

## 液压自动车床 - 专用长轴（后送料）

产品名称	液压自动车床 - 专用长轴（后送料）
公司名称	佛山市顺德区容桂骏雄机械厂
价格	35000.00/个
规格参数	类型:液压自动车床长轴机 品牌:骏雄机械制造 控制形式:数控
公司地址	广东省佛山市顺德区容桂海尾文海中路45号
联系电话	86-0757-28817983 15919003046

## 产品详情

[厂家直销] 液压自动车床 - 专用长轴机（后送料） 液压自动化

技术参数	ix-25
主轴最大回转直径	80mm
最大车削直径（圆棒料）	15mm
主轴通孔直径	21mm
主轴转速	2800/1400 r/min塔轮式
主轴电机功率	1.5kw
刀柄	12 × 12 × 150

尾座筒夹	er20 1—— 13
外型尺寸	1500 × 1000 × 1650 (不包括送料架)
机床重量	约800kg
纵向移动速度	0——100m/min(可调)
横向移动速度	慢速20m/min(不可调) 快速0——100m/min(可调)
车削精度	± 0.01
重复切削精度	—0.001
主轴中心高	965mm

我厂自行设计、开发和制造各种非标类自动化专机，帮助企业实现自动化改造升级！具有精度高、效率高、人人会操作、且一人能多机操作使用等特点。是加工各种中、大批量产品的理想设备，具有很高的经济性。我厂还根据用户需求编程、设计或来样生产专用设备。适用批量生产各种机械轴类零件，车端面、外径、倒角、割槽、钻孔、扩孔攻牙等工序。

我公司专业生产液压全自动车床,自动铣床,自动攻牙机,自动钻孔机等各种专用机床. 十年的专业技术和从业经验, 技术娴熟的一线工人, 行业的精英, 我们会合在一起, 成就了骏雄精密机械厂。

“ 部件做得精密一点, 自己多操作一点, 设计更合理一点 ” 这就是我们的态度. 1. 采用液压推动, 大部份工件的加工可实现自动化: 全自动送料, 全自动加工. 一人可以操作多台机器, 且便于管理, 并且可实现多个刀架同步进刀切削, 提高工作效率. 2. 操作系统采用先进的可编程微电脑控制, 随时都可以任意更改程序, 中文液晶显示, 操作非常简单, 不须专业技术人员, 不须记住大量编码. 3. 送料装置: 可根据所加工的工件装配震盘或送长料装置, 可以自动送3米甚致更长的材料, 并可实现无声送料, 减少传统送长料发出强烈的噪音. 4. 切削功能: 能切削工件的外圆、内孔、圆锥、平面

、可以实现钻孔、切槽，还可选配攻牙，套牙装置。

5. 刀具安装：可以安装多把刀具（具体数量根据工件而定）。 6. 适用范围：电器、灯饰、水暖、制锁、燃具、家具配件、汽车配件等多种材质五金零件加工，我们还可根据工件的加工需要制造出专用机床。

本产品的类型是液压自动车床长轴机，品牌是骏雄机械制造，控制形式是数控，型号是JX-25，主电机功率是2.2（kw），外形尺寸是1800X1200X1600（mm），加工精度是普通精度，主轴转速级数是无级，安装形式是落地式，布局形式是卧式，适用行业是水暖配件五金件轴类零件，动力类型是液压，适用范围是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机售后服务1年，除易损外，重量是600KG，产品种类是机床，作用对象是水暖配件五金件轴类零件