

CNC0620数控仪表车床 小仪表数控车床 阀门专用加工数控机床

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | CNC0620数控仪表车床 小仪表数控车床 阀门专用加工数控机床 |
| 公司名称 | 邢台华电数控设备制造有限公司 |
| 价格 | 236500.00/个 |
| 规格参数 | 数控机床分类:其他数控机床 品牌:华电数控 型号:0620 |
| 公司地址 | 任县邢湾工业区 |
| 联系电话 | 0319-7588888 18832913660 |

产品详情

温馨提示：

图片以实物为准，可以定做，不同配置，价位不同，产品繁多，价格仅供参考，详情请来电或者旺旺咨询！

阀门专用数控机床是我公司2012年为泵阀加工企业量身设计制造的专用高效率机床。该设备俗称数控多面车。 hdmt-818t 数控系统为数控车床专用控制系统，该系统应用 32 位高速 cpu、超大规模可编程集成芯片构成控制核心， μm 级精度控制，480x234 点阵 tft 真彩液晶显示,中文操作界面，操作简单直观。具有 u 盘管理功能，便于参数和程序的导入导出，以及系统软件升级。系统可配置三相混合式步进驱动器或数字交流伺服驱动器。通过编程可以实现快速定位、直线插补、圆弧插补、螺纹循环、攻丝循环、深孔钻循环、跳转循环加工、复合循环加工、变频主轴控制/伺服主轴控制、电动刀架/排刀刀架/液压刀架、扩展输入输出控制等功能，具有很高的性价比。

产品优点1．闭环控制，17 位电机编码器反馈输入，让用户免去机床超程、回零开关的安装；坐标由实际电机位置反馈产生，在急停或驱动报警以及超程报警后不需重新对刀。2．闭环控制，在低速车削锥面、圆弧面、球面具有更高的精度和光洁度3．手轮试车程序轨迹校验功能在手轮试运行模式下，通过摇动手轮，控制程序进给速度的快慢，不摇则不走，摇的快走的快，以验证程序轨迹是否正确，最大程度降

低了试车时的撞刀。4. 用户 b 类宏程序功能，使得控制功能更加灵活和逻辑直观简洁5. 伺服主轴功能，灵活实现主轴转速控制以及主轴分度定位控制。6. 快捷 mdi 操作功能在坐标位置界面，可以直接输入一个程序段并执行。无需进入程序界面和录入方式。7. 高效的段间过渡处理，提高了程序的加工效率；插补前直线加减速，更高的轮廓精度；小线段处理更高效；8. 简洁实用的 u 盘功能，便于用户程序和参数文件的导入导出9. 增加了支持“脉冲 + 方向”模式和“双脉冲”模式接口的驱动器10. 增加了 6 路外部用户自定义按键输入功能（由用户自定义按键输入口以及对应按钮功能的输出口）11. 刀尖半径补偿功能（c 刀补）12. 实体图形模拟功能，在线加工模拟13. 丰富的螺纹功能指令14. 功能齐全的复合循环功能，简化了编程。15. 彩色 8.4“ 液晶显示

订购流程：

来电咨询-- 约定细节-- 开票付款-- 出库配送-- 物流交货-- 售后服务

来电咨询：您可以利用电话向我们的销售人员详细咨询有关机床及其配件、附件的情况。

约定细节：您可以提供你设备的相关图纸等情况和具体要求，我们将按照您的要求和实际情况推荐使用最合适的机床品牌、型号、数量，商谈最优惠的价格，约定交货时间、地点以及其他特殊要求。

开票付款：

您按约定付款后，将相关付款凭证传真给我们，经财务部门核实开具发票后，通知我们出库发货。

出库配送：接到财务部门通知后，我们将安排最快速的物流渠道（包括快递公司、零担货车以及其他交通工具）为您配送。

物流交货：物流渠道将货物和发票交给您验收。

售后服务：我们的技术部门和销售部门人员，随时为您提供完美的售后服务。

售后流程：

为免除您后顾之忧，邢台华电数控设备制造有限公司（华电数控）向您做出下述保修服务承诺，并向您提供以下服务：

1. 我公司严格按国家标准、合同及技术规范要求选择最佳方案，并全面对过程质量进行跟踪

、监控、检验、确保产品质量；

2.我公司建立用户服务技术档案，以备售后跟踪服务；

3.我公司产品，自购买之日起壹年内，公司为您提供免费上门服务，保修期满后，仍将提供终生维修，视情况收取适当维修费用；

4.我公司售出的产品均向用户提供产品使用说明书、产品合格证明书、装箱单及相关技术资料，并免费为用户操作人员进行培训，时间、人数不限。售后电话：0319-7588363

买家须知： 如有意购买产品请联系我方负责人员，在线或电话交流； 请广大朋友联系我方负责人员，询问需购买的商品情况、库存等一些情况，这样才能让您准确的获知商品的情况，也才能减少与避免不必要的误会。关于价格 信息中价格为我公司大致批发价格，朋友们如果有意大量购买，或特殊情况，请联系我们，详谈。关于发货 我们会在确认合作方式以及合作达成时为您发货。发货打包我们都有专人严格检查商品的质量的，请放心购买。

无论您是对我们的产品感兴趣还是已经购买了我们的产品，我们的全国免费热线都将会24小时为您开通，无论您遇到了什么问题，我们都愿意为您服务。

公司名称：邢台华电数控设备制造有限公司

公司地址：河北省邢台市邢湾工业园区华电数控

联系电话：0319-7588888

邮箱地址：sgb@huadianhd.com

联系我们

销售经理：庞经理 手机：13903298420

公司网址：<http://www.huadianhd.com>

邢台华电数控设备制造有限公司位于河北省邢台市邢湾工业区，毗邻京珠高速、107国道，交通便利。 公司现已成为集数控机床、工业机器人、阀门数控组合机床等装备专业研发与制造为一体的多元化高科技企业。 公司拥有行业领先的进口精密数控龙门导轨磨、加工中心等各种先进加工设备70余台；水平激光干涉仪、动平衡仪、表面粗糙仪等各类精密检测仪器23台，加工检测装备在行业中堪称一流。 公司自成立以来始终坚持自主创新，每年新产品开发费用不低于销售收入的7%。并与清华大学、上海交大、河北工大等院校开展校企合作，通过联合开发，为企业的产品创新提供重要的技术支撑。 公司现已形成数控机床制造、机床数控化改造、工业机器人生产应用、数控技术人才培育等数控专业化布局，拥有cak6140、cak6150系列数控机床，工业机器人，数控专用机床，阀门数控组合机床等十多个品种、60多个系列、100多种型号产品，畅销国内，并远销俄罗斯、美国、印度、台湾等十几个国家和地区。 展望未来，华电数控将以“建设具有中国一流的高端装备制造现代化企业”为战略目标，以“研发制造最新最优的数控产品和满意服务”为企业使命，充分发挥企业在市场、产品、技术、装备、人才、品牌等竞争优势，做专、做精、做强、做大，将公司建设成为具有国际化视野和全球竞争观念的现代化企业集团，发展成为领军中国数控行业第一强企。

加入收藏

产品介绍

数控仪表车床采用机电一体化设计，外形美观、机构合理、用途广泛、操作方便，能够加工的内外圆、切槽、端面、任何锥度、球面各种公、英制圆柱、圆锥的螺纹加工。

cnc系列适用于高精度、精车加工。本机床结构设计合理、噪音低、定位精度高。广泛用于汽车配件、五金工具、电机阀门、水暖管道及其它零配件加工。

适用范围

本机床结构设计合理、噪音低、定位精度高。广泛用于电器、汽车、摩托车零配件、五金管道及其它零配件加工。

产品优点

1、采用机电一体化设计，外型美观，产品结构成熟，操作方便，实现一人多机操作。2、稳定性好，机床采用耐磨铸铁进行二次时效和超音频淬火处理，保证了整机的精度、保持用精密角接触球轴承，可得到高精度、高承载能力、高转速的优化组合，持久耐用。4、滚珠丝杠，动态性能好，加工精度高。

产品参数

| 精密数控车床cnc0620技术参数 | |
|-------------------|-------|
| 床身上最大回转直径 | 300mm |
| 拖板上最大回转直径 | 100mm |
| 主轴锥度 | 44° |
| 主轴通孔直径 | 38mm |

| | |
|-------------|-------------------------------|
| 主轴拉管通孔直径 | 30mm |
| 主轴转数 | 100r/min-2400r/min |
| 主轴转数 | 四工位电动刀架 排刀架(任选) |
| 最小设定单位 | 0.01(步进)0.001mm(伺服) |
| 快速进给速度 | 4000mm/min(x向) 6000mm/min(z向) |
| 重复定位精度 | 0.01(x轴)0.01mm(z轴) |
| 主电机功率 | 2.2kw |
| 机床净重 | 650kg |
| 外型尺寸(长x宽x高) | 1300mm*800mm*1500mm |

该机床铸件全部采用树脂砂电炉铸造，并经过回火处理。齿轮材质为40cr,而且比一般齿降低了故障率。机床床身导轨采用一平一v型，大大增加了机床稳定性，导轨面经过淬火紧系统采用油缸液压，降低了装夹时间，增加了工件稳定性。底胎采用可调式，可随意变速采用变频调整。

产品展示

所标价格为光机价格

本产品的数控机床分类是其他数控机床，品牌是华电数控，型号是0620，主电机功率是2.2(kw)，运动方式是点位直线控制，主轴转速范围是100-2400(rpm)，刀具数量是4，控制方式是半闭环控制，控制系统是华电数控，布局形式是卧式，动力类型是电动，用途是金属切削，适用行业是通用，售后服务是整机保修一年，适用范围是通用，加工定制是是，工作形式是车