

中频点焊机 AW-DN 1.0+1.0 (mm)

产品名称	中频点焊机 AW-DN 1.0+1.0 (mm)
公司名称	佛山市艾法机电有限公司
价格	26666.00/个
规格参数	品牌:艾法 型号:AW-DN 最大焊接厚度:1.0+1.0 (mm)
公司地址	广东省佛山市南海区罗村联星旺南二路5号
联系电话	86-075782826835 13630183520

产品详情

1. 气动交流脉冲式电阻焊的原理是：利用焊接变压器将380v电源变为低压，在瞬时高功率的焊接电源，输出的是低压大电流，使焊接的工件发生高温电阻并加于顶锻力达到熔接。 2. 采用进口高磁导率的矽钢片，独创环氧浇注水冷精制焊接变压器，焊机出力强大，稳定性能可靠。 3. 多段位放电，对特殊的焊接材料可作预热、整形或回火处理，完全解决了在焊接过程中因电流分流而造成的虚焊、脱焊等缺陷。尤其对于镀层金属材料和特殊夹层金属作用更加突出。 4. 适用行业：金属五金制品、家电制造、网线制品、汽车摩托车制造等。技术参数

	型号	aw-dn
参数		10k
额定容量 (kva)		10
额定初级电流 (a)		26.3
次级电压 (v)		2.2
电极臂伸出长度 (mm)		125
电极工作行程 (mm)		50
额定电极压力 (kg)		176
气源压力 (mpa)		0.4 ~ 0.6
冷却水流量 (l/min)		3
冷却水压力 (mpa)		0.15 ~ 0.3
最大焊接 (mm)		1.0+1.0
外形尺寸 (长 × 宽 × 高) (mm)		550 × 710 × 110 0
重量 (净重kg)		120
最大短路电流 (a)		9500

本产品的品牌是艾法，型号是AW-DN，最大焊接厚度是1.0+1.0 (mm)，电流是直流，动力形式是气动

,控制方式是自动,频段是中频,驱动形式是气动,样式是立式,用途是焊接,作用原理是逆变,作用对象是金属,焊接方式是压力式,焊接原理是冷焊,加工精度是精密,规格是550 × 710 × 1350,工作形式是点焊,额定容量是50