

360万卡燃油燃气导热油锅炉-有机热载体锅炉-1-2吨燃油气锅炉

产品名称	360万卡燃油燃气导热油锅炉- 有机热载体锅炉-1-2吨燃油气锅炉
公司名称	河南省恒安锅炉有限公司
价格	368000.00/个
规格参数	加工定制:是 循环方式:自然循环锅炉 安装方式:快装锅炉
公司地址	河南省太康县张集乡
联系电话	0394-6777099 18238927211

产品详情

燃气燃油导热油锅炉：

立式燃煤导热油锅炉：卧式燃煤导热油炉：

结构简介：

有机热载体炉是一种新型的特种锅炉又称导热油炉，具有低压、高温工作特性，其供热温度可达到液相340 或汽相400 度。凡是需要均匀稳定地加热，且不允许火焰直接加热的工艺加热温度在150 -380 之间的各种生产场合中都可以采用有机热载体供热。

有机热载体炉一般以煤、油、汽、废木料、生物质为燃料，以导热油为介质，利用热油循环油泵强制介质进行液相循环，将热能输送给用热设备后再返回加热炉重新加热，具有在低的压力下获得高的工作温度，并且能对介质运行进行高精密控制工作。系统热利用率高，运行维修方便，是一种安全、高效、节能的理想首选供热设备。

性能特点：（1）、获得低压高温热介质，调节方便，供热均匀，可以满足精确的工艺温度。（2）、液相循环供热，无冷凝排放热损失，供热系统热效率高。（3）、工作介质受热及放热和温度升降对体积的变化，在系统内有补偿技术措施。（4）、循环供热前有严格控制工作介质内空气、水分及其他低挥发物含量的技术措施。

燃烧过程： yyqw系列有机热载体炉为快装式强制循环燃油（气）锅炉。本系列锅炉受热面结构紧凑，受热面由内、中、外（或内、外）密排的圆盘管构成，内盘管为辐射受热面，中、外盘管与内盘管的外表面构成对流受热面。燃料在内盘管组成的燃烧室内燃烧放热，经辐射受热面吸收大部分热量后，高温烟气进入对流受热面并进行换热。最后低温烟气由锅炉烟气出口直接排至烟囱并排入大气。

。

ygl系列燃煤导热油锅炉采用立式活动炉排。烟气流程为：从炉门加的煤在炉膛内燃烧，高温烟气通过内盘管吸热后。在内圈盘管出口进入内圈与外圈之间的通道内进行流动，形成第一回程。经外圈与外部保温之间的通道内流动，形成第二个回程。最后烟气经出口烟箱进入后部烟道，经引风机后进入烟囱，最后有烟囱排入大气。炉渣通过炉排晃动，落入地基内，然后有人工或机械出渣。

ylw型链条炉排有机热载体炉，是一种卧式多回程列管式新型热载体炉，在炉膛内布置了密排辐射受热管。炉膛左右二侧装有密集对流管束。采用轻型链条炉排实现机械加煤，配有鼓风机、引风机进行机械通风，并装有刮板式出渣机实现自动出渣。该炉前后拱采用新型的节能技术炉拱。燃料自煤斗落到炉排上，进入炉膛燃烧后，火焰经过后拱折射向上通过本体两侧燃烬室折向转到前烟箱，再由前烟箱折回锅内管束，通过后烟箱进入省煤器，然后由引风机抽引通过烟道至烟囱排向大气。

产品优点：安装极其方便灵活，只要将锅炉就位于其基础上即可。受热面采用密排圆盘管，受热面布置充足，降低管子表面热负荷，使导热油使用更安全。炉膛尺寸与燃烧火焰相匹配，辐射换热效率高。由于采用了正压燃烧，燃烧效率大大提高。锅炉结构紧凑，大大节约了锅炉房的占地面积。

适用范围：1、化学工业 - - 油脂化工、聚合工业、反应罐、蒸馏、浓缩。2、塑料工业 - - 塑料发泡、挤压定型。3、纺织工业 - - 树脂定型机、染色机、干燥室、高温机、滚筒机。4、橡胶工业 - - 橡胶的硫化加热。5、食品工业 - - 蒸煮、干燥、植物油提炼。6、林产工业 - - 夹板、保丽板、纤维板的加热定型。7、纸品工业 - - 包装纸箱的多层纸板、烘干、干燥。8、其它 - - 金属电镀槽的加热、涂料缩合、干燥、医药工业蒸馏、还原、浓缩、脱水、沥青熔融等。

导热油锅炉：

1.5 企业简介

一、河南省恒安锅炉有限公司简介

河南省恒安锅炉有限公司的前身是，始建于上世纪90年代初，是河南省太康锅炉行业的首创、发源地和龙头企业。拥有雄厚的科技力量和先进的机械设备，产品质量过硬；并拥有生产、安装及承担相应工程技术设计的丰富经验。是国家定点生产b级锅炉,d1、d2级压力容器的大型企业，是河南省“重合同守信用”企业。厂区面积80000多平方米，建筑面积18000平方米，主要锅炉生产设备350台（套），检测手段先进完善，具备年生产锅炉2000蒸吨、压力容器800余台的生产能力。科技为先，市场为本，倾力为广大用户开发生产更合理、更满意的产品，是我们始终不渝的追求。现所生产“恒安锅炉”牌产品包括燃油（气）、燃煤、电热蒸汽、热水锅炉，有机热载体加热炉，高、中温热风炉，二类压力容器及非标产品等23个系列150多种规格型号，“恒安”牌锅炉产品质量性能优越，居国内领先水平，多次荣获国家、部、省“优质、节能产品”大奖。

本公司以振兴民族工业为已任，与中国船舶重工业集团公司第713研究所、上海工业锅炉研究所、西安交通大学等科研院所精诚合作，承担了国家“七五”、“八五”火炬计划项目，填补国内、省内5项空白。

高标准、高科技、高起点、低价位是本公司迅速崛起的法宝。卓越的品质，诚信的服务是本公司开辟广阔发展市场的利器，愿竭诚与广大用户、科研单位、业内同仁通力合作，共创辉煌。二、国家各种资质证书

河南省恒安锅炉有限公司始终追求高素质的员工，卓越的管理队伍，广纳各方英才，出现了人才与企业同步成长的良好局面。公司现拥有高级工程师24人，工程师46人，专业技术人员80人，他们在锅炉压力容器领域开发出了丰硕成果，公司切实实现了人才一流、管理一流、质量一流、服务一流的管理目标。严格的质量保证体系对整个生产过程的强化管理，追求高质量、高科技、高起点。先后取得国家各种主要认证书如下：

- 1、国家质检总局颁发b级制造许可证。
- 2、国家质检总局颁发d级压力容器制造许可证。
- 3、全国诚信守法企业认定书。
- 4、由中国人民保险公司承担质量保险。
- 5、河南省工商行政管理局颁发的重合同守信用企业。
- 6、河南省郑州市环保局颁发环境保护工程产品资质审查证书。
- 7、郑州天然气公司资格证书。

8、中国质量管理协会颁发全国用户售后服务满意证书。

9、锅炉产品图样的定型由国家质量技术监督局推荐，上海工业锅炉研究所设计图样的基础上吸取多家先进炉型的精华，而设计的集取暖与洗浴于一体的热水机组设备。该产品主要受热面来自大的炉膛空间及主对流管束，锅炉的实现程序化控制，可远程操作及故障检测。同传统工艺相比有了新的根本转变。该系列锅炉具有热效率高、升压快、受热面积大、出口烟温低等特点。该产品以其卓越的使用性能，先进的结构，环境保护性能以及程序化操作性等优点跃居行业的新潮流。

10、河南省授予“重合同守信用企业”及“质量信得过企业”。

三、产品主要性能、特点、质量控制、安全控制功能：

河南省恒安锅炉有限公司与上海工业锅炉研究所联合研制开发的新一代集采暖与洗浴为一体的新型燃煤蒸气、热水锅炉热水机组。该系列产品具有设计新颖、结构紧凑、受热面积大、热效率高等特点。该系列锅炉同时具备占地面积小、节省能源、环保性好的特点。自上市以来，倍受广大机关团体、宾馆饭店等用户的青睐。

河南省恒安锅炉有限公司一贯奉行科技争先、以人为本的战略原则，用优厚的待遇、良好的的工作环境，广纳天下能人志士，为本公司的稳步发展，实施名牌战略，打下坚实的技术基础。本公司具有一支技术精湛、纪律严明、反应快捷、能打硬仗的职工队伍，保证优质产品的高、精、尖加工及工艺设备。高素质的技术人才，高精度的加工设备，使河南省恒安锅炉有限公司迅速发展壮大，在全省乃至全国锅炉行业中遥遥领先。

本公司在质量上严格控制，科学管理。锅炉制造全过程均采用国际最先进的管理方式，自主要原材料定向采购，到产品出厂至用户的终端售后服务，全部采用tqa管理模式，产品自售出之日起一年内，所有零部件包退换，产品实行终身保修。为质量保证体系有效运转，确实保证产品质量，生产工序流水线作业

，有效遏止锅炉受压部件“不合格品”的继续流转，从而保证了锅炉产品整体质量。

本公司锅炉所需零部件均严格执行产品相关标准，生产工序严格按照国家“蒸汽锅炉、热水锅炉安全技术监察规程”标准生产制造。

从原材料及配套件进厂进行严格把关是河南省恒安锅炉有限公司一贯宗旨。我公司采取将配套件制造厂家纳入整个生产质量保证体系，建立分承包方业绩档案，进行定期与不定期考核，实行动态管理，贯优弃劣，所有外购配套件及材料实行100%检验，合格后方可用于生产，确保产品总体质量。

高水平的焊接质量。锅炉焊接设备均选用世界先进机型，施焊过程中，熔池稳定，焊道上线能量准确、均匀、焊道熔敷金属化学成份稳定，结晶晶粒度好，弹性好，焊接应力少，有效控制了透、未熔合、平渣、气孔、裂纹、咬边等缺陷的出现，以射线、超声波等探伤手段来检查，确定内在焊接质量，优美的焊缝外观成形，先进的使用性能。“恒安”产品给您一种美的享受。

强大的质量管理队伍。“银城”锅炉具有十余人的质量管理队伍，检验部门从物理、化学性能检验、元素分析、ndt检测、材料和备件全性能检验及锅炉制造过程的停止点检验等进行严格把关，每个制造环节、每个元、部件都是在质量保证体系严密控制下制造出来的，全体检验员在公司董事长、总经理、总工程师以及部门经理的指挥下严于律己、忠于职守、不徇私情，使锅炉在总装线位上没有不合格品。“恒安”锅炉的高质量是制造出来的，不是检验出来。恒安锅炉常年实施“精品战略，效应战略”。

先进的安全保护系统，使“恒安”产品在运行中具有操作可靠，控制准确，各种故障及保护，组成了锅炉安全运行的链锁反应。

三、质量保证计划

1、执行主要标准

我公司自产品设计、制造、检验都严格执行jb/t10094-2002《工业锅炉通用技术条件》、《蒸汽锅炉安全技术监察规程》、jb/t17410-2008《有机热载体炉》、《有机热载体炉安全技术监察规程》、《热水锅炉安全技术监察规程》、国标150-1998《钢制压力容器》、《压力容器安全技术监察规程》。

2、执行质量管理体系

我公司选用《iso9001:2000版锅炉的设计、开发、生产和服务》、《iso9001:2000版压力容器的设计、开发、生产和服务》标准内容。

3、企业建立《质量管理体系一要求》并编制实施《质量手册》。

4、制造中坚持持证上岗的原则。

我公司在质量控制中自冷作方面的每一道工序都严格按照国家相关制造标准结合我公司的工艺专业技术人员所编制的各相关工艺文件进行制作,使其各个相个相关几何尺寸的标准都能有效地控制在国家有关制造标准的范围之内.在焊接上,我公司坚持持证上岗的原则,凡受压部件以及非受压部件与受压元件相连接的焊缝都由持证(相应的持证项目)焊工按照焊接工艺文件进行施焊.并对其所施焊的焊缝在外观质量合格的前提下严格地按照有关国家标准进行焊缝内部质量的检测(x射线擦伤)。

5、制造过程严格执行“三按”、“三检”制度

在产品制造过程中,严格执行“三按”(按图、按工艺、按标准)、“三检”(品检、互检、专检)制度,并由经验丰富的现场检验员对其制作过程进行严格的监督检查,并及时地对每道工序进行测量和验收,对上道工序不合格的,严禁转入下道工序.现场检验员严格按照我公司所制定的《锅炉质量保证手册》所规定的检

验程序进行把关检验,并把相关的检验记录进行存档。

6、原材料及辅机质量控制

原材料、外协、外购件的生产厂家必须具有相应资质并提供产品质量证明书(合格证).原材料进厂入库前按国家标准的相关要求进行材质复验。设备工艺：案例设备：

公司产品：

本产品的加工定制是是，循环方式是自然循环锅炉，安装方式是快装锅炉，品牌是恒安锅炉，型号是YYW-4200MA(360万卡)-Y，燃料耗量是420kg/h，适用范围是木板塑料定型化工反应烘干干燥，燃烧方式是室燃炉，出口压力是中压，结构形式是立、卧式，适用燃料是轻油重油柴油，锅炉用途是生活工业电站水利化工，规格是燃油4200MW(360万卡)