

蒸汽模温机|高光蒸汽模温控制机|蒸汽加温塑机辅机注塑模温机

产品名称	蒸汽模温机 高光蒸汽模温控制机 蒸汽加温塑机辅机注塑模温机
公司名称	东莞市宏赛机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:帆天 型号:JR-100 产品别名:油温机
公司地址	广东省东莞市樟木头镇
联系电话	86-076987121158 13925796419

产品详情

因公司生产的设备规格型号众多，再加上有客户根据设备特点所定制的非标机，价格无法网上列举出来。如需网上交易，网上的价格可作为设备预订款。具体详细规格价格和参数请电话或旺旺联系我们业务人员、感谢您的理解与支持。给您带来不便之处，请指出批评，我们会尽快完善，力争做到更好！

高光蒸汽模温控制机是采用高光蒸汽，当注塑机合模后吹入高光蒸汽，首先打模具温度提高到一个设定值，然后开始给模腔注射塑胶，在注塑机完成保压转入冷却后，开始注入冷却水，模具温度很快下降到一个设定值后开模，再向模具吹入空气把冷却水完全吹走，完成整个注塑过程。奥德最新开发的高光蒸汽模温控制机，整机备有高光蒸汽模温控制机和冷水增压系统，并增加了热水和冷却水回收系统，节能效果显著，利润也相当可观，这是帆天高光过热水模温控制机的优势所在。

高光蒸汽模温控制机应用

目前在家电、汽车、通讯、日用品、医疗器械等行业具有广泛的应用前景，例如液晶电视机、电脑液晶显示器、笔记本电脑、手机、空调、汽车液晶显示器、汽车内饰件、车灯和光学、oa、a*v仪器等行业。

高光蒸汽辅助成型控制机简介:

高光蒸汽辅助成型控制机技术是采用高温蒸汽，当注塑机合模后注入高温蒸汽，首先把模具温度提高到一个设定温度值，然后开始给模腔注射塑胶，在注塑机完成保压后迅速注入冷却水或冷冻水，使之模具在短时间内降到一个设定的温度值后开模，再向模具吹入空气把残余的冷水吹走，完成一个周期的注塑过程，通过这种迅速冷热方式控制塑料的成型可以完全解决塑料件的外观缺陷，大大提高生产效率。

高光蒸汽辅助成型的优点:

- 1.消除产品表面的溶接线及表面溶接痕
- 2.增强塑料的流动性及填充效果
- 3.提高产品表面的光洁度，使之达到镜面效果
- 4.免去产品后续的表面喷涂加工处理
- 5.解决加织产品的浮织问题

本产品的品牌是帆天，型号是JR-100，产品别名是油温机，产品用途是温度控制，电动机功率是56（KW），外形尺寸是1450*620*1200（mm），重量是260（kg），类别是模温机，售后服务是一年质量保证，规格是60KW,80KW,100KW，连续使用寿命是10，工作电压是380