

# SK/AH/SX-30/60带柱加强型空气锤，质量保证，现货供应-

产品名称	SK/AH/SX-30/60带柱加强型空气锤，质量保证，现货供应-
公司名称	上海上加自动化设备有限公司
价格	297.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:其他 型号:SK-30/AH-60
公司地址	闵行区江月路999号
联系电话	34786909 13020290509

## 产品详情

### 气动敲击锤说明书

#### 一、概述

sk系列气动敲击锤（自动震击器）是本公司引进国外先进技术自主开发的一种新型自动敲击装置，可有效地防止粉体在管路、料仓、料斗输送中产生的粘附和堵塞、架桥，而对设备的器壁均不产生损伤和变形。设计独特的磁性活塞，使气锤具有更大的冲击力，外壳为优质的铸造铝合金，控制箱可调节敲击间隔时间和敲击时间。

本产品主要特征：磁力冲击大、落粉效果好；耗气量少，运行成本低，节能效果好；敲击间隔时间可调整；质量可靠、故障率低；结构简单、拆卸方便；外观设计新颖、别致；活塞耐冲击（可订制防爆）。广泛适用于农药、医药、化工、水泥、染料、颜料、食品、电子、建材、矿产、环保等行业，是粉体加工生产线有力的辅助设备。

#### 二、规格及参数：

#### 三、工作原理:

在气动敲击锤（自动震击器）没有通入压缩空气(3kg/cm 以上)的状态下，磁性活塞 借助强磁力贴紧

固定在基板上。三通电磁阀通电时，压缩空气流入气锤本体，本体内的压力增高，当大于磁力时，磁性活塞高速脱离基板，由于强磁力的反作用力产生很强的反冲击力。高速落下的磁性活塞撞击基板，其冲击力传给料仓，并且用强的冲击力击落附着的粉尘。三通电磁阀停止通电时气锤本体内的压缩空气通过三通电磁阀排出，于是借助返回弹簧将磁性活塞缓慢上升再靠近基板，通过磁力密接在基板上回复到初始状态。这样，一个冲击行程就完成。通过调节电气控制箱里的气锤控制仪，可以减少或加大敲击间隔时间和敲击时间。

#### 四、产品选型

气动敲击锤（自动震击器）的选定如图所示,大致以60度的圆锥料斗作为基准,根据直径(d)和圆锥部分的板厚(t),由图来选定气动敲击锤的型号和台数.例如设料斗直径(d)是1500mm,板厚(t)是3mm,由图可知选择60型,台数为2台.并且有时因料斗的形状(角锥,圆锥)及其中的粉体的物性,状态等不同,略有差异。

#### 五、安装及使用

1、气动敲击锤（自动震击器）的安装示例（如下图所示）

2、气动敲击锤（自动震击器）安装位置（如下图所示）

3、气动敲击锤（自动震击器）的安装将气锤座与仓壁焊牢，把气锤与气锤座用螺栓/母紧固，安装完毕。

4、气路联接及使用：将1/4 - 8（或10）快插接头旋紧在进气口处，用8（或10）塑料气管把气锤进气管把气锤进气口与控制箱的出气口联接起来。气源需经严格的除水、除油、除污后，才能与控制箱里的进气口相连，控制箱电源为ac220v - 50hz。使用时，应调节好控制箱内时间，电磁阀通电延续时间（即气锤动作延续时间）在0.1 - 9.9s内可调，通电间隔时间（即气锤动作间隔时间）在1 - 99s（min）内可调，用户将开关打开，气锤就可按设定时间自动工作。

#### 五、注意事项：

1、气源一定要干净，因为污染的空气会加速活塞密封的磨损，造成密封失效，同时对二位三通电磁换向阀的寿命也有较大影响。

2、气锤座与仓壁要焊牢，气锤与气锤座的联接要紧固，否则经一段时间的敲击，会有松动以致脱落，需经常检查气锤的安装是否牢固。

3、气锤控制仪的调整及由于气锤的型号、安装条件不同而有所不同，谨慎选型。

- 4、焊接气锤座时，如果仓壁太薄，请考虑在气锤座与仓壁间加一补强板。
- 5、在安全使用本产品两个月后，建议拆开加润滑脂可提高使用寿命。

在气动敲击锤（自动震击器）没有通入压缩空气(3kg/cm 以上)的状态下,磁性活塞 借助强磁贴 紧固定在基板 上。三通电磁阀通电时，压缩空气流入气锤本体，本体内的压力增高，当大于磁力时，磁性活塞 高速脱离基板 ，由于强磁力的反作用力产生很强的反击力。高速落下的磁性活塞撞击基板，其冲击力传给料仓，并且用强的冲击力击落附着的粉尘。三通电磁阀停止通电时气锤本体内的压缩空气通过三通电磁阀排出，于是借助返回弹簧 将磁性活塞 缓慢上升再靠近基板 ，通过磁力密接在基板上回复到初始状态。这样，一个冲击行程就完成。通过调节电气控制箱里的气锤控制仪，可以减少或加大敲击间隔时间和敲击时间。

本产品的加工定制是是，品牌是其他，型号是SK-30/AH-60，规格是SK/AH/SX-30/60，产地是中国，锤头类型是其他