

# 镗床改造深孔钻床 深孔钻床

|      |                            |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 镗床改造深孔钻床 深孔钻床              |
| 公司名称 | 苏州班克斯机电科技有限公司              |
| 价格   | 29000.00/个                 |
| 规格参数 | 类型:深孔钻床<br>品牌:金石<br>型号:QYZ |
| 公司地址 | 苏州高新区西金芝路35号               |
| 联系电话 | 0512-68319525 13382505036  |

## 产品详情

只用2万多就可以将普通机床改造为深孔钻床，孔径4mm~40mm，孔深3000mm

qyz-40w深孔钻系统的工作原理：是通过压缩空气把专用的冷却液雾化，并以脉冲的形式从深孔钻冷却孔进入切削区。来润滑、冷却刀具，排出铁屑。所需压缩空气压力为5~12kg/cm<sup>2</sup>，系统提供的冷却液压力为20~30 kg/cm<sup>2</sup>。 刀具或工件的旋转及切削进给运动均由用户现有的机床提供。作为机床附件，配置方便可靠。广泛应用于镗床、车床、铣床、加工中心上。

系统主机说明： 系统主机是深孔钻系统的核心。以专用脉冲泵为动力，提供高压脉冲冷却液，经压缩空气雾化，给加工系统提供雾状、脉冲冷却，是深孔加工中刀具冷却、润滑及排屑的关键。规格有：qyz-40w；qyz-25wqyz-40w 采用我公司特制电脉冲泵。该泵压力高，脉冲有力，冷却供应充分。因而排屑能力强，润滑效果好。在刀具寿命及加工质量上都有杰出表现。孔径加工范围：4mm~40mm，加工深度可达孔径150倍以上。适用于钢、铸铁、有色金属等材料的加工。遥控器和按钮站双路控制，操作灵活可靠，方便快捷。qyz-25w 采用特制气脉冲泵。经气动增压后，给深孔钻系统提供冷却。与qyz-40w相比压力较低。该机结构紧凑合理，轻便易携。孔径加工范围：6mm~25mm，加工孔深小于孔径75倍。适用于有色金属等较软材料加工。对于钢件及铸铁等材料，应由我公司技术人员根据不同工件提供加工可行性分析。加工过程手动控制，简单方便。

本产品的类型是深孔钻床，品牌是金石，型号是QYZ，轴数量是单轴，钻孔直径范围是5~25（mm），控制形式是数控，适用行业是通用，布局形式是卧式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是否，产品单价是29000.00，是否批发是是