

# LD-A3型 模具修补机 精品字焊机 薄板焊机

产品名称	LD-A3型 模具修补机 精品字焊机 薄板焊机
公司名称	苏州零度电子科技有限公司
价格	3979.00/台
规格参数	加工定制:否 类型:模具修补机 品牌:零度
公司地址	江苏省苏州市吴中区长桥街道南蠡墅街8幢1号
联系电话	0512-80802466 18344686660

## 产品详情

### ld-a3型全功能高校精密冷焊机

本机工作原理：本机采用电容储能技术,把市电转换成低电压、大电流的直流电源，使其达到我们所需要的焊接电源条件，再通过arm 32位微处理器，对焊接的时间进行精确控制，使转换出来的电能瞬间过脉冲电弧的形式释放于钨极和工件之间，温度极高的电弧使金属材料工件和焊丝迅速熔化而熔接在一起，达到焊补目的。

这种焊补方法的特点是：时间极短，发热量很小。本焊机可在几十毫秒内完成焊丝和工件熔接过程，相对于普通焊机（大于几秒钟）来说，传导到工件的热量少得多.所以就工件基体来说，由于发热较少，焊点以外的材料升温小，不会产生退火、变色现象。由于每个焊接脉冲产生的熔池体积小于2mm<sup>3</sup>，其形成的应力也较小。虽然一项焊补需要很多个熔池组合起来，但由于焊点的应力方向分散，工件受到的集中应力较小，所以焊补后工件变形较小。由于本机的输出脉冲能量非常集中，因此，普通焊机很难处理的铜和铝也能焊补。

ld-a3型高效精密冷焊机是我公司自主开发的最新金属修补焊机，它具有以下优点：

1. 熔接强度高：完全冶金熔接，修补处可进行铣、锉等后期加工。
2. 修补精度高：可使用圆丝补材进行修补，不会失去原基准面，多余焊料少，后期整形容易。最小修补

量为0.2mm (使用直径0.2mm的激光焊焊丝来作补材)。

3. 修补速度快：最快修补量可达100mm<sup>2</sup> / min。

4. 基材损伤小：发热点小，不会造成基材退火变形。

5. 本机具有断电保存功能，当关断本机电源或停电时，再次启动本机时，自动保存上次的焊接参数，记忆有效年限可达100年。

6. 功率分配合理：使用微电脑芯片控制，各种不同直径的材料都能获得最佳功率。

7. 具有常规，精密模式，可以焊接不同大小的工件或不同厚度的板材，有极小工件的焊接能力。

8. 电压适应范围大：使用开关电源，当电压变化在±20%的范围内波动时，机器仍能保证正常工作，并维持稳定的输出功率。

9. 电源连接方便：配有快速接头连接器，可很方便地连接安装。

10. 携带方便：整机体积小（340x138x172mm<sup>3</sup>），重量轻（8kg）。

可焊补材料：除锌、锡等熔点很低的材料和硬质合金外，各种金属材料（包括铜和铝）制成的工件均可修补。

可焊补项目：

1.设备和模具在使用过程中产生的局部磨损。

2.制造过程中加工缺陷，如砂眼气孔、尺寸超差、棱角损伤、氩焊不足等。

3.型腔的锈蚀斑等凹陷。

4.黄金，白银首饰的焊接，修补。

5.手表及其它极小工件的修补，焊接。

6, 不锈钢，碳钢等薄板的焊接。

7, 可焊焊丝直径 0.2mm~1.0mm (也可以焊以上厚度的薄板)

8, 具有阻焊模式，可以焊细薄工件的点焊，也可以用阻焊放丝来用。

使用电源：单相220v ± 20% 50hz

功率消耗：10-600w

瞬时最大功率：大于30kw

功率模式：输出电流1 ~ 99a可调；输出时脉冲频率1 ~ 10hz可调；输出脉宽1 ~ 99 (ms)可调。

主机体积：340x138x172mm<sup>3</sup>

主机重量：8kg