

# 小型鲜榨果汁饮料生产线 NFC果汁灌装设备加工机械 果粒饮料机械

产品名称	小型鲜榨果汁饮料生产线 NFC果汁灌装设备加工机械 果粒饮料机械
公司名称	昆山银洲机械科技有限公司
价格	160000.00/件
规格参数	加工定制:是 种类:果汁饮料设备 品牌:BEIVO
公司地址	江苏省东台市安丰镇电子信息产业园22号
联系电话	0512-50122624 18913218357

## 产品详情

.....

.....

.....

### 水处理过滤设备

饮料用水需要达到国家标准，原始水源经过不同途径过来，所以需要过滤净化器进行过滤消毒，出去水中的大颗粒杂志、悬浮否、污浊，同时还有去除水中的有机物和异味。

### 灌装机整机

冲洗、灌装、旋盖三功能合在一个机体上，全过程实现自动化，适用于聚酯瓶、塑料瓶灌装含气饮料，各部分的适用瓶型调整采用手柄转动实现，轻松自如，简便快捷。灌装方式采用了新型的常压灌装，使灌装速度更快更稳定，所以与同规格的机器相比本机的产量更高，效益更大。本机采用了先进的日本三菱可编程控制器（plc）控制机器的自动运行，进瓶链条采用风送，与主机变频器相互配合使进瓶运行更稳定可靠。光电检测各部件的运行状况，所以自动化程度高，操作简便。在此基础上，其封口方式可以选配铝金属防盗盖和塑料盖。是饮料生产厂家理想的\*\*设备。

### 灌装机冲洗头

冲瓶机回转盘上装有瓶夹，瓶夹夹住瓶口沿一导轨翻转180°，使瓶口向下。在冲瓶机特定区域，冲瓶夹喷嘴喷出冲瓶水，对瓶子内壁进行冲洗。瓶子经冲洗、沥干后在瓶夹夹持下沿导轨再翻转180°，使瓶口向上。洗净后的瓶子通过拨瓶星轮由冲瓶机导出并传送至灌装头。

## 灌装机灌装头

冲洗干净的空瓶通过洗瓶传动机构的输送，落在推瓶架上，推瓶气缸工作，把空瓶推到灌装位置，使灌装嘴对准水瓶口，等纯净水冲洗完毕，灌装水泵启动灌装。(灌装时间由用户根据需要进行调节)，当灌装装满时，plc发出控制信号，灌装电磁阀关闭，停止灌水，灌装结束后，靠下一个水瓶将已灌满的水瓶送至理盖区套盖，并送至压盖区，压盖气缸带动压盖器将瓶盖压紧。至此，一个洗濯周期完成。

## 灌装机旋盖头

灌装结束后瓶口下降离开灌装阀，瓶子通过卡瓶颈过渡拨轮进入旋盖机。旋盖机上的止旋刀卡住瓶颈部位，保持瓶子直立并防止旋转。旋盖头在旋盖机上保持公转并自转，在凸轮作用下实现抓盖、套盖、旋盖、脱盖动作，完成整个封盖过程。

## 设备生产现场

## 设备打包出货

## 参数如下

型号model	rgz14-12-5	rgz18-18-6	rgz24-24-8	rgz32-32-8	rgz40-40-10
产量production capacity(500)(b/h)	4000	6000	10000	14000	18000
冲洗头数washing heads	14	18	24	32	40
灌装头数filling heads	12	18	24	32	40
封口头数capping heads	5	6	8	8	10
总功率 power motor(kw)	4.68	5.18	6.58	8.18	9.2

## 【主要结构】：

### 机架

整机的重要支撑，因有足够的强度和稳定性，台面材质为sus304精铸不锈钢件。

### 传动系统

包括电机、减速箱、星轮轴、一次灌装、系统主轴、封口系统支撑等。

### 输送系统

本系统包括进星轮、出瓶星轮、中间星轮、出瓶护板及护瓶样板等部件。

### 灌装系统

此部件主要包括灌装箱（缸）、灌装阀、持瓶器及凸轮降机构等。小型鲜榨果汁饮料生产线nfc果汁灌装设备加工机械灌装阀用不锈钢材质制作，密封件为三元一丙，弹簧用特殊的不锈钢制作。

小型鲜榨果汁饮料生产线nfc果汁灌装设备加工机械采用先进的plc可编程自动控制，人机界面触摸屏，并配备了cip清洗系统，能对液体接触的地方清洗，采用人机界面触摸屏控制，在一机上实现冲瓶、灌装，封盖多项操作，外形设计美观，科学合理，维修方便。悬挂式卡瓶口，更换瓶型方便，快捷省力，实现了无瓶不送盖系统，卡瓶自动停机系统，整机运作时噪声小，变频器控制等关键电器元件采用国际\*\*品牌。

灌装机将冲瓶，灌装，封盖，缩短了物料与外界接触时间，提高了卫生条件，生产能力，经济效益，小型鲜榨果汁饮料生产线nfc果汁灌装设备加工机械适用于聚酯瓶饮料的灌装，产量从3000到20000瓶每小时可供选择，采用变频器控制技术及产量指示功能来实现产量的调整。

适应于各种果汁和茶饮料灌装生产，经过简单的调整部分零部件，本机同事也可以用于纯水，矿泉水的灌装生产，采用微重力负压灌装技术，灌装更迅速、稳定、准确、设备配完善的回流系统，同时避免饮料的二次污染及氧化，能满足95 以下果汁茶饮料的热灌装技术要求。机体结构善，控制系统完整，操作方便，自动化程度高。与物料接触零部件均用不锈钢制造，卫生，易清洗。

采用高效的理盖系统，具有完善的喂盖技术及保护装置。设有过载保护装置，能有效保护机器设备及操作者。控制系统具物料水位高度自动控制，卡瓶自动停等装置。采用悬挂式灌装，不同瓶型，瓶子厚簿都可使用。主机采用变频调速控制，可方便地进行生产能力的适应调速。微电数据控制，性能稳定，让操作简单，更人性化。气缸为灌装动力，生产率高，结构简单，便于维修。旋盖部分设有自动打滑装置，拧盖松紧适当。

本产品的加工定制是是，种类是果汁饮料设备，品牌是BEIVO，型号是RGZ18-18-6，电压是380（V），功率是3.5（kw），酒损是0.09（%），灌装能力是6000（瓶/小时），产品用途是果汁灌装生产，外形尺寸是2430X1800X2100（mm），净重是3000（kg），包装是木箱，适用范围是冷冻食品厂设备，营销是新品