

热转印机、烫印机、烫画机、烫画机厂家

产品名称	热转印机、烫印机、烫画机、烫画机厂家
公司名称	青岛恒恒泰印花设备厂
价格	3400.00/个
规格参数	加工定制:是 型号:hht 原料最大宽度:60 (mm)
公司地址	青岛即墨北部工业园九盛路188号
联系电话	86-053213370867622 13370867622

产品详情

气动烫画机的特点：

此款产品广泛应用于服装厂，可加工各种烫画：发泡烫画、渗透烫画、升华烫画、亮/哑光烫画、柯式烫画、金/银葱烫画、玻璃珠烫画、植毛烫画、泳装烫画、t恤转印纸、割字转印烫画、金/银铂烫画、洗水唛、袜标烫画、美国烫画等畅销全球！烫画于文化衫、童装、内衣、牛仔服装、手袋、雨伞、鞋、帽、书包、羊毛衫、泳衣、袜子、手套等产品。具有色彩亮丽、画面逼真、品质稳定、耐洗不掉色等特点。此款机器适合于大批量的生产，具有高效率。压力均衡，温度稳定以衣精准的时间控制完全保了产品的质量。

1、气动双工位压烫机采用推拉式工作台面，操作省力，承印速度快。加热板采用特殊管环绕设计，加热均匀。可有效地保证温度的均衡和稳定。底板表面，装设耐高温硅胶板，使转印制品皆能达到完美效果。

2、全智能数码控制，自动恒温，自动倒计时,发热板自动下降,转印或烫印结束后机器自动打开,所有这些动作都不用人工按相应的指令开关,全部自动控制。

3、机器可自由由于选择自动和手动工作模式,当开关拧到自动时,机器的启动由智能控制,当工作人员装放好转印物品的工作台移至与上板对齐的位置时,机器会自动启动.当开关拧到手动时,按一下机器中间按钮机器才会启动.此项功能由操作人员视工作需要自由选择。

4、机身全部为加厚钢板加工,机身强度高,机器自动打开速度可按实际需要调整,不会造成机器震动。

5、机器底部下板滑动部分全部采用加硬精密轴承和进口导杆,滑动时更顺畅,噪音更小,且使用寿命更长。

气动双工位烫画机的技术参数:

电压：110v/220v/380v

工作面积：15*15 40*50 40*60 50*70 60*80 80*100 100*120 (cm)

功率：1000w/2800w/3000w/4000w/5000w/9000w/12000w

频率：50-60hz

温度调节范围：0-400

时间控制：0-999秒

整机重量:20kg/80kg/90kg/120kg/280kg/350kg/500kg

气动双工位烫画机操作：

1、插上电源(建议直接将机器电源线接在电源上或选用额定电流20a以上的插座)，接上气泵,打开机器电源线入口处开关，电源开关指示灯亮,温控表显示当前实际温度.

2、温控表设置,按住温控表"set"键,当温控表显示"su"时,用上下键调整设置所需温度(比如180),然后按"ok"键,显示"st",进入时间设置程序.同样用上下键调整设置转印时所需时间,设置好后,再按"set"键,此时设置完毕,机器进入升温状态,温控表显示实时温度.将自动手动选择开关拧到需要的档位.

3、在等待升温时,可将底板拖出,放好被转印物品及图片.

4、当温度达到设定值时，机器将自动进入恒温状态；

5、此时将放好转印物的底板推入发热板下,如果是手动模式,按下启动按钮,机器上板自动下压,下压到位后,温控表自动开始计时.如果是自动模式,机器会自动启动,并进入倒计时状态,当倒计时结束，机器会自动上升打开,然后将另一块底板推入上板下方,上板继续自动下降,如此反复工作.

7、转印结束,拖出底板,取下被烫印物品,撕掉转印纸,一道烫印工作结束.

注意:机器在通电工作状态下严禁将手或危险物品放在发热板下面，工作人员取放转印物品时必须将相应的底板移开，在机器发热板旁边操作，取放好后，将下板推入发热板下面，如因违反上述操作倒至危险发生，本公司概不负责。为保证机器各部位活动灵活,建议经常在各活动部位加入少量润滑油.

选择摆放机器的工作台必须平整,机器必须安装平稳,否则会影响机器寿命.

技术参考：

纯棉：180-220度，15-25秒

涤纶：180度，15秒 化纤：150-170度，10-15秒 烫钻：165-200度，10-20秒 珠光板：180度，120-180秒 金属吊坠：180度，60秒 鼠标垫：180度，15秒 瓷板：200度，180秒 钥匙扣：180度，100秒 陶瓷：180-220度，180秒

售后服务一年，配件有损坏包换

本产品的加工定制是是，型号是hht，原料最大宽度是60（mm），原料最大直径是80（mm），烫金速度是10（m/min），总功率是5（Kw），重量是1（kg），外形尺寸是1000（mm），产地是山东青岛，品牌是恒泰，包装是木框，颜色是黄色,白色，规格是HHT，适用范围是服装,服饰,家纺