

食品饮料加工纯水反渗透设备 专业生产水处理设备

产品名称	食品饮料加工纯水反渗透设备 专业生产水处理设备
公司名称	东莞市绿城水处理设备有限公司
价格	14000.00/个
规格参数	加工定制:是 型号:LC-RO-0.5 品牌:绿城
公司地址	东莞市高埗镇冼沙三坊小组
联系电话	86-076988942015 13827262186

产品详情

超纯水最初是美国科技界为了研制超纯材料(半导体原件材料、纳米精细陶瓷材料等)应用蒸馏、去离子化、反渗透技术或其它适当的超临界精细技术生产出来的水,如今超纯水已在生物、医药、汽车等领域广泛应用。这种水中除了水分子(H_2O)外,几乎没有什么杂质,更没有细菌、病毒、含氯二恶英等有机物,当然也没有人体所需的矿物质微量元素,超纯水无硬度,口感较甜,又常称为软水,可直接饮用,也可煮沸饮用。超纯水,是一般工艺很难达到的程度,如水的电阻率大于 $18m \cdot cm$,接近于 $18.3m \cdot cm$ 则称为超纯水。

超纯水是水分子纯度极高的水,通俗点讲就是只含有水分子(H_2O),不含有其它任何杂质。主要体现是具有导电性能的离子基本不含,其水质电阻值为 $18.2 m \cdot cm @ 25$;另一方面是水体中其它不导电的杂质几乎不含,其中的杂质的含量小于 $0.01mg/l$ ($TOC < 20ppb$ 有机物: $< 0.01au @ 254nm$ 残留固体: $< 200ppb$)。

国家颁布的一级实验室用水标准,就是在 25 时水的电阻率大于 $10 m \cdot cm$,电子级一级用水标准是 $18.2 m \cdot cm$,但水温不同超纯水的电阻率测出的数值是不同的。一般测量电阻率的电极都带有测温探头,用作温度补偿。而这样测出的电阻率叫比电阻率。电阻率只是衡量超纯水的一个指标,还有些有机物的指标(不导电)是不能用电阻率衡量的,如 TOC 、细菌、内毒素,超纯水的具体技术参数要求要依据用户使用的环境用途来确定。

目前医用超纯水设备常用纯化水质的工艺方法有蒸馏法、反渗透法、离子交换法、过滤法、吸附法、紫外氧化法等。超纯水设备一般可以将水的纯化过程大致分为4大步,预处理(初级净化)、反渗透(生产出纯水),离子交换(可生产出 $18.2m \cdot cm$ 超纯水)和终端处理(生产出符合特殊要求的超纯水)。常用制取工艺手段:预处理+二级 $RO+UV+EDI+抛光+微孔$ 。

应用范围广泛用于：

电解电容器生产铝箔及工作件的清洗 电子管生产、电子管阴极涂敷碳酸盐配液 显像管和阴极射线管生产、配料用纯水

黑白显像管荧光屏生产、玻壳清洗、沉淀、湿润、洗膜、管颈清洗用纯水 液晶显示器的生产、屏面需用纯水清洗和用纯水配液

晶体管生产中主要用于清洗硅片，另有少量用于药液配制

集成电路生产中高纯水清洗硅片 半导体材料、器件、印刷电路板和集成电路

lcd液晶显示屏、pdp等离子显示屏

高品质显像管、萤光粉生产 半导体材料、晶元材料生产、加工、清洗

超纯材料和超纯化学试剂、超纯化工材料

实验室和中试车间 汽车、家电表面抛光处理 光电产品、其他高科技精微产品

温馨提示：因本公司不能一一上传所有价格与图片，所以本网站所传图片、价格、产品属性、参数只是作为链接，不作实际交易，产品以实物为准，所以购买前请与本公司销售人员洽谈咨询，如有不便敬请谅解！了解更多详情请登陆<http://www.lvchengwater.com>

我公司生产的反渗透（ro）设备、edi高纯水设备；中水回用系统；超滤设备；离子交换设备—复床、混床、软化器，各种净水、纯水、电子电镀化工食品饮料医药等行业用超纯水成套设备，可根据您的需要定制各种型号，也可提供设备租赁服务！

本产品的加工定制是是，型号是LC-RO-0.5，品牌是绿城，进水口径是32（mm），产水量是0.5，规格是0.25T/H-100T/H，工作压力是0.5（psi）