大型发泡防火门芯板生产线厂家 珍珠岩防火门芯板设备泰山鸿程供

产品名称	大型发泡防火门芯板生产线厂家 珍珠岩防火门芯板设备泰山鸿程供
公司名称	泰安市泰山区鸿程机械加工厂
价格	68000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:防火门芯板生产线 成型周期:30（秒）
公司地址	泰安市泰山区徐家楼办事处第二污水处理厂南
联系电话	0538-8226007 13884756287

产品详情

防火门芯板生产线

本生产线主要由全自动搅拌系统、自动制板机、全自动发泡装置、自动切割系统四部分组成，具有单机产量大、用工少、产品质量好等特点，是实现机械化、标准化、规模化生产防火门芯板的最佳选择。

1、系统设备介绍

1）全自动搅拌系统

采用自动提升机、电脑自动配料系统，实现轻烧粉、卤水、改性剂等的自动配比及电子计量，螺旋分料、落料，计量准确，操作调控精确。

2）自动制板机

采用自动化多道辊压、布网、铺无纺布制板，一次成型，制板速度快，板材表面光滑平整，厚薄均匀，规格任意调整，具有结构设计合理、生产操作方便、成型周期短、生产效率高、产品质量好等特点。

3）全自动发泡装置

使用防腐泵及自动计量装置，实现发泡剂与水的自动配比配制成发泡液，使用发泡机将发泡液发成泡沫，然后通过自动计量装置实现泡沫的自动计量泵送。

4）自动切割系统

运用先进的电脑操控系统，实现流水线式切割，规格尺寸可根据需要任意调整，可大幅提高产量和功效。

设备主要技术参数：

外形尺寸24m（长）×1.8m（宽）×2.2m（高）

设备功率6kw　制板规格1.8-3m（长）×0.7-1.3m（宽）×2-6cm（厚）（长宽厚可调）

工作效率班产1000-2000m2

水泥发泡机、菱镁发泡机

菱镁物理发泡的主要设备为发泡机。我公司生产的mjt-600发泡机为高压空气三次加压高效发泡机。

发泡量　：0.8m ^{3} ／min

功率　　：3kw

重量　　：98kg

外观尺寸：700×750×1100mm

电压　　：380v

泡沫直径：0.1-2.0mm

发泡菱镁水泥的主要操作工艺：

1、称量gx-7#发泡剂，然后加入80倍清水稀释，配成发泡液，注意：气温较低时适当降低清水用量；

2、依次将卤水、改性剂、轻烧粉加入到搅拌机中，配备菱镁水泥料浆；

3、启动发泡机，将发泡液通过发泡机发成泡沫；

4、将泡沫按照既定用量加入到菱镁水泥搅拌机中混合均匀；

5、将配制好的发泡菱镁料浆送入成型机或模具成型。

产品特点：

1、发泡量大，每小时可达48 m3；

2、体积小，占地面积仅0.5m2；

3、重量轻、整机重量不到100kg，可方便移动或吊至楼面施工；

4、控制方便，一按电钮即可出泡，不需复杂调节，10分钟可学会控制操作，使用非常方便；

5、发泡细腻均匀，泡沫状如云团；

6、对发泡剂粘度适应性好，本机对高中低粘度发泡剂都十分适应，发泡质量优异。

完善的服务体系：

设备承诺：我公司设备为专业制造，并通过权威部门技术鉴定，厂价直销，绝对保证质量，保证品牌。

质量承诺：与客户签定合作合同后，将按合同规定发货日期将设备发出，上门安装、调试、免费指导、保证在设备安装后一周内正常生产，所产产品达到国家规定的质量标准。

技术保证：技术人员亲自上门指导安装，不浪费原材料，不走弯路，一次性出合格产品。

设备质保：购买设备即日起设备整机保修一年。

泰安市泰山区鸿程机械加工厂

地址：泰安市泰山区徐家楼办事处第二污水处理厂南

电话：0538-8226007

手机：13884756287

qq：291260391 2544428731

邮箱：hc0538@163.com

网址：http://www.tahcjx.com

本产品的加工定制是是，类型是防火门芯板生产线，成型周期是30（秒），传动方式是链条，激振频率是30（次/分），最大压力是50（KN），整机重量是3（t），振动频率是50（hz），工作气压是0.1（Mpa），外形尺寸是2500×180×180（cm），装机容量是3（kw），成型压力是100（吨），主振形式是无级变速，总功率是3000（w），品牌是泰安鸿程，型号是自动化，别名是珍珠岩门芯板设备，用途是防火门芯板、防火夹芯板、防火板、玻镁板