

# |金宏大业矿山机械集团|选矿设备洗矿机

产品名称	金宏大业矿山机械集团 选矿设备洗矿机
公司名称	青岛金宏大业矿山机械有限公司
价格	150000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:金宏大业,其他 型号:双螺旋分级机
公司地址	山东省青岛市城阳区204国道369号
联系电话	0532-85881191 13708969008

## 产品详情

详细技术参数请咨询山东金宏大业矿山机械集团

官网：[www.khmchina.cn](http://www.khmchina.cn)

电话：0532-85881191 13708969008

### 【双螺旋分级机】

此款为双螺旋分级机，高效分级。分级机适用范围：分级机主要有高堰式单螺旋和双螺旋、沉没式单螺旋和双螺旋四种分级机。该分级机广泛适用于选矿厂中与球磨机配成闭路循环程分程分流矿沙，或用在重力选矿厂中来分级矿砂和细泥，金属选矿流程中对矿浆进行粒度分级，以及洗矿作业中的脱泥、脱水等作业。该分级机具有结构简单、工作可靠、操作方便等特点。

分级机结构：分级机主要由传动装置、螺旋体、槽体、升降机构、下部支座（轴瓦）和排矿阀组成。

【产品简介】：由两组螺旋分级机组成的高效双槽螺旋分级机。

【水槽长度】： 3000-14300mm

【螺旋直径】：300-3000mm

【生产能力】：50 ~ 1410 t/d

【应用范围】：广泛适用于选矿厂中与球磨机配成闭路循环程分程分流矿沙，或用在重力选矿厂中来分级矿砂和细泥

## 性能特点

该分级机广泛适用于选矿厂中与球磨机配成闭路循环程分程分流矿沙，或用在重力选矿厂中来分级矿砂和细泥，金属选矿流程中对矿浆进行粒度分级，以及洗矿作业中的脱泥、脱水等作业。该分级机具有结构简单、工作可靠、操作方便等特点。

## 工作原理

分级机工作原理：分级机是借助于固体粒大小不同，比重不同，因而在液体中的沉降速度不同的原理，细矿粒浮游在水中成溢流出，粗矿粒沉于槽底。由螺旋推向上部排出，来进行机械分级的一种分级设备，能把磨机内磨出的料粉级加于过滤，然后把粗料利用螺旋片旋片旋入磨机进料口，把过滤出的细料从溢流管子排出。该机底座采用槽钢，机体采用钢板焊接而成。螺旋轴的入水头、轴头、采用生铁套，耐磨耐用，提升装置分电动和手动两种。

## 【售后服务】

我公司提供优质的售前，售中，以及售后服务，指派专门的售后服务人员现场指导客户安装，且负责到底，并现场培训操作人员，成套设备安装完毕后，公司指定专业技术人员常年为客户提供技术服务，直到用户满意为止！国内客户生产过程中遇到的问题，我公司服务人员保证在24小时内给予明确的解决方案，48小时内赶至现场处理。

## 企业简介

青岛金宏大业矿山机械集团坐落于美丽的海滨城市青岛，交通便利，距离青岛国际机场仅二十分钟的车程。公司始成立于1986年，原厂为位于烟台地区招远黄金机械制造总厂。青岛总部落成于2008年，占地65000平米。是一家专业从事全套选矿设备设计与生产的大型现代化生产加工型企业。经过三十多年的发展壮大，金宏大业矿山机械集团现已成为中国东部地区最大的矿山机械生产基地，为客户提供包括给矿机、破碎机、筛分设备、运输机、球磨机、分级机、浮选机、浓缩机等在内的全套选矿设备

，能够满足客户50t-10000t的矿山日处理量要求。并为客户提供全套的售前、售中和售后服务，例如选矿试验，工艺流程设计，设备加工生产，安装调试，工人培训等一站式服务。金宏大业的产品方案全部根据客户的具体要求量身配置，保证为客户提供最优的选矿方案和选矿设备。到目前为止金宏大业的产品已成功销往海内外七十多个国家和地区，完成上千个工程项目和上百个矿山全包工程，赢得了全球用户的认可和信赖。

金宏大业青岛工业园内拥有众多现代化大型加工设备和现代化办公大楼，其中主要大中型加工设备150余套，如8米数控重型滚齿机（俄罗斯进口），大型落地镗铣床（床身4x10米），8米数控立式车床，5.5x13米落地车床，数控卷板机（最大钢板厚度80mm），4x12米数控钢板切割机，kt-60t自动焊接机，5.5x15米退火炉等，良好可靠的加工设备是金宏大业优质产品质量的关键保证。现金宏大业在职员工500余人，研究生以上学历170余人，本科以上200余人，科技研发部研究人员70余人。高级工程师20余人，强大的科研团队与服务人员为金宏大业集团享誉世界的矿山机械产品提供了保障和支持。

自1986以来，金宏大业矿山机械专业从事全套矿选矿设备的设计与生产，凭借30多年的生产加工和实践经验，我们的产品已经日臻完美，各系列产品均荣获“山东省名牌产品”称号，赢得了海内外无数用户的信赖和认可。金宏大业现已日益发展壮大为集团性和综合性的大型现代化企业，目前固定资产达2.2亿，总员工数500多人，其中一线的工程技术和设计人员占到100多人。公司依赖过硬的质量和完善的服服务理念迅速的占领国际和国内市场，年销售额达1.5亿，出口创汇约3000万。此外，企业秉承“管理正规化，产品多元化，质量国际化”的方针，在同行业中率先通过iso9000：2000国际质量管理体系认证、欧盟ce认证和俄罗斯gost认证，产品远销哈萨克斯坦，俄罗斯，越南，智利等亚洲，美洲，非洲和东欧等七十多个国家，完成了上千个矿山工程的建设安装，无论是国内工程，还是海外工程，金宏大业的服务和产品均赢得了客户的满意和认可。

本产品的加工定制是是，品牌是金宏大业,其他，型号是双螺旋分级机，级数是单级，类型是螺旋分级机，结构形式是立式