

1吨卧式燃煤蒸汽锅炉价格 DZL1-0.7-AII自动链条燃煤蒸汽锅炉厂

产品名称	1吨卧式燃煤蒸汽锅炉价格 DZL1-0.7-AII自动链条燃煤蒸汽锅炉厂
公司名称	河南省恒安锅炉有限公司
价格	93000.00/个
规格参数	加工定制:是 安装方式:快装锅炉 品牌:恒安
公司地址	河南省太康县张集乡
联系电话	0394-6777099 18238927211

产品详情

【dzl系列自动链条燃煤蒸汽锅炉产品图片】：

【卧式燃煤蒸汽锅炉运行图】

新型dzl型锅炉是一种卧式三回程水火管式锅炉。在锅筒内布置二束火管，炉膛两侧装有光管水冷壁管；燃烧采用轻型链条炉排实现机械加燃料，并配有鼓、引风机实现机械通风。燃料自煤斗落到炉排上，随炉排进炉膛后燃烧，烟气经过后拱上部燃烧室，由燃烧室向上通过后棚管烟室进入第一管束到前烟箱，再由前烟箱折入第二束至后烟箱，通过引风机抽引进入烟道、除尘器及烟囱，最后排向大气。该锅炉自动化水平高，锅炉给水自动调节、高低水位报警、低水位联锁保护，引、送风机联锁保护。锅炉上料、出渣等操作机械化，配套辅机齐全。

产品特点：本产品具有成熟性、先进性、稳定性、可靠性、和经济性。

产品的自动控制和故障保护特点1 锅炉蒸汽压力自动调节系统锅炉蒸汽压力自动调节系统控制系统进入上班状态，在满足燃烧的必要时：锅内蒸汽压力高于或等于设定的压力上限值时，控制系统输出停止信号。直至停止燃烧。2 给水自控：系统上班和正常工作时，启动给水泵,水泵工作，水位差压变送器检测出水位信号，保持锅筒水位稳定。保证蒸汽的品质。水位调节仪表显示锅炉水位。3 手动控制：也可通过控制面板上手动轻触键对水泵等进行手动控制。故障报警及保护本控制系统能实时监测燃气蒸汽锅炉当前工况，进行实时而又全面的智能故障识别与处理。该控制系统能够实时诊断与处理下列故障：1 蒸汽压力极高保护：锅内蒸汽超压时，控制系统立即进入连锁，并声光报警，屏幕显示“蒸汽压力极高”。故障消除后按复位键解除连锁。2 锅内缺水保护：锅炉因水泵故障或其他原因出现水位极低故障时，控制系统立即关闭燃烧器电源，进入连锁，并声光报警，屏幕显示水位极低。故障消除后按复位键解除连锁。3 锅炉水位超高：锅内水位高于上限警戒水位时，声光报警。提示“锅内水位超高限”，显示屏提示排水。故障消除后自动恢复，停泵不停炉。4 水泵电机过载：水泵电机过流时热继动作，切

断水泵电机电源，停水泵，由硬件实现。2.5 停电故障：当电源发生停电故障时，控制系统立即关闭发生停电故障的机柜内所有设备电源。电源恢复，该机柜自动处于下班状态，需重新开机上班，启动各设备，以保证设备安全。

产品出厂

(1) 该型锅炉为整装出厂。

(2) 鼓风机、引风机、省煤器、除尘器、电控台、水泵、阀门、仪表、烟风道接管等，按图纸配套出厂或按合同规定出厂。

(3) 提供技术文件和随机图纸两份，产品质量合格证一份。

链条炉排的运行管理

应经常检查链条炉排的机械传动和齿轮箱的声音是否正常，各部分是否清洁，油管是否堵塞，应将所有注油器及油杯充满足够的润滑油，并定期加油，检查冷却设备的运行是否正常。

检查煤闸门升降、风室调风门的传动有无卡住或不正常现象。

检查炉排中间是否有断裂、脱落的炉排片以及其它杂物。

检查调速器的保险离合器（或保险轴）弹簧是否拧的太紧或太松，起不起保险作用。

检查锅炉煤斗内是否脱煤，应避免在运行时将炉排片暴露出来及发生脱火现象。

煤层厚度范围一般在80---120mm之间，根据煤质及燃烧情况通过煤闸板的升降来调整煤层厚度。当负荷发生变化时，宜以调节炉排速度来适应负荷。

煤的燃烧一般在距煤闸门约200—300mm处为宜。任何情况下，不允许在煤闸门下燃烧。

各风室供燃烧所需的空气量，应视煤的燃烧情况用开关调风门来控制。

应定时清除炉排前部落灰斗内的灰和漏煤，每班应开启锅炉左侧下部的清灰门二次，清除风室内的积灰保证风室不堵塞。

在运行中发现炉排卡住的现象，应关闭调速机电机，停止运行。

炉排卡住的原因：

前后轴不平行，炉排跑偏。

炉排片断裂或销子脱落松出，卡住炉排。

煤中有金属杂物或炉渣卡住炉排。

炉排两侧防焦箱护板变形，而卡住炉排。

炉排链条太松或与主轴链轮咬合不好。

保险离合器的弹簧压紧后弹簧间隙不够等。

炉排下部导轨胶上部磨擦板损坏变形而卡住。

检查各传动部分润滑及温度是否正常，一般不允许温度超过60—70

【dzh系列卧式手烧燃煤蒸汽锅炉】

河南省恒安锅炉有限公司作为国定定点制造b级锅炉，d1,d2级压力容器的大型企业，恒安锅炉厂建立了严密的“锅炉”和“压力容器”质量保证管理体系，并将质量控制贯穿于营销、设计、采购、生产、检验及服务的全过程中，保证了产品的高质量使用户能得到良好的服务。

设计控制：在产品的设计过程中，严格依照国家有关的标准法规，采用cad辅助设计有效地保证了产品的设计质量。

材料控制：公司拥有材料力学性能试验设备和化学分析仪器设备，对主要原材料进行监控，保证了原材料的可靠质量。

检验控制：公司拥有无损检测人员多名，检测手段齐全，能进行x射线擦伤、超声波、表面检测等多项检测，保证了材料、焊接过程检测和质量控制。

工艺控制：规范产品零部件和总装全过程的工艺行为，以保证零部件和产品质量的稳定和提高。

焊接控制：严格控制受元件的焊接，适时进行焊接试验和焊接工艺评定，公司拥有的焊工人员和持证项目，完全满足锅炉和压力容器制造的要求。

一、河南省恒安锅炉有限公司简介

河南省恒安锅炉有限公司的前身是，始建于上世纪90年代初，是河南省太康锅炉行业的首创、发源地和龙头企业。拥有雄厚的科技力量和先进的机械设备，产品质量过硬；并拥有生产、安装及承担相应工程技术设计的丰富经验。是国家定点生产b级锅炉,d1、d2级压力容器的大型企业，是河南省“重合同守信用”企业。厂区面积80000多平方米，建筑面积18000平方米，主要锅炉生产设备350台（套），检测手段先进完善，具备年生产锅炉2000蒸吨、压力容器800余台的生产能力。科技为先，市场为本，倾力为广大用户开发生产更合理、更满意的产品，是我们始终不渝的追求。现所生产“恒安锅炉”牌产品包括燃油（气）、燃煤、电热蒸汽、热水锅炉，有机热载体加热炉，高、中温热风炉，二类压力容器及非标产品等23个系列150多种规格型号，“恒安”牌锅炉产品质量性能优越，居国内领先水平，多次荣获国家、部、省“优质、节能产品”大奖。

本公司以振兴民族工业为已任，与中国船舶重工业集团公司第713研究所、上海工业锅炉研究所、西安交通大学等科研院所精诚合作，承担了国家“七五”、“八五”火炬计划项目，填补国内、省内5项空白。

高标准、高科技、高起点、低价位是本公司迅速崛起的法宝。卓越的品质，诚信的服务是本公司开辟广阔发展市场的利器，愿竭诚与广大用户、科研单位、业内同仁通力合作，共创辉煌。

二、国家各种资质证书

河南省恒安锅炉有限公司始终追求高素质的员工，卓越的管理队伍，广纳各方英才，出现了人才与企业同步成长的良好局面。公司现拥有高级工程师24人，工程师46人，专业技术人员80人，他们在锅炉压力容器领域开发出了丰硕成果，公司切实实现了人才一流、管理一流、质量一流、服务一流的管理目标。严格的质量保证体系对整个生产过程的强化管理，追求高质量、高科技、高起点。先后取得国家各种主要认证书如下：

- 1、国家质检总局颁发b级制造许可证。
- 2、国家质检总局颁发d级压力容器制造许可证。
- 3、全国诚信守法企业认定书。
- 4、由中国人民保险公司承担质量保险。
- 5、河南省工商行政管理局颁发的重合同守信用企业。
- 6、河南省郑州市环保局颁发环境保护工程产品资质审查证书。
- 7、郑州天然气公司资格证书。
- 8、中国质量管理协会颁发全国用户售后服务满意证书。
- 9、锅炉产品图样的定型由国家质量技术监督局推荐，上海工业锅炉研究所设计图样的基础上吸取多家先进炉型的精华，而设计的集取暖与洗浴于一体的热水机组设备。该产品主要受热面来自大的炉膛空间及主对流管束，锅炉的实现程序化控制，可远程操作及故障检测。同传统工艺相比有了新的根本转变。该系列锅炉具有热效率高、升压快、受热面积大、出口烟温低等特点。该产品以其卓越的使用性能，先进的结构，环境保护性能以及程序化操作性等优点跃居行业的新潮流。
- 10、河南省授予“重合同守信用企业”及“质量信得过企业”。

三、产品主要性能、特点、质量控制、安全控制功能：

河南省恒安锅炉有限公司与上海工业锅炉研究所联合研制开发的新一代集采暖与洗浴为一体的新型燃煤蒸气、热水锅炉热水机组。该系列产品具有设计新颖、结构紧凑、受热面积大、热效率高等特点。该系列锅炉同时具备占地面积小、节省能源、环保性好的特点。自上市以来，倍受广大机关团体、宾馆饭店等用户的青睐。

河南省恒安锅炉有限公司一贯奉行科技争先、以人为本的战略原则，用优厚的待遇、良好的的工作环境，广纳天下能人志士，为本公司的稳步发展，实施名牌战略，打下坚实的技术基础。本公司具有一支技术精湛、纪律严明、反应快捷、能打硬仗的职工队伍，保证优质产品的高、精、尖加工及工艺设备。高素质的技术人才，高精度的加工设备，使河南省恒安锅炉有限公司迅速发展壮大，在全省乃至全国锅炉行业中遥遥领先。

本公司在质量上严格控制，科学管理。锅炉制造全过程均采用国际最先进的管理方式，自主要原材料定向采购，到产品出厂至用户的终端售后服务，全部采用tqa管理模式，产品自售出之日起一年内，所有零部件包退换，产品实行终身保修。为质量保证体系有效运转，确实保证产品质量，生产工序流水线作业，有效遏止锅炉受压部件“不合格品”的继续流转，从而保证了锅炉产品整体质量。

本公司锅炉所需零部件均严格执行产品相关标准，生产工序严格按照国家“蒸汽锅炉、热水锅炉安全技

术监察规程”标准生产制造。

从原材料及配套件进厂进行严格把关是河南省恒安锅炉有限公司一贯宗旨。我公司采取将配套件生产厂家纳入整个生产质量保证体系，建立分承包方业绩档案，进行定期与不定期考核，实行动态管理，摈优弃劣，所有外购配套件及材料实行100%检验，合格后方可用于生产，确保产品总体质量。

高水平的焊接质量。锅炉焊接设备均选用世界先进机型，施焊过程中，熔池稳定，焊道上线能量准确、均匀、焊道熔敷金属化学成份稳定，结晶晶粒度好，弹性好，焊接应力少，有效控制了透、未熔合、平渣、气孔、裂纹、咬边等缺陷的出现，以射线、超声波等探伤手段来检查，确定内在焊接质量，优美的焊缝外观成形，先进的使用性能。“恒安”产品给您一种美的享受。

强大的质量管理队伍。“银城”锅炉具有十余人的质量管理队伍，检验部门从物理、化学性能检验、元素分析、ndt检测、材料和备件全性能检验及锅炉制造过程的停止点检验等进行严格把关，每个制造环节、每个元、部件都是在质量保证体系严密控制下制造出来的，全体检验员在公司董事长、总经理、总工程师以及部门经理的指挥下严于律己、忠于职守、不徇私情，使锅炉在总装线位上没有不合格品。“恒安”锅炉的高质量是制造出来的，不是检验出来。恒安锅炉常年实施“精品战略，效应战略”。

先进的安全保护系统，使“恒安”产品在运行中具有操作可靠，控制准确，各种故障及保护，组成了锅炉安全运行的链锁反应。

三、质量保证计划

1、执行主要标准

我公司自产品设计、制造、检验都严格执行jb/t10094-2002《工业锅炉通用技术条件》、《蒸汽锅炉安全技术监察规程》、jb/t17410-2008《有机热载体炉》、《有机热载体炉安全技术监察规程》、《热水锅炉安全技术监察规程》、国标150-1998《钢制压力容器》、《压力容器安全技术监察规程》。

2、执行质量管理体系

我公司选用《iso9001:2000版锅炉的设计、开发、生产和服务》、《iso9001:2000版压力容器的设计、开发、生产和服务》标准内容。

3、企业建立《质量管理体系一要求》并编制实施《质量手册》。

4、制造中坚持持证上岗的原则。

我公司在质量控制中自冷作方面的每一道工序都严格按照国家相关制造标准结合我公司的工艺专业技术人员所编制的各相关工艺文件进行制作,使其各个相个相关几何尺寸的标准都能有效地控制在国家有关制造标准的范围之内.在焊接上,我公司坚持持证上岗的原则,凡受压部件以及非受压部件与受压元件相连接的焊缝都由持证(相应的持证项目)焊工按照焊接工艺文件进行施焊.并对其所施焊的焊缝在外观质量合格的前提下严格地按照有关国家标准进行焊缝内部质量的检测(x射线擦伤)。

5、制造过程严格执行“三按”、“三检”制度

在产品制造过程中,严格执行“三按”(按图、按工艺、按标准)、“三检”(品检、互检、专检)制度,并由经验丰富的现场检验员对其制作过程进行严格的监督检查,并及时地对每道工序进行测量和验收,对上道工序不合格的,严禁转入下道工序.现场检验员严格按照我公司所制定的《锅炉质量保证手册》所规定的检验程序进行把关检验,并把相关的检验记录进行存档。

6、原材料及辅机质量控制

原材料、外协、外购件的生产厂家必须具有相应资质并提供产品质量证明书(合格证).原材料进厂入库前按国家标准的相关要求进行材质复验。

售后服务及其他承诺事项

河南省恒安锅炉有限公司一贯奉行以质量求生存，以效益求发展，大力实施名牌战略，并推行创名牌、树形象、重服务的重大举措。我们将一如既往地坚持质量第一、信誉第一、用户第一的原则为您提供优质的服务。

具体服务方法如下：保修制。凡我公司供应产品实行保修。锅炉主机保修期12个月，辅机保修期6个月。保修期内因产品质量问题出现故障，公司负责免费更换、维修。保修期内非产品质量问题造成的故障及保修期外出现的故障，我公司同样负责维修、更换，只收取成本。推行“110”服务制本公司售出产品出现故障后，自接到用户电话通知之时起，服务人员24小时内（省外48小时）到达用户现场，并尽快排除故障。在合同签订后，从产品制造、入库、发货到安装、试运行，进行定人负责，全过程服务，提高工程质量。

实行“用户定期访问制度”。对我公司用户，产品使用前半年每月回访一次。两年内每季度回访一次，为用户排忧解难；并建立相应的用户档案，便于与用户的信息沟通。节假日值班制。节假日（包括春节）照常值班，让优质服务体现在一年365天的每一天。6、免费培训制。免费为用户培训司炉运行人员，确保正常运行。7、一条龙服务制。为用户实施一条龙服务：（1）免费为用户进行锅炉房设计咨询的服务；（2）免费提供供用户参考的锅炉房平面布置图；（3）除供货、代办运输外，还可为用户提供优质的安装服务；（4）为用户提供优惠的备品备件。8、优质的锅炉+到位的服务=用户的满意。

我们用心制造产品

本产品的加工定制是是，安装方式是快装锅炉，品牌是恒安，型号是DZL1-0.7-AII，燃烧方式是室燃炉，循环方式是自然循环锅炉，出口压力是低压，锅炉用途是工业锅炉，燃料耗量是152kg/h(最大耗量)，适用范围是酿酒、食品、食堂、酒店等行业，结构形式是卧式，规格是DZL1-0.7-AII，工作压力是7公斤，产汽量是1吨/h