

德国UTPEL-NiCr19Nb焊条电焊条镍合金焊条价格

产品名称	德国UTPEL-NiCr19Nb焊条电焊条镍合金焊条价格
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	465.00/个
规格参数	品牌:UTP 型号:EL-NiCr19Nb 产地:德国
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

德国utpel-nicr19nb镍基合金焊条

德国utp焊条

utp镍基合金焊条

牌号	熔敷金属	特性及用途
din 1736/8556	性能	
aws a5.11/14 80ni	0.2 > 300mpa	用于纯镍、低碳镍、镍合金、镍包覆钢的焊接和堆焊。如化学工业、食品工业和电站等行业压力容器和装置的结构焊接。
el-niti3	b > 450mpa	din mat.no. uns
e ni-1	> 30%	ni99.6 2.4060
a 80ni	akv > 160j	ni99.2 2.4066 n02200
sg-niti4	akv > 255j	lc-ni99.6 2.4061 n02205
er ni-1		lc-ni99 2.4068 n02202
80m	0.2 > 300mpa	用于镍铜合金、镍铜包覆钢的焊接和堆焊。也可用于钢与铜及铜合金、镍铜合金等异种材料的焊接。如化学和石化工业、海水淡化及海洋设备等结构。
el-nicu30mn	b > 450mpa	

e nicu-7	> 30%	din	mat.no.	uns	
a 80m	akv > 80j	nicu30fe	2.4360	n04400	
sg-nicu30mnti	akv > 150j	nicu30al	2.4375	n05500	
er nicu-7		埋弧焊配用up flux 50-04焊剂。			
up 80m					
up-nicu30mnti					
er nicu-7					
068hh	0.2:390mpa	焊缝金属为全奥氏体组织，对脆化不敏感。			
el-nicr19nb	b:620mpa	用于低温钢(含镍到9%，工作温度到-196℃，尤其是焊接接头须经历热变形或去应力退火的场合)、奥氏体crni钢以及异种材料(如奥氏体与铁素体不锈钢、钢与镍合金或铜合金等)的焊接。			
	:35%				
	akv > 80j 20				
	> 65j -196				
a 068hh	0.2 > 420mpa	用于焊接化学和石化工业、核能制冷技术等结构：			
sg-nicr20nb	b > 640mpa	din	mat.no .	uns	
er nicr-3	> 35%	nicr15fe	2.4816	n06600	
up 068hh	akv > 200j	lc-nicr15fe	2.4817	n10665	
up-nicr20nb	> 100j -196	nicr23fe	2.4851	n06601	
er nicr-3		x10nicralti 32 20	1.4876	n08800	
		x3crnin 18 10	1.6907		
		也可用于低合金材料与不锈钢的焊接。			
7015mo	0.2 > 380mpa	埋弧焊配用up flux 50-01、 up flux 50-02焊剂。			
el-nicr16femn	b > 620mpa	用于耐高温镍基合金(如离心铸管)的焊接和堆焊，也可用于低温钢以及奥氏体与铁素体材料的焊接。			
e nicrfe-2	> 35%				
	akv > 80j				

本产品的品牌是UTP，型号是EL-NiCr19Nb，产地是德国，类型是镍及镍合金焊条，材质是镍基，焊芯直径是3.2-4.0-5.0（mm），药皮性质是酸性焊条，直径是3.2-4.0-5.0（mm），长度是350-400（mm），焊接电流是120（A），电流幅度是70/220（A），工作温度是300（℃），适用范围是防腐耐热耐磨，硬度HR

C是30-70，加工定制是否