

WSD71无铅焊台 美国原装威乐WELLER WSD71电焊台/控温无铅焊台

产品名称	WSD71无铅焊台 美国原装威乐WELLER WSD71电焊台/控温无铅焊台
公司名称	深圳市欧立泰科技有限公司
价格	680.00/个
规格参数	品牌:WILO/威乐 型号:71 焊台种类:无铅焊台
公司地址	深圳沙井上星一路1号
联系电话	86-75527375992 13510179316

产品详情

wsd71无铅焊台 美国原装威乐weller wsd71电焊台/控温无铅焊台

一、 wsd71恒温无铅数显焊台产品规格

产品型号	weller wsd71
显示类型	数显led
功率	70w
工作电压	220vac
温度设定范围	200 ~ 450
温度稳定度	± 2 (静止空气没有负载)
最高环境温度	40
烙铁头对地电势	< 2mv (使用weller原装烙铁头)
烙铁头对地电阻	< 2 (使用weller原装烙铁头)
焊台外形尺寸(w × h × d)	110 × 135 × 85mm
主机重量(不包括电源线)	1.42kg
手柄线长度	1.2米
手柄重量(不包括烙铁头)	70g

二、 wsd71恒温无铅数显焊台产品特点

- 升温及回温速度快，保证无铅焊接的高效率。
- 采用了数显方式，能设置工作模式。
- 采用了数字式温度修正和密码参数设置锁定，操作和管理都很方便。

- 发热芯采用抗机械冲击设计，使用寿命长。
- 可配用多款长寿命通用型烙铁头，使用方便。
- 焊笔轻巧，使用舒适，握持部位阻热设计，有效地保护使用人员。

三、产品安装和连接

注意：装置焊台前请检查所使用的电源电压与设备规格标牌上的额定电压值是否一致。

3.1 焊笔架和清洁海绵、金属丝

- 不使用时，将焊笔放置在焊笔架上。
- 清洁海绵/金属丝用于清洁烙铁头。清洁时，将烙铁头在沾水海绵上或插入金属丝内，然后轻轻转动焊笔，即可清除烙铁头上的焊渣或氧化物。

3.2 连接

注意：在安装或拆开焊台时，切记要关闭电源开关，拔出电源插头，以免损坏焊台。

在连接或更换手柄线时，切记要关闭电源开关。

- 将焊笔线的连接插头插入焊台正面的插座中，注意插头的插入定位匹配。
- 选择合适位置放置焊笔架，以保证安全使用。
- 将焊笔放置在焊笔架中。
- 将电源插头插入相应电压的三端接地插座中。
- 打开电源开关。

四、焊台的温度和声音设置

注意：

- 当输入的密码正确或密码为原始密码000时，才能实时设置温度，否则不能修改焊台的温度，也不能校准温度。
- 如果在设置温度时关掉电源开关，所设的温度值将不保存。

4.1 温度的设置方法

升温：单击“ ”键，设定温度上升1 ，显示窗口显示设定温度。松开“ ”键后，显示窗口延时显示设定温度约2秒，若在延时2秒内再按“ ”键，则设定温度再上升1 ；若按“ ”键不放至少一秒钟，则设定温度快速上升，直到所需设定温度时释放“ ”键。

降温：单击“ ”键，设定温度下降1 ，显示窗口显示设定温度。松开“ ”键后，显示窗口延时显

示设定温度约 2 秒，若在延时 2 秒内再按“ ”键，则设定温度再下降 1 ；若按“ ”键不放至少一秒钟，则设定温度快速下降，直到所需设定温度时释放“ ”键。

4.2提示音设置

在工作状态，同时按住“ ”和“ ”键约3秒，当窗口显示“ on ”，表示打开提示音，当窗口显示“ off ”，表示提示音被关闭。

五、功能选择模式

焊台的原始密码为：“ 000 ”，在此状态下，焊台温度设定被允许。如若限制温度调整，则必须修改密码。

5.1输入正确的密码

5.1.1进入参数设置的方法

- 工作状态下，长按“ psw ”键不放

5.4接地检测功能

- 选择菜单3后，窗口显示“ esd ”约两秒后，窗口显示接地检测功能状态，如功能处于开启状态，窗口显示“ on ”，功能处于关闭状态，窗口显示“ off ”。

- 然后单击“ ”或“ ”按键，选择功能开关状态。选择好后，单击“ ok ”键确定。

- 选择成功后，窗口会显示“ ”，表示功能修改成功，进入菜单模式。

5.5设置新密码

- 选择菜单4后，窗口显示“ --- ”，此时单击“ ”或“ ”按键，百位亮、十位和个位变暗。

- 然后单击“ ”或“ ”按键，选择百位数字。选择好后，单击“ ok ”键确定，进入十位数字选择，十位和个位数字的选择方法和百位数字一样。选择好个位数字后单击“ ok ”键确定，进入密码的第二次输入。密码的第二次设置方法同密码的第一次设置输入。

- 若前后两次密码输入的数字不相同，则窗口显示“ err ”，表示密码设置不成功，进入到菜单模式，密码不变。

- 若前后两次密码输入的数字相同，则窗口显示“ ”，表示密码设置成功，进入菜单模式。

六、温度修正

注意：*每当更换焊笔、发热元件或烙铁头之后，都要重新修正烙铁头的温度。

*如若密码锁定，则不能修正温度，必须输入正确密码才可进行。

建议使用焊台温度测试仪测量烙铁头温度。温度修正方法如下：

- 设定机器某一温度数值（如350 ）。
- 待温度稳定时，用焊台温度测试仪测量烙铁头温度，并记下读数值。
- 按下“ok”键不放，再按下“ ”键，窗口显示“cal”，表示进入温度修正模式。
- 此时，显示窗口的百位数亮，按“ ”、“ ”键进行数值选择，确定后按“ok”键进入下一位数字的选择。按此方法输入温度测试仪的读数值，输入完毕按下“ok”键，窗口显示“ ”，温度修正完毕。
- 若温度仍有误差，则重复以上步骤修正。

本产品的品牌是WILO/威乐，型号是71，焊台种类是无铅焊台，温度调节范围是480（ ），适用范围是电子产品焊接，输入电压是220（V），输出电压是24（V），保险丝是0.5，焊咀对地阻抗是5（ ），外壳表面阻抗是12（ ），焊咀对地电压是6（mV），功率是70（W），外形尺寸是见实物（mm），升温时间是12，净重是3.18（kg）