

服装印花用彩色夜光粉 彩色夜光粉

产品名称	服装印花用彩色夜光粉 彩色夜光粉
公司名称	江北区永辉颜料经营部
价格	.00/个
规格参数	种类:彩色夜光粉 适用领域:服装印花 效力:长效
公司地址	中国 重庆市沙坪坝区 重庆市沙坪坝区小龙坎正街5号
联系电话	86 023 67746160

产品详情

种类	彩色夜光粉	适用领域	服装印花
效力	长效	型号/规格	YH-8860A
品牌	银光	执行标准	GBJ
CAS	SGS	产地/厂商	深圳永辉
亮度	高亮	使用寿命	10年
颜色	红色,绿色,蓝色,紫色	粒度	10 μm

一、永辉夜光粉的特性

亮处吸光，暗处发光。亮处吸收日光、灯光、环境杂散光等各种可见光、黑暗处即可自动持续发光，给人们黑暗中更多的信息指示。 无需电源，经中国计量科学院检测，该产品无毒、无放射性、化学性能稳定。 激发条件低，阳光、普通照明、环境杂散光都可作为激发光源。 发光亮度高，发光时间长，远远超过消防疏散的要求。 安装简单、维护方便。可以根据公共场所的实际需要，灵活进行安装，地面、梯面、棚顶的不同部位均可进行标志安装。 可无限次重复使用，安全系数100%。 具有良好的抗老化性、耐腐蚀性、耐热性，具有一定的阻燃性及抗划伤性能。 产品系列多样化，主要有发光标志牌、发光指示条、发光导向标志、发光涂料、发光磁砖、发光理石,发光蜡烛等

永辉蓄光型发光颜料是粉末状光致蓄光发光材料，通过吸收各种可见光实现发光功能，并可多次循环使用。该品不含放射性元素，可作为一种添加剂，均匀分布于如：涂料、油墨、油漆、塑料、印花浆、陶瓷、玻璃、纤维等的各种透明型介质中，实现介质的发光功能。该颜料在亮处呈现本身的外观色彩，暗处则发出不同颜色的光，呈现良好的低度应急照明、指示标识和装饰美化的功能。用该颜料制成的各种发光制品，安全地应用于如：服装、鞋帽、文具、钟表、开关、标牌、渔具、玩具、工艺品和体育用品等日常消费品。并在建筑装饰，运输工具，军事设施，消防应急系统如：进出口标志、逃生路线的指示系统具有良好的作用。发光颜料的广泛应用发光颜料适用于各种透明型介质，如涂料、粉末涂料、油墨、油漆、搪瓷、陶瓷、塑料、纤维、玻璃等。

标识位置：将本材料用于电器开关，遥控板，墙壁开关，插头，插座，锁，手提电筒，门把手，扶手，灭火器材，火警报警器，救生用具等，可标示其存在的位置，方便使用。

防止危险发生：本材料用于信号，注意事项书写，紧急疏散通道、地铁车站，地下通道、人防工程、卡拉ok厅、歌舞厅、放映厅、超市卖场、医院、火车站、机场、码头、避难场所等可以起到防止危险发生的作用。

建筑物：本材料涂于建筑物墙壁，瓷砖，电梯内表面，桥梁，道路如路牌、路钉、路障，港口，户外广告等不仅漂亮且有实际价值。

·其它：如工艺品：琥珀、水晶砂、玻璃、画；玩具：塑胶玩具、拼图、积木；服饰：鞋帽、手套、工作服、恤衫、文化衫、头盔、印花服饰；挂历，钓具等。

永辉夜光粉注意事项

发光颜料大都微溶于水，在酸中分解，所以不能应用于水溶性体系和酸性体系(特别标记的除外)。

该颜料比重大，使用时注意混匀。

应贮存于通风、干燥的环境中，注意防潮，未能一次使用完的发光颜料应注意密封保存。

金属材料对发光性能有较大的影响，应尽量避免接触金属材料。

永辉发光颜料的包装、运输、贮存

包装：产品用防水塑料袋作内包装、加干燥剂；外包装用纸板箱或铁桶包装，也可根据客户要求，采用其它形式的包装。

运输：运输时防止机械碰撞，挤压，保持包装完整，防止日晒雨淋，不准倒立。

贮存：应贮存于通风、干燥的环境中，注意防潮。

二、永辉长效夜光粉在涂料和油墨中的应用

长效夜光粉可以和多种透明树脂混合制成发光涂料和发光油墨，这类树脂有丙烯酸树脂，聚氨酯树脂，环氧树脂，氨基树脂，聚乙烯醇缩丁醛树脂，聚酰胺树脂等等，在涂料中使用的比例为10%-50%，油墨中比例以30-60%为好，将上述树脂用适当的溶剂溶解，加入发光颜料。再加入适当的防沉剂、消泡剂、分散剂用高速搅拌机混合均匀。但不要用立辊研磨以免破坏发光粉特性；如果采用砂磨，时间也尽可能短，主要是将发光颜料分散开。

使用实例1

配料	%wt
长效夜光粉	35
丙烯酸树脂	38
二甲苯	7
醋酸丁酯	8
消泡剂	适量
分散剂德谦r-920	1

本配方适用于涂面板，表盘等

使用实例2

配料	%wt
长效夜光粉	50
热固性丙烯酸树脂	30
气相二氧化硅	0.8
分散剂byk-300	1
消泡剂	适量
二甲苯	7

长效夜光用于丝网印、印花、印染浆用

实例一：

发泡印花浆	60
邦浆	20
固色剂	2
长效夜光粉	18

用法：混合均匀后，在丝网印刷，现用现配，一次用完（以免产生凝胶）。

实例二：印染

邦浆	50g
去离子水	1000g
柔软剂	10g
长效夜光粉	100g

将织物浸于溶液中印染均匀，挤出水晾干，气熨成型。

三、永辉公司长效夜光粉在塑料中的应用

永辉长效夜光粉可以与多种树脂混合制成塑料粒，如：pe、pp、abs、pvc等，通过挤出、注塑、吹塑、真空成型等方法，制成多种多样的塑料制品。

一般的夜光粉在注塑过程中比较容易出现“发黑”，如果按下面的注意事项加以控制，就可以大大地减少发黑问题，提高产品质量。

永辉长效夜光粉比较“惧怕”铁，在与铁的接触过程中，夜光粉会发黑，发光性能降低，因此，整个生产工艺过程中要减少与铁的接触时间和接触强度。尽量缩短粉与塑料粒的混合时间，有条件的可以修改混料的设备，将了与铁分隔开，选择加热筒较短的注塑机，控制好注塑温度和注塑压力。具体方法如下：

配方方面：

塑料的选用

最好选用粉状的，且熔融指数越高越好。因为树脂的熔融指数越高，越能充分发挥发光材料的作用。

发光粉的选用

以粒较小的300目以下发光粉的效果最佳。

润滑剂的选用

聚烯烃（如pe，pp）树脂应选用硬脂酸酰胺为润滑剂，用量为树脂量的0.2%。

abs，ps，pc，as，pmma等树脂则选用硬脂酸酰胺为润滑剂，用量为树脂量的0.5%-3%，一般为1%。

分散剂的选用

选择粉状pe蜡，可提高发光粉的分散效果，改善制品的外观色泽。

偶联剂的选用：

发光颜料在加入树脂之前，应先用偶联剂处理，再与树脂及助剂混合，可增强发光塑料制品的机械性能。钛酸酯偶联剂，硅烷偶联剂添加量为发光颜料的1.3%左右，用量为发光颜料的1.5%左右。

稳定剂及抗氧剂的选用：

对于聚烯烃类树脂可添加0.6%的抗氧剂，并以at168和at1010等抗氧剂协同作用。对于abs树脂也可适量添加抗氧剂，添加量可少于0.6%。

2.工艺上：

应选用长径比较小的设备，如果设备改变不了，则可适当提高主机加料段和输送段的温度（2-3度即可）。

主机的转速应比正常情况下的转速高15%至20%，以提高物料运行速度。

物料预混时，不要让发光粉在高搅机或高混机上受任何较强的剪切和摩擦。同时，在混料时应尽量使用陶瓷或塑料容器