纯净水饮料灌装设备 灌装式生产矿泉水设备

产品名称	纯净水饮料灌装设备 灌装式生产矿泉水设备
公司名称	张家港市百沃机械有限公司
价格	300000.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:矿泉水生产线 品牌:BIEVO
公司地址	中国 江苏 苏州 张家港市乐余经济开发区乐兴南路段
联系电话	86-51258960979 13706226588

产品详情

纯净水饮料灌装设备 灌装式生产矿泉水设备实现集中冲瓶，灌装，封盖，缩短了物料与外界接粗时间，提高了卫生条件，生产能力，经济效益，适用于纯净水、矿泉水聚酯瓶的灌装，产量从3000到20000瓶每小时可供选择，采用变频器控制技术及产量指示功能来实现产量的调整。

工作原理

纯净水饮料灌装设备 灌装式生产矿泉水设备瓶子由通过风送道传递，然后通过拨瓶星轮传送至三合一机的冲瓶机。冲瓶机回转盘上装有瓶夹，瓶夹夹住瓶口沿一导轨翻转180°，使瓶口向下。在冲瓶机特定区域，冲瓶夹喷嘴喷出冲瓶水，对瓶子内壁进行冲洗。瓶子经冲洗、沥干后在瓶夹夹持下沿导轨再翻转180°，使瓶口向上。洗净后的瓶子通过拨瓶星轮由冲瓶机导出并传送至灌装机。进入灌装机的瓶子由瓶颈托板卡住并在凸轮作用下将瓶子上升，然后由瓶口将灌装阀顶开。灌装采用重力灌装方式。灌装阀打开后物料通过灌装阀完成灌装过程，灌装结束后瓶口下降离开灌装阀，瓶子通过卡瓶颈过渡拨轮进入旋盖机。旋盖机上的止旋刀卡住瓶颈部位，保持瓶子直立并防止旋转。旋盖头在旋盖机上保持公转并自转，在凸轮作用下实现抓盖、套盖、旋盖、脱盖动作，完成整个封盖过程。成品瓶通过出瓶拨轮从旋盖机传送到出瓶输送链上，由输送链传送出三合一机。

纯净水饮料灌装设备 灌装式生产矿泉水设备采用先进的plc可编程自动控制，人机界面触摸屏，并配备了cip清洗系统，能对液体接粗的地方清洗，采用人机界面触摸屏控制，在一机上实现冲瓶、灌装，封盖多项操作，外形设计美观，科学合理，维修方便。悬挂式卡瓶口，更换瓶型方便，快捷省力，实现了无瓶不送盖系统，卡瓶自动停机系统，整机运作时噪声小，变频器控制等关键电器元件采用国际知名品牌。

参数如下:

型号　model	cgz14-12-5	cgz18-18-6	cgz24-24-8	cgz32-32-8	cgz40-40-10
冲洗头数washing heads	14	18	24	32	40

灌装头数filling heads	12	18	24	32	40
封口头数capping heads	5	6	8	8	10
产量 capacity(b/h)500ml	2000-4000	5000-6000	8000-10000	10000-15000	16000-20000
功率 power motor(kw)	2.2	3.5	4.5	5.5	5.5

三合一灌装机冲洗:三合一灌装机灌装:三合一灌装机旋盖:

【主要结构】：

机架

整机的重要支撑，因有足够的强度和稳定性，台面材质为sus304精铸不锈钢件。

传动系统

包括电机、减速箱、星轮轴、一次灌装、系统主轴、封口系统支撑等。

输送系统

本系统包括进星轮、出瓶星轮、中间星轮、出瓶护板及护瓶样板等部件。

灌装系统

此部件主要包括灌装箱（缸）、灌装阀、持瓶器及凸轮降机构等。灌装阀用不锈钢材质制作，密封件为三元一丙，弹簧用特殊的不锈钢制作。

封口系统

封口铝圈、凸轮升降机构、封口铜件、持瓶器等封口部件，此灌装铝箔封口机采用了电加热封口模式。

【结构特点 】

1、 本机造型大方美观，外观整洁，适用性好，整机材质采用不锈钢制成，符合食品卫生标准。

2、 高速运转效率，本机可对多个瓶子可进行同时冲洗-灌装-封口等操作。

3、 系统采用电力和气动混合传动使传动更趋平稳，冲洗-灌装-封口全自动化操作。

4、保证每个没有气孔等缺陷，灌装封口质量绝对安全可靠。

本产品的加工定制是是，种类是矿泉水生产线，品牌是BIEVO，型号是CGZ32-32-8，电压是380（V），功率是5.5（kw），酒损是0.09（%），灌装能力是1000-15000（瓶/小时），产品用途是矿泉水生产线，外形尺寸是4050X2300X2100（mm），净重是5000（kg），包装是木箱，适用范围是饮品店设备，营销是新品