

涂装悬挂输送线 悬挂式输送线 生产流水线

产品名称	涂装悬挂输送线 悬挂式输送线 生产流水线
公司名称	中山市明盛达自动化设备有限公司
价格	380.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:明盛达 型号:MSD-XGX
公司地址	广东省中山市东升镇裕民仁和西街三巷三号
联系电话	0760-22134420 13610469299

产品详情

悬挂式输送线

悬挂式输送线是在空间连续输送物料的设备，物料装在专用箱体或支架上沿预定轨道运行。线体可在空间上下坡和转弯，布局方式自用灵活，占地面积小。悬挂式输送机又称架空式输送机，是具有空间封闭线路的连续运输设备，用于车间内部或各个车间之间，工件物品的流水连续输送，在流水连续输送过程中，可以进行对工件的各种顺序工艺作业，如素材上线，表面处理、喷漆、烘干、冷却、成品下线等，并可在苛刻的环境（如高温，有害介质等）下工作。由于它既充份利用空间，又可以与地面的作业配合进行，因而在家具厂，自行车厂，电子厂，五金厂，汽车厂等大批量生产与现代化工厂在中，广泛采用

中文名

悬挂式输送线

涉及行业

机械、汽车、电子

分 类

提式悬挂链输送机等

应 用

大批量流水生产作业

1应用

应用于机械、汽车、电子、家用电器、轻工、食品、化工等行业大批量流水生产作业中。在输送工件的过程中，采用空中多点输出送，并可调节其输送速度，十分有利于机械装配等作业，是目前国内企业中使用较多的一种输送产品。

2分类

悬挂输送机分为提式悬挂链输送机、推式悬挂链输送机和拖式悬挂链输送机。

提式悬挂式输送线

即普通悬挂输送机，由架空轨道、牵引链、滑架、吊具、改向装置、驱动装置、张紧装置和安全装置等组成。架空轨道构成闭合环路，滑架在其上运行。各滑架等间距地联接在牵引链上。牵引链通过水平、垂直或倾斜的改向装置构成与架空轨道线路相同的闭合环路。吊具承载物品并与滑架铰接。依输送线路的长短，可设单驱动装置或多驱动装置。单驱动的输送线路长度可达500米左右。多驱动的输送线路可更长，但各驱动装置之间需保持同步。在架空轨道的倾斜区段内设有捕捉器，牵引链一旦断裂捕捉器即挡住滑架，防止物品下滑。提式悬挂输送机不能将物品由一条输送线路转送到另一线路。

推式悬挂式输送线

可将物品由一条输送线路转送到另一线路。它在结构上与提式输送机的区别是：沿输送线路装有上、下两条架空轨道；除滑架外，还有承载挂车（简称挂车），各滑架与牵引链相连沿上轨道运行；挂车依靠滑架下的推头推动在下轨道上运行而不与滑架相连；线路由主线、副线、道岔和升降段等部分组成。推头与挂车挡块结合或脱开，使挂车运行、停止或经道岔由一线转向另一线。升降段可使挂车由一个层高转向另一层高的轨道上。挂车增加前杆、尾板和挡块等组成的杠杆系统，便成为积放式挂车。积放式挂车用于积放推式悬挂输送机。挂车的积、放过程是：当挂车驶至副线上的某一预定地点时，挂车的前杆被该处停止器的触头抬起，挡块随即下降并与推头脱开，挂车停止前进；后一挂车驶到后，其前杆被已经停住的挂车的尾板抬起，挡块同样下降而停车。继之而来的各挂车也同样顺次停车，形成悬挂空间仓库。对挂车放行时，停止器的触头避开，挂车的前杆随即下降，挡块升起，副线上不停运动的滑架推头重新与挡块结合而使挂车运行。这一挂车驶出后，后一挂车的前杆落下，被继之而来的推头推至停止器处，此时停止器的触头已恢复原位，后一挂车的前杆被触头抬起而停止。相应地，后续挂车也依次向前停靠。由于有主线和副线，并且应用了逻辑控制，因而可把几个节奏不同的生产过程组成一个复合的有节奏的生产系统，实现流水生产和输送的自动化。

拖式悬挂式输送线

它与提式不同之处是将悬挂的吊具改为在地面上运行的小车。

提式悬挂输送机和推式悬挂输送机每个吊具或挂车的承载量一般在600千克以下，拖式悬挂输送机每个小车的承载量可大于1000千克。

本产品的加工定制是是，品牌是明盛达，型号是MSD-XGX，用途是应用于机械、汽车、电子、家用电器、轻工、食品、化工等行业大批量流水生产作业中，装机容量是600，涂装速度是60，滑架许用载荷是250kg，链条节距是 $t=100\text{mm}$ ，滑架极限载荷是500kg