

数控等离子切割机 台式等离子切割机

产品名称	数控等离子切割机 台式等离子切割机
公司名称	潍坊晨光数控设备有限公司
价格	49000.00/个
规格参数	品牌:晨光 型号:CGSK-DLZ 类型:直流等离子焊机
公司地址	凤凰大街庄捡路口
联系电话	05368899861 13869611297

产品详情

等离子切割机

搬移方便,不占空间,操作简单,10分钟即可学会操作.

- 1.切割速度：0 ~ 10000mm/min
- 2.切割厚度：0.5-4mm（根据等离子功率而定）
- 3.切割幅面：1200 × 2400 mm
- 4.画线精度：± 0.1 mm
- 5.移动精度：0.003125mm/步
- 6.工作电源：~ 220v/~110v 50hz 200w
- 7.支持软件：type3/artcut6/caxa/auto cad/art cam等
- 8.工作界面：中文或英文
- 9.传输方式：usb/sd/rs232

1、采用32位高性能cpu，运用实时多任务控制技术和高速插补技术，工作时高稳定性2、整机工艺结构合理，配合全光耦隔离控制，超强的等离子抗干扰能力3、强大的程序存储空间，满足各种复杂程序的运行与加工，轻松处理大程序的运行4、采用arm7处理器技术，程序运行速度和界面刷新速度更快5、文件名显示，方便用户直观的辨别出存储的文件内容6、轨迹输入采用u盘传输cad图形文件。7、usb、rs232串口通讯控制，u盘直接读取文件功能，便捷的现场操作。8、加工过程中可以随时更改程序，方便快捷。9、步进电机采用高细分驱动器，精度高、运行平稳。10、延时、预热、穿孔、连续回退、断点恢复功能。11、速度任意调节。

12、内设信号检测功能，帮助用户快速解决机器故障。13、人性化操作界面，全中文菜单，简单易用。

14、智能的crc校验，数据安全更加可靠，最大限度防止错误数据产生

15、开机自动检查硬件故障并报告。

1、机器门架结构

主机由横梁和两个纵向端架组成。机器门架由端架和横梁组成，纵、横向移动装置均采用拖链。机械部分实现高精度齿轮齿条传动，实现平稳传动。

纵向导轨采用高精度精磨导轨，经精密加工的滑动导轨紧固在带支座的钢架基础上，并配有调节螺栓，以便安装和调整。纵向的驱动系统装在纵向端架内，低位置的设计使传动更加合理、平稳。纵向端架底部有前后两个滚动轮可沿导轨平滑滚动，前后端装有导轨刮屑器以保证导轨表面无杂物，为确保机器的导向精度，本机在横向传动、割炬升降都加设了高强度线性导轨。而精密加工的齿轮和齿条保证了机器的纵、横向传动精度并消除了间隙。

2、机器驱动

机器的驱动是由可靠的步进电机驱动系统实现的。纵向和横向的驱动装置都由驱动齿轮和精密齿条组成,齿轮和齿条间的啮合可自动消除,从而保证了机器在连续运动中的高精度。

3、单割炬组

火焰单割炬组：单割炬组配一把火焰单割炬，用于碳钢的常规切割。

等离子割炬：单割炬组配一把等离子割炬，用于碳钢、不锈钢的常规切割。

夹持器：割炬夹持器能使割炬在各个方向调节。

升降调节装置：升降装置为同行最优，采用减速电机直传丝杆，带动割炬升降，其中影响整机切割精度的关键部位 - 导向杆选用双圆柱直线导轨，保证上下方向运行平稳可靠各割缝的垂直度。

1、简便易学，接口方便。

cad图形通过转换软件自动生成走刀轨迹，自动识别内外切割，自动生成引入引出线。合理排序，内孔优先。单个零件优先切割，可以使用非封闭图形进行特殊切割。长条切割，最有效的减少热变形。可与进口type3、master cam、pore、国产caxa、文泰等软件提供接口。割缝自动补偿，辅助套料，自动排序，连续批量切割。自动升降速，自动识别切割起点，弯道速度平稳，提高切割精度。

内外置u盘的方式，将文件通过外置u盘传入内置u盘。即使断电，数据也不会丢失。数据通过压缩码的方

式存储，大大提高存储质量。随机加密方式、保证数据安全。

2、操作方便，维护简便。

友好的界面，中文汉显，随机提示操作方法，键盘简便，操作快捷，一目了然。接口指示灯可直接提供故障诊断。

3、物美价廉，结构紧凑。

合理节约安排空间，强劲紧凑的结构设计，使得机器运行更加平稳，切割品质保证。

4、增加抗干扰处理，最大限度的避免故障率。

随机附带教学光盘;

网上即可参加培训;

远程协助,遇到问题随时解决,带给您全新的服务理念

整机免费保修一年.

切割过程视频录像请点击观看：

如不能连接，请拷贝此地址在浏览器上打开。

本产品为价格经济、操作与维护傻瓜型设计的数控火焰、等离子两用切割机，是专门用于金属板材下料的数控设备。能实现对各种金属材料按任意图形下料切割。割口粗糙度可达25（ μ m），切割后的剖面一般情况下不需要进行表面加工。具有自动化程度高、使用方便、精度高、可靠性高、价格低，操作、维护非常简便等优点，广泛适用于机床制造、造船、压力容器、工程机械、矿山机械、电力、桥梁建筑、钢结构等行业。

潍坊晨光数控设备有限公司

本产品的品牌是晨光，型号是CGSK-DLZ，类型是直流等离子焊机，电流是直流，控制方式是数控，驱动形式是电动，用途是金属切割，频段是高频，作用对象是金属，作用原理是脉冲，等离子源是美国飞马特海宝成都华远，最大切割厚度是3-200（mm），频率是50（hz），输入电压是220（V），额定输入电源容量是7.5（KVA），输出电流调节范围是20-50（A），空载电压是260（V），额定负载持续率是80（%），功率是7500（W），功率因素是见说明，效率是详询厂家，绝缘等级是高级，外壳防护等级是高级，安装占地是6000*2500，外形尺寸是5500*2300，工具净重是2000（Kg），产品别名是等离子切割机