

# 工业用脉冲除尘器袋式脉冲除尘设备鲁阳干燥制作吸尘收尘除尘设备

产品名称	工业用脉冲除尘器袋式脉冲除尘设备鲁阳干燥制作吸尘收尘除尘设备
公司名称	常州市鲁阳药化干燥设备有限公司
价格	88000.00/个
规格参数	加工定制:是 类型:除尘器 林格曼黑度:0级
公司地址	常州市天宁区郑陆镇三河口开发区
联系电话	0519-88672398 15295065518

## 产品详情

一.工作原理 除尘器由灰斗、上箱体、中箱体、下箱体等部分组成，上、中、下箱体为分室结构。工作时，含尘气体由进风道进入灰斗，粗尘粒直接落入灰斗底部，细尘粒随气流转折向上进入中、下箱体，粉尘积附在滤袋外表面，过滤后的气体进入上箱体至净气集合管-排风道，经排风机排至大气。清灰过程是先切断该室的净气出口风道，使该室的布袋处于无气流通过的状态(分室停风清灰)。然后开启脉冲阀用压缩空气进行脉冲喷吹清灰，切断阀关闭时间足以保证在喷吹后从滤袋上剥离的粉尘沉降至灰斗，避免了粉尘在脱离滤袋表面后又随气流重新集到相邻滤袋表面的现象，使滤袋清灰彻底，并由可编程序控制仪对排气阀、脉冲阀及卸灰阀等进行全自动控制。

二.特点 1、本除尘器采用分室停风脉冲喷吹清灰技术，克服了常规脉冲除尘器和分室反吹除尘器的缺点，清灰能力强，除尘效率高，排放浓度低，漏风率小，能耗少，钢耗少，占地面积少，运行稳定可靠，经济效益好。适用于冶金、建材、水泥、机械、化工、电力、轻工行业的含尘气体的净化与物料的回收。 2、由于采用分室停风脉冲喷吹清灰，喷吹一次就可达到彻底清灰的目的，所以清灰周期延长，降低了清灰能耗，压气量可大为降低。同时，滤袋与脉冲阀的疲劳程度也相应减低，从而成倍地提高滤袋与阀片的寿命。 3、检修换袋可在不停系统风机，系统正常运行条件下分室进行。滤袋袋口采用弹性涨圈，密封性能好，牢固可靠。滤袋龙骨采用多角形，减少了袋与龙骨的磨擦，延长了袋的寿命，又便于卸袋。 4、采用上部抽袋方式，换袋时抽出骨架后，脏袋投入箱体下部灰斗，由人孔处取出，改善了换袋操作条件。 5、箱体采用气密性设计，密封性好，检查门用优良的密封材料，制作过程中以煤油检漏，漏风率很低。 6、进、出口风道布置紧凑，气流阻力小。 三、系列设计 1、长袋脉冲除尘器按滤袋不同直径、每室滤袋的不同布置、过滤面积的不同，分成三种不同的系列，以室为单位组合成排，分成单排列和双排列。 a.分单排和双排，滤袋尺寸为130x6000。脉冲喷吹压力可为低压(0.2-0.3mpa),亦可为高压(0.4-0.5mpa)，由用户选用。 b.只有双排布置，滤袋尺寸为130x6000。脉冲喷吹压力一般设计为低压(0.2-0.3mpa)。 c.只有双排布置，滤袋尺寸为160x6000。脉冲喷吹压力为高压(0.4-0.5mpa)。如用户有特殊要求，亦可按用户意见设计特殊型。 2、除尘器进口粉尘浓度一般允许为50g/nm<sup>3</sup>以下，如有特殊要求，可按用户要求设计。 四、除尘器的选用 1.过滤速度的选择 过滤速度是除尘器选型的关键因素，应根据烟尘或粉尘的性质、应用场合、粉尘粒度、粘度、气体温度、含水份量、含尘浓度及不同滤料

因素来确定。当粉尘粒度较细，温、湿度较高，浓度大，粘性较大宜选低值。如 1m/min；反之可选高值，一般不宜超过1.5m/min。对于粉尘粒度很大，常温、干燥、无粘性，且浓度极低，则可选1.5~2m/min。过滤速度选用时，应计算在减少一室（清灰时）过滤面积时的净过滤风速不宜超过上述数值。2.过滤材料应根据含尘气体的温度、含水份量、酸、碱性质、粉尘的粘度、浓度和磨啄性等高低、大小来考虑。一般在含水量较小，无酸性时根据含尘气体温度来选用，常温或 130 ° c时，常用500~550g/m<sup>2</sup>的涤纶针刺毡。<250 ° c，选用芳纶诺梅克斯针刺毡或800g/m<sup>2</sup>玻纤针刺毡或800g/m<sup>2</sup>纬双重玻纤织物或氟美斯 [ fms ] 高温滤料（含氟气体不能用玻纤材质）。当含水份量较大，粉尘浓度又较大时，宜选用防水、防油滤料（或称抗结露滤料）或覆膜滤料（基布应是经过防水处理的针刺毡）。当含尘气体含酸、碱性且气体温度 190 ° c，常选用莱通（ryton聚苯硫醚）针刺毡。气体温度 240 ° c，耐酸碱性要求不太高时，选用p84（聚酰亚胺）针刺毡。当含尘气体为易燃易爆气体时，选用防静电涤纶针刺毡，当含尘气体既有一定的水份又为易燃易爆气体时，选用防水防油防静电（三防）涤纶针刺毡。3.控制仪,长袋脉冲除尘器清灰控制采用plc微电脑程控仪，分定压(自动)、定时(自动)、手动三种控制方式。定压控制：按设定压差进行控制，除尘器压差超过设定值，各室自动依次清灰一遍。定时控制：按设定时间，每隔一个清灰周期，各室依次清灰一遍。手动控制：在现场操作柜上可手动控制依次各室自动清灰一遍，也可对每个室单独清灰。由用户选定控制方式，用户无要求时，则按定时控制供货。

联系人：上官经理

电 话：0519-88672398

移动电话：15295065518

传 真：0519-88679368

qq： 1343170510

地 址：江苏省常州市武进区三河口开发区

邮 编：213115

公司主页：<http://shop1397753868194.1688.co>

常州鲁阳药化干燥设备有限公司是专业性干燥设备生产厂家，从事等各种药化干燥机械的研究、开发及制造，是目前国内生产干燥设备品种较多、规格较全的企业。

我公司吸收国内外的先进技术与经验,严格按照相关要求设计、开发、生产、安装和服务于一体，同时严格贯彻质量方针，确保了产品质量。在干燥设备的开发、研究中不断地创新及改造，设计制造了一系列工艺先进且节能的产品。并根据市场的需要研制开发了几十种干燥、制粒、混合、除尘系列，产品广泛适用于制药、化工、食品、轻工等行业工业原料或产品的干燥除湿，深受用户好评。公司备有多种试验样机，欢迎客户带料试验和考察。

## 企业文化

“三创、两爱、争一流”：机制创新、管理创新、技术创新；爱公司、爱岗；一流的技术、一流的管理、一流的服务。

## 企业精神

“分工不分家”：团结合作，排除万难，共创团队辉煌。

本产品的加工定制是是，类型是除尘器，林格曼黑度是0级，品牌是鲁干，型号是MC，脱硫率是99.9（%），除尘率是99.9（%），适用机械是通用，材质是可定制