

PVC冷热混合机组SRL-Z混合机组-高速混合机组

产品名称	PVC冷热混合机组SRL-Z混合机组-高速混合机组
公司名称	张家港市佳诺机械有限公司
价格	82000.00/台
规格参数	混料机组:500/1000混合机组 热冷混料机:500/1000热冷混合 张家港高低混:张家港PVC高低混
公司地址	江苏张家港市南丰镇振丰路12号
联系电话	13160133121

产品详情

张家港市佳诺机械有限公司

srl-z 200/500升高速混合机组

一、用途：

srl-z系列高速混合机组，主要适用于各种树脂如聚乙烯、聚丙烯、聚氯乙烯等的配料，混合、着色、干燥以及abs聚碳酸酯等工程塑料成型加工前的干燥，脱挥等工艺，也可用于酚醛树脂的混合。

二、主要性能及规格

热混部分：

总容积： 200升

有效容积： 150升

搅拌桨数： 3个

搅拌桨转数： 730/1460转/分

加热方式： 电加热（6千瓦）介质燃点700 以上的特殊机械油

混合时间： 10-15分/锅

驱动电动机：三相异步电动机

型号： yd280s-8/4

电压： 380伏 30/42千瓦

冷混部分：

总容积： 500升

有效容积： 375升

主轴转速： 70转/分

冷却时间： 6-10分钟

冷却无聊温度： 40-60

冷却方式： 水冷

冷却介质： 自来水

冷却介质压力： 0.1mpa

冷却水温度： 0-15

电动机： y160l-4-7.5kw 1460转/分

立式电控箱： 1个

使用电源： 交流380伏

使用气源： 压缩空气0.39-0.49兆帕

电控箱外形尺寸：（长×宽×高）2000×1450×2750mm

三、结构说明：

热混部分它由锅体、锅盖、传动部件、底座、出料口等部件组成。锅体由不锈钢焊成，内表明极为光滑坚硬，具有耐磨、耐腐蚀、不易沾点等特点。

锅盖是由铝合金铸造的，内表明经过精车和抛光。它由气缸升降锅盖顶起后，可沿垂直方向回转轴水平顺时针旋转70°，转动轻快，使用方便。旋转切勿用力过大，以防碰伤锅壁。盖上开有加树脂、增速剂、稳定剂的孔，用户可根据自己的需要自行安排，中央为透气孔，以防止锅盖未盖好时，搅拌浆转动造成人身事故，锅盖阀与电机工作为互锁，锅盖阀工作时，开关不接通，电机不能启动。电机工作时，锅盖阀不能打开。

导流板是用于加强混合效果用的。板内装有一个测温热电偶，物料温度可反映在指示仪上读出，同时用于自动控制出料口的自动出料。

混合机的搅拌浆，由电机经皮带来驱动，电机是交流双速电机，只要按下低、高速按钮，即可实现

低高速。但必须注意：欲高速运转时，应使电机先低速启动后，再高速运转主轴由轴承去承运转。主轴上部有三个搅拌浆，它们顺时针方向旋转，使物料一方面沿锅壁运动，又同时上下循环翻动加上导流板的作用，使混合效果更好。由于物料是高速运动的，所以料粒之间，料与浆之间的摩擦热很大，它使料温迅速上升。不仅相应地减少了锅壁的加热量，而且利于树脂对增速剂的吸收效果。搅拌浆是不锈钢制造的又经过仔细的机械加工耐磨、耐腐蚀。

冷混部分由锅盖、锅体、传动、底座出料、电控六部分组成，锅盖能沿水平方向转动，并设有安全保护装置，锅盖未盖严时，开关部接通，电机不启动，防止锅盖未盖好时，搅拌浆转动造成人身事故，盖上设有投料孔，能投入热混物料。

锅体由不锈钢焊成，内壁极为光滑坚硬，具有耐磨、耐腐蚀以及不沾料等特点。锅壁设有冷却夹套，通过水冷循环达到冷却效果。

传动部分由启动电机通过三角带轮带动减速机，把动力输入到主轴，使搅拌浆旋转，使热混物料冷却混合。

底座由钢板、角钢焊接而成，设有调节螺栓，可调节传动三角带之松紧，底部设有地脚螺钉与机座固定。