

# 苹果5数据线铁壳激光焊接机 激光点焊机/激光模具补焊机

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 苹果5数据线铁壳激光焊接机<br>激光点焊机/激光模具补焊机                         |
| 公司名称 | 东莞市镭光机械有限公司  |
| 价格   | 29800.00/个   |
| 规格参数 | 品牌:LeiGuang/镭光<br>型号:LG-MH200W/300W/400W/500W<br>用途:焊接 |
| 公司地址 | 东莞市东城区牛山横坑外经工业园  |
| 联系电话 | 076989761169 18676281358                               |

## 产品详情

### 设备应用

精密注塑、压铸、冲压等模具，不锈钢的制成等硬质材料的裂痕、崩角、磨边及磨损密封边修补，焊接，链条，

首饰，电子元件，传感器，精密机械，通信，连接器，数据线，工艺品等行业。镭光优势

采用英国进口陶瓷聚光腔体，耐腐蚀，耐高温，腔体寿命（8-10）年，氙灯寿命800万次以上。采用世界上最先进的自动遮光系统，消除了在工作时间对眼睛的刺激。10x显微镜放大，十字光标指示，并采用高速液晶光阀自动遮光。与激光同步输出的保护气体，保证焊点美观，

焊点不会氧化变色。显示屏采用7寸led屏，能实现中英文自由切换，与国际市场接轨。

速度快、效率高，深度大，变形小，热影响区小，焊接质量高，焊点无污染，高效环保。编辑本段首饰激光点焊机

应用领域不锈钢激光点焊机广泛应用于

航空、航天、体育用品、珠宝首饰、高尔夫球头、医疗器械、铝合金义齿、仪表、电子、机械加工、汽车等行业，

特别用于金银首饰的补孔，点焊缝纹、镶嵌部队件及爪脚部位等焊接。

### 设备简介

激光点焊机主要应用于金银饰品的补孔和点焊砂眼。不锈钢激光点焊机是激光点焊机在激光材料加工技术应用的重

要方面之一，激光点焊过程属热传导型，即激光辐射加热工件表面，表面热量通过热传导向内部扩散，通过控制激

光脉冲的宽度、能量、峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定的熔池由于其独特的优点，已成功地应

用于金银首饰加工及微、小型零件焊接中。

### 焊机特点

- 能量、脉宽、频率、光斑大小等均可在较大的范围内调节，以实现多种焊接效果。参数由封闭腔内控制杆调节高效。
- 采用英国进口陶瓷聚光腔，耐腐蚀，耐高温，光电转化效率高，聚光腔体寿命（8-10年），氙灯寿命800万次以上。
- 采用世界上最先进的自动遮光系统，消除了在工作时光对眼睛的刺激。
- 具备24小时连续工作能力，整机工作性能稳定，10000小时之内免维护。
- 人性化设计，符合人体工学，长时间工作不疲劳。

### 镭光 - 设备图片

设备型号：lg-h180w 200w 300w 400w  
500w

### 设备参数

|         |  |
|---------|--|
| 工作台三轴行程 | x=300mm,y=200mm(x、y手动可调节，z轴电动升降) - 可选配 |
| 工作台承载   | 200kg (不定机型)                           |
| 机器供电    | 380v ± 10%/50hz/40a                    |
| 激光类型    | nd:yag脉冲                               |
| 光点调节范围  | 0.1 ~ 0.3mm                            |

|              |                                   |
|--------------|-----------------------------------|
| 光点大小         | 0.2-3mm                           |
| 激光波长         | 1064nm                            |
| 脉宽           | 0.5 ~ 25ms                        |
| 最大激光功率       | lg-mh180w 200w300w 400w 500w(可选配) |
| 脉冲频率         | 50hz                              |
| 激光输出焦距       | 80mm/100mm/120mm(可选配)             |
| 激光冷却         | 水冷                                |
| 观察系统         | 显微镜 ( 可旋转180 ° )                  |
| 控制方式         | 数控                                |
| 作用对象         | ( 金属、不锈钢、铂金、钛、银、铜、镍、铝、镁 )         |
| 电流           | 0%-100%                           |
| 线切割速度(mm/s)  | 10mm                              |
| 适用材质         | ( 金属、不锈钢、铂金、钛、银、铜、镍、铝、镁 )         |
| 最大线切割深度(mm)  | 0.1-1.4mm                         |
| 定位精度(mm)     | 0.002mm                           |
| 快进速度(mm/min) | 0-500mm                           |
| 切割头          | ccd(可选配)                          |

镭光 - 焊接效果

镭光 - 焊接产品

企业执照

欢迎各大用户前来咨询订购。

本产品的品牌是LeiGuang/镭光，型号是LG-MH200W/300W/400W/500W，用途是焊接，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是激光焊接机，焦斑直径是0.2 - 3.0（mm），激光焊接深度是0.1 - 3.0，激光器上下行程是150 - 500mm，连击时激光焊接频率是0.100Hz，最大激光功率是180W-600W，最大平均功率是600W