

大型数控等离子切割机|台式等离子切割机|广州数控切割机

产品名称	大型数控等离子切割机 台式等离子切割机 广州数控切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	85000.00/个
规格参数	品牌:武汉华宇诚数控 型号:YCLM-3000 用途:切割
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

我们专业生产：数控切割机、数控等离子切割机、数控火焰切割机、数控等离子火焰两用切割机、便携式数控切割机、小型数控切割机、台式数控切割机、龙门式数控火焰等离子切割机、龙门数控切割机、广告切割机、灯饰制造切割机、钢结构制造切割机、机械设备制造切割机、风机制造切割机、板材自动下料切割机、薄板切割机、厚板切割机、不锈钢板切割机、铝板切割机、钛板切割机等！

产品概述：

本机系火焰等离子两用切割自动化机器，切割厚度在10~170mm，用于切割任意平面图形；整机采用龙门式结构形式，伺服电机驱动，减速装置采用原装进口的行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的平衡度；横向导轨采用进口的圆轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，采用精密齿轮齿条传动，保证了切割机的运行平稳，精度高；外形美观，可单独也可同时多头配置火焰和等离子割炬，广泛应用于造船业、汽车制造、电力设备、各种机械设备，各种工程机械等行业。

产品特点：

- 1、本机操作系统采用32位高性能cpu，运用实时多任务控制技术和高速插补技术，工作时高稳定性；
- 2、整机工艺结构均为数控加工全钢结构配合全光耦隔离控制，具有超强的等离子抗干/扰能力；
- 3、强大的程序存储空间，满足各种复杂程序的运行与加工，轻松处理大程序的运行；
- 4、采用arm7处理器技术，程序运行速度和界面刷新速度更快；
- 5、文件名显示，方便用户直观的辨别出存储的文件内容；

- 6、轨迹输入采用u盘传输cad图形文件；
- 7、usb、rs232串口通讯控制，u盘直接读取文件功能，便捷的现场操作；
- 8、加工过程中可以随时更换文件，方便快捷；
- 9、步进电机采用高细分驱动器，精度高、运行平稳；
- 10、延时、预热、穿孔、连续回退、断点恢复功能；
- 11、速度可任意调节；
- 12、内设信号检测功能，帮助用户快速解决机器故障；
- 13、人性化操作界面，中英文菜单显示，简单易用；
- 14、智能的crc校验，数据安全更加可靠，大限度防止错误数据产生，开机自动检查硬件故障并报告；
- 15、本机操作简单易学，短时间培训即可上岗工作，省去人工排版、电脑出程序、自动切割任意形状，真的是‘好上手’。

频段：	高频	作用原理：	逆变
切割厚度：	30（mm）	驱动形式：	自动
作用对象：	金属板材	安装占地：	4.5*10m
产品别名：	龙门式直条数控切割机	类型：	交流等离子焊机
型号：	YCLM-4000	电流：	交流
品牌：	切割金属板材	用途：	切割金属板材
控制方式：	数控	等离子源：	海宝，飞马特，国产

功能优势：

- 1、机身构造：本机均为数控加工全钢结构制造，经力学原理设计，多道工序精细加工。确保每根出厂导轨及横梁都具高抗压性，高精度，低公差，经过大量客户的长期认可；
- 2、抗干/扰：本系列产品具有抗高频电子独有技术，充分解决了国产等离子切割机与数控电子设备的联机问题，可以完全取代进口等离子弧切割机。（选配功能）；
- 3、精度：本机运行精度达0.2mm。工件切割完整、到位，误差小；
- 4、切割选择：本机为火焰、等离子两用机。切换方便，只需换取使用割炬，并设置系统中切割方式及相应参数；
- 5、火焰切割：（燃气+氧气）适合切割普通a3碳钢板,厚度为5-150mm为宜。50mm厚度内可直接穿孔，佳切孔直径25mm以上；
- 6、等离子切割：能力需依所配等离子电源而定，进口等离子电源a120穿孔能力达15mm,适合切割碳钢、铝、铜等导电金属材料。配合本机使用佳切孔直径10mm以内，大边缘切割19mm；
- 7、包装：国内标准包装为木箱包装；出口包装为全胶合板封闭包装，两件。

适用范围：数控切割机广泛应用于造船、工程机械、石化设备、轻工机械、航空航天、压力容器以及装

饰、大型标牌制造等各行各业，适合碳钢（火焰切割）、不锈钢以及铜、铝（等离子切割）等金属板材切割和下料作业。该设备是替代手持式火焰切割设备、手持式等离子切割装置、仿形切割机以及半自动切割小车的理想的升级换代产品。

备注：武汉华宇诚数控系列切割机价格实惠,操作与维护是属于好上手型设计的数控火焰、等离子切割机，是专门用于金属板材下料的数控设备。它能实现各种金属材料按任意图形的下料切割,切割后的切割面非常平整，同时具有自动化程度高，使用方便，精度高，可靠性高，价钱低，操作维护非常简单等优点广泛适用于各种机械制造业中作金属板材的下料切割.等离子数控切割机的优点:加工速度快,割后毛刺少,特别适合薄板,不锈钢板,无预热时间,环保；火焰切割机优点:适合切割厚板材50mm以上。

友情提醒：本公司产品在用户无特殊要求时标配乙炔割嘴，有效切割范围可根据用户要求加宽加长。

龙门数控切割机图片

图中数控切割机型号：大型龙门YCLM-4000数控火焰、等离子切割机

标准型号YCLM-3000 YCLM-4000

技术指标：technical index

序号	项目	可达指标
1.	有效切割宽度 (mm)	4500
2.	有效切割长度 (mm)	10000
3.	割炬升降行程 (mm)	1-150
4.	切割厚度 (mm)	火焰边缘切割:5-200火焰穿孔：5-80 等离子切割厚度视所配等离子电源而定
5.	切割速度	40-6000mm/min (视板材厚度而定)
6.	导轨安装精度	1).主导轨侧面直线度： 0.4mm/4000mm 2).副导轨侧面直线度： 0.4mm/4000mm 3).主导轨和副导轨纵向轨面与水平面平行度：±0.4mm/1000mm
7.	交点偏移	0.5mm
8.	圆度	a)设备整机定位精度、重复精度:符合jb/t5102-1999标准
9.	对角线差	
10.	直线度	0.2mm
11.	重复定位精度	b)切割尺寸精度、切面质量:符合jb/t10045.4-1999标准
12.	整机运行速度:	0-12000mm/min

三 . 工作环境要求

1、	工作环境温度	-10 -50
2、	相对湿度	90%无冷凝
3、	周边环境	通风，5米内无冲击
4、	电源电压	机床220v ± 5%等离子380v ± 5%(可多电压调节)
5、	电源频率	50hz
6、	输入功率	机床3kw等离子电源参照等离子参数表

7、 接地类型
8、 等离子切割机

集中直接式
等离子说明书

其他产品图片

便携式数控火焰等离子切割机

链接：

便携式数控切割机<http://www.hycsk.com/category-10.html>

便携式数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-34.html>

便携式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-38.html>

小蜜蜂数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-46.html>

小蜜蜂数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-47.html>

台式数控等离子切割机

链接：

台式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-22.html>

台式等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-44.html>

风管等离子切割机<http://www.hycsk.com/category-5.html>

通风管道等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-43.html>

风管等离子切割机价格<http://www.hycsk.com/product-12.html>

龙门是数控切割机

龙门式数控切割机:<http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机:<http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控等离子切割机:<http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门式数控火焰等离子切割机： <http://www.hycsk.com/product-61.html>

其他型号产品请参阅武汉华宇诚数控科技有限公司-数控网站：

点击链接：

<http://www.6618cnc.com>

<http://www.158cnc.com>

<http://www.6188cnc.com>

<http://www.hycsk.com>

工厂名称：武汉华宇诚数控科技有限公司

工厂地址：武汉市江夏区庙山工业园特1号（YC数控切割机营销中心）

网址：<http://www.hycsk.com>

邮箱：1051088151@qq.com

业务电话：189 8629 0037

本产品的品牌是武汉华宇诚数控，型号是YCLM-4000，用途是切割，工作形式是电焊，驱动形式是电动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是热焊，动力形式是其他，作用原理是逆变，样式是悬挂式，加工精度是其他，保护气体类型是空气，是否二手是全新，负载持续率是80%，产品别名是龙门数控火焰等离子切割机