铜冶炼设备闪速炉现场制作安装 冶炼炉

产品名称	铜冶炼设备闪速炉现场制作安装 冶炼炉
公司名称	河南隆江冶金设备有限公司
价格	560000.00/个
规格参数	加工定制:是 种类:吹炼炉 适用对象:铜
公司地址	河南省焦作市济源市克井镇（宁波）
联系电话	86-03916262889 18103899988

产品详情

==========产品信息==========

==========产品信息==========

连续吹炼炉类似一台在侧墙上设有吹风管的固定式反射炉，工作方式为两侧连续送风，间断加入铜硫，定时从炉内排出炉渣和粗铜。属固定反射炉式的吹炼设备。又由于在风口区及炉墙渣线等处安设了冷却水套，对提高炉衬寿命有所改善。

连续吹炼炉与转炉相比较，由于设备简单，投资少，建设速度快，现已用于多家小型铜冶炼厂。本设备技术指标：炉床处理铜硫能力为5.6~7t/ m^2 ；鼓风压力为0.0~0.2mpa；铜硫吹炼区操作温度在1150~1250 ° c；粗铜温度约1100 ° c；烟气温度约1000 ° c；烟气中二氧化硫浓度为7%~10%；粗铜品位98.5%；渣含铜2%~4.5%；金属直收率88.5%~91%。

连续吹炼炉由于是连续送风，使烟气量稳定，烟气中二氧化硫浓度较高，为烟气制造硫酸创造有利条件。

一、炉底

连续吹炼炉炉底与基础之间为架空式，架高高度通常在350mm以下，架空用砖墩的材质为粘土耐火砖。

二、炉墙

炉墙内部用镁铬砖堆砌，厚度约500mm。外部用铸铁板或低碳钢板包裹。两侧墙安装有往炉内吹风用的钢制吹风管。为延长炉墙寿命，在风口区镁砖炉墙外侧直接安装冷却水套，增强冷却效果。目前，在生产实践中，炉子寿命可达90~100天，也有的工厂只达到38~60天。

三、炉顶

连续吹炼炉炉膛宽度较小，通常采用砖砌拱顶。在吹炼区段炉顶由于受到吹炼时喷溅熔体的冲刷和侵蚀，使本区段炉顶耐火砖遭受严重损坏。

四、其他

连续吹炼炉在铜硫品味适宜的情况下，能维持自热吹炼，考虑到开炉、检修或可能出现铜硫供应量不足，不能保持正常锤炼所需温度等情况，为此在吹炼区端墙上设置燃料烧嘴，以供意外时向炉内补充热量，达到保温或提高温度的目的。

河南隆江可根据客户实际需求设计生产不同规格的连续吹炼炉。

==========产品展示==========

==========联系方式==========

河南隆江冶金化工设备有限公司地址：河南省济源市克井镇

电话：0391-6601900

联系人：王女士

e-mail：service@hnlongjiang.com

网站：www.hnlongjiang.com

qq：2256658079

本产品的加工定制是是，种类是吹炼炉，适用对象是铜，冶炼工艺是火法冶炼，作业方式是吹炼，品牌是隆江机电，炉衬类型是酸性，型号是炉膛面积，用途是铜冶炼，外形尺寸是如图所示（mm），规格是2----12平方