

真空镀膜机扩散泵加热专用电炉丝 电热丝电铬丝255加热炉盘

产品名称	真空镀膜机扩散泵加热专用电炉丝 电热丝电铬丝255加热炉盘
公司名称	兴化市江海电热仪表贸易有限公司
价格	45.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:铁铬铝电热合金 品牌:江海
公司地址	江苏省泰州兴化市张郭镇赵东工业区
联系电话	86-052383763950 13812385050

产品详情

扫本店

专业生产销售定制真空镀膜扩散泵加热丝！

真空镀膜机的扩散泵在加热时因为功率大，热量集中，而散热的面积相对很小，一般的电热丝无法很好的应用。为感谢各企业对本公司产品支持，我厂特定制优质电加热丝！此加热丝的镍铬含量高于市场上通用的工业加热丝，所以更耐高温！具有组织稳定，电气物理特性、高温力学性能更好，冷变形塑性好，长期使用不会产生脆性断裂。

各用户使用后对该产品也赞赏有加，表示确实是物超所值。由于镍铬含量高，故价格高于市场价格，敬请谅解！

3kw(1.4mm*9mm),

5kw(2.0mm*15mm) 特殊尺寸可以定制

电炉条

产品描述：

铁铬铬高电阻电热合金具有电阻率高、电阻温度系数小、使用温度高的特点。在高温下耐腐蚀性好，尤其适合在含有硫和硫化物气氛中使用，且价格低廉，是工业电炉、家用电器、远红外装置中理想的发热材料。

电炉丝(0cr25al5 0cr21al6nb 0cr27al7mo2)

常用炉条理论重量表（井式炉）

材质	功率(kw)	线径(mm)	重量(kg)	备注
0cr25al5	25	4.0	14	
0cr25al5	30	4.5	18.5	
0cr25al5	36	4.5	15.5	
0cr25al5	36	5.0	22.5	
0cr25al5	55	4.5	31	
0cr25al5	60	4.5	37	
0cr25al5	75	4.0	14	
0cr25al5	75	6.0	34	
0cr25al5	90	4.5	55+18.5	
0cr25al5	105	5.0	44	

电炉丝设计参数：

线径 (mm)	截面积 (mm ²)	每米表 面积cm ² / m	0cr25a15		0cr21a16nb		0cr27a17mo2		电阻
			每米重量 kg/m	每米电阻 /m,20	每米重量 kg/m	每米电阻 /m,20	每米重量 kg/m	每米电阻 /m,20	
0.10	0.007854	3.142	0.00005576	180.8	0.00005576	184.6	0.00005576	194.8	
0.12	0.01131	3.770	0.00008030	125.6	0.00008030	128.2	0.00008030	135.3	
0.15	0.01767	4.712	0.0001255	80.36	0.0001255	82.05	0.0001255	86.58	
0.17	0.02270	5.341	0.0001612	62.56	0.0001612	63.88	0.0001612	67.41	
0.19	0.02835	5.969	0.0002013	50.08	0.0002013	51.14	0.0002013	53.96	
0.21	0.03464	6.597	0.0002459	41.00	0.0002459	41.86	0.0002459	44.17	
0.25	0.04909	7.854	0.0003485	28.93	0.0003485	29.54	0.0003485	31.17	
0.27	0.05726	8.482	0.0004065	24.80	0.0004065	25.33	0.0004065	26.72	
0.29	0.06605	9.111	0.0004690	21.50	0.0004690	21.95	0.0004690	23.16	
0.31	0.07548	9.739	0.0005359	18.81	0.0005359	19.21	0.0005359	20.27	
0.35	0.09621	11.00	0.0006830	14.76	0.0006830	15.07	0.0006830	15.90	
0.40	0.1257	12.57	0.0008922	11.30	0.0008922	11.54	0.0008922	12.18	
0.45	0.1590	14.14	0.001129	8.928	0.001129	9.117	0.001129	9.620	
0.50	0.1963	15.71	0.001394	7.232	0.001394	7.385	0.001394	7.792	
0.60	0.2827	18.85	0.002007	5.022	0.002007	5.128	0.002007	5.411	
0.70	0.3848	21.99	0.002732	3.690	0.002732	3.768	0.002732	3.976	
0.80	0.5027	25.13	0.003569	2.825	0.003569	2.885	0.003569	3.044	
0.90	0.6362	28.28	0.004517	2.232	0.004517	2.279	0.004517	2.405	
1.00	0.7854	31.42	0.005576	1.808	0.005576	1.846	0.005576	1.948	
1.20	1.131	37.70	0.008030	1.256	0.008030	1.282	0.008030	1.353	
1.40	1.539	43.98	0.01093	0.9224	0.01093	0.9419	0.01093	0.9939	
1.60	2.011	50.27	0.01428	0.7063	0.01428	0.7212	0.01428	0.7610	
1.80	2.545	56.55	0.01807	0.5580	0.01807	0.5698	0.01807	0.6013	
2.00	3.142	62.83	0.02231	0.4520	0.02231	0.4615	0.02231	0.4870	
2.20	3.801	69.12	0.02699	0.3736	0.02699	0.3814	0.02699	0.4025	
2.50	4.909	78.54	0.03485	0.2893	0.03485	0.2954	0.03485	0.3117	
2.80	6.158	87.96	0.04372	0.2306	0.04372	0.2355	0.04372	0.2485	
3.00	7.069	94.25	0.05019	0.2009	0.05019	0.2051	0.05019	0.2165	
3.50	9.621	110.0	0.06831	0.1476	0.06831	0.1507	0.06831	0.1590	
4.00	12.57	125.7	0.08922	0.1130	0.08922	0.1154	0.08922	0.1218	
4.50	15.90	141.1	0.1129	0.08928	0.1129	0.09117	0.1129	0.09620	
5.00	19.63	157.1	0.1394	0.07232	0.1394	0.07385	0.1394	0.07792	
5.50	23.76	172.8	0.1687	0.05977	0.1687	0.06103	0.1687	0.06440	
6.00	28.27	188.5	0.2007	0.05022	0.2007	0.05128	0.2007	0.05411	
6.50	33.18	204.2	0.2356	0.04279	0.2356	0.04370	0.2356	0.04611	
7.00	38.48	219.9	0.2732	0.03690	0.2732	0.03768	0.2732	0.03976	

注意事项1、电炉丝在设计时应根据功率接线方法，合理的表面负荷，正确选用丝径；2、电炉丝在安装前应对炉膛全面检查，清除铁素体，结碳，与电炉上接触的隐患，避免短路，以防造成炉丝击穿；3、电炉丝在安装时应按设计的接线方法正确连接；4、在使用电炉丝前应检查控温系统的灵敏度，以防温失灵，造成电炉丝烧毁。

镍铬丝	铁铬铝丝	镍铬扁带
康铜丝	锰铜丝	电热带

兴化市江海电热仪表贸易有限公司

联系人：赵先生

手机：18861057188

qq：18861057188

电话：0523-83763950

传真：0523-83763950

网址：www.jianghaijs.com

地址：江苏省兴化市张郭镇工业区

本产品的加工定制是是，类型是铁铬铝电热合金，品牌是江海，型号是0Cr25A15，材质是0Cr25A15，常温电阻是1.53（），功率是不限（W），主要用途是加热，产品认证是3C，最高耐温是1400（），规格是2.0（mm）