

## 加工定制二硅化钼加热元件

产品名称	加工定制二硅化钼加热元件
公司名称	登封市嵩奥炉业科技有限公司
价格	100.00/支
规格参数	加工定制:是 品牌:嵩奥 型号:9:3/6,4/9,5/10,6/12,7/14 , 9/18 , 12/24
公司地址	登封市大金店三里庄高新技术工业园区
联系电话	0371-62768001 13939015809

## 产品详情

采购硅钼棒，选择我们是您英明的抉择！

- 1、硅钼棒发热温度高，最高运行温度1850 ，安全运行温度1750 及以下，耐高温性能好、独特的高温抗氧化性、使用寿命长；
- 2、硅钼棒热加工性好，高温韧性好，可塑性强，可根据用户的要求生产不同规格和异型规格，从而满足用户的多种安装要求。
- 3、硅钼棒适用范围广，适用于各种类型的处理工序及不同温度，适用于各种气氛下长时间使用的能力。
- 4、硅钼棒适用于高表面负荷，并可作分组排列，使炉壁负荷高达100kw/m<sup>2</sup>，能使电炉在短时间内获得足够的热量，且具有庞大的热处理能力。
- 5、硅钼棒不仅适合间歇时生产，而且在电炉处于燃烧高温下仍可取出及更换，停工时间不会超过半小时，因此对用户造成极小甚至不会引起任何生产损失。
- 6、具有表面质量好，机械强度高，韧性好，不会因运输，安装而断裂。

7、硅钼棒在冷端焊接方面，采用特殊工艺对接成型，所以焊点牢固，抗冲击性强不易损坏。

8、致密度高，导电性强，升温快，耗电低，从而节能降耗，降低生产成本。

1、源头销售：生产厂家直销，最具有竞争力；

2、技术先进：多年经验积累，国内同行领先，新老工艺齐全，满足客户需求；

3、实力雄厚：全套生产流水线，半成品准备充分，保质保量保供货期，可定制加工各种异形硅钼棒，支持oem及odm；

4、经营理念：诚信为本，质量保障，服务为本，客户至上。

1、服务宗旨：专业、诚信、高效、细致、周到、认真、有始有终

2、技术服务:专业专心、诚心热心、技术先进、经验丰富、规格设计、操作解疑

3、沟通方便：电话、传真、e-mail、qq、skype、微信信函、来访等多样化、商务化、网络化；

硅钼棒是一种以二硅化钼为基础的电阻发热元件，其别称有二硅化钼电热元件、二硅化钼电热组件、二硅化钼加热元件、二硅化钼加热器、硅钼棒加热器、硅钼棒加热元件及硅钼棒发热体等

硅钼棒在氧化气氛下加热到高温，表面玻化，生成一层致密的石英（ $\text{SiO}_2$ ）玻璃膜，保护其不再氧化。因此，其具有独特的高温抗氧化性。在氧化气氛下，其最高温度可达1800℃，其适用温度为500-1700℃。硅钼棒通常可使用的炉体温度为1300℃-1800℃，广泛应用于冶金、玻璃、陶瓷、磁性材料、耐火材料、粉末冶金、晶体、电子元器件、稀土、荧光粉及窑炉制造等领域，是产品高温烧制时必备的理想发热元件。

硅钼棒的机械性质和其它陶瓷制品一样，在常温下属于脆性材料容易断裂，这给运输和安装带来了一定的困难，但只要安装合理和使用得当是可以避免的。

我公司可根据用户需求可生产u型、w型、直棒型和直角型等各种型号的品牌硅钼棒。

## 1.物理性质

## 2.化学性质

高温抗氧化性：高温氧化气氛下，硅钼棒的表面生成一层致密的石英（ $\text{SiO}_2$ ）保护层以防止 $\text{SiO}_2$ 继续氧化。当硅钼棒保护层熔融，由于表面的张力的作用， $\text{SiO}_2$ 熔聚成滴，而失去保护作用。元件在氧化气氛下，再继续使用时， $\text{SiO}_2$ 保护层重新生成。

必须指出的是硅钼棒不宜在400-700 范围内长时间使用。否则硅钼棒会因低温的强烈氧化作用而粉化。

## 3.不同气氛对硅钼棒温度的影响

### 1.电阻特性

硅钼棒的电阻率随着温度的升高而迅速增加。在正常操作情况下，硅钼棒电阻一般不随使用时间的长短而变化。因此，新旧硅钼棒可以混合作用。

### 2.表面负荷

根据炉子的结构、气氛和温度正确地选择硅钼棒的表面负荷是达到最好元件寿命的关键。右图示出了硅钼棒辐射在不受阻碍情况下的炉温、硅钼棒温度与表面负荷间的关系，阴影部分为常用的表面负荷 - 温度范围。

## 推荐的表面负荷

### 1、垂直悬挂

硅钼棒常温下脆性很大，高温时又有可塑性。所以U型硅钼棒的最好安装方法是垂直悬挂于炉顶上。这样安装的目的就是避免将机械应力加到硅钼棒发热端上。否则容易引起硅钼棒断裂。特别要注意以下几点：

（1）炉衬材料尽可能使用刚玉砖，其 $\text{Fe}_2\text{O}_3$ 的质量分数应小于1%，因为它与保护膜相互作用形成易熔的硅酸盐，从而加速元件的破坏。（2）尽可能采用石棉夹头(或瓷夹头)，因为冷端部泄漏的炽热炉气，不仅增加炉子的热损失，甚至会烧坏导电带夹头和引线夹子。

（3）连接导电带时，必须先将石棉夹头(或瓷夹头)安装好，夹紧时用力不能过大。因为硅钼棒是脆性材料，抗弯强度低，不能承受碰击，在安装过程中应采取防护措施，以防折断。

（4）将硅钼棒装进塞砖，为了避免因装卸移动而产生的机械应力，塞砖要用泡沫刚玉砖制成的单独砖块。

（5）将装有硅钼棒的塞砖插入炉顶准备好的空档中,塞砖要突出于炉顶的外面，这样便于拆卸。

- (6) 将导电带同早已准备好的连接支架相连接，但应避免导电带紧张和不自然的扭曲机械应力。
- (7) 为了避免石棉夹头因热胀冷缩而可能使硅钼棒下垂变形，可用水玻璃拌合的耐火泥浆涂在连接处，以便固定牢靠。
- (8) 吊装时发热部的锥体交界处与炉墙相距约25mm-30mm，冷端部应露出炉顶外面75mm，其发热部的下端到炉底应不小于50mm。
- (9) 硅钼棒在炉内的间隔应不小于元件本身的中心间距。
- (10) 吊装时必须注意两个冷端部和接线部分的重力平衡，否则会造成发热部产生弯曲变形。

## 2、支撑夹头

支撑夹头分别用于直径9/18mm和直径6/12mm两种类型硅钼棒。整个硅钼棒的重量都是由支撑夹头承担，硅钼棒的位置也由它决定。因此，必须仔细安装，保证硅钼棒垂直悬挂。为避免局部过热，硅钼棒下端圆锥部分一定要伸到炉膛内。

## 3、导线夹头

接触硅钼棒的导线采用铝编织线或多层铝箔。外面的钢板只起夹紧作用，不用来导电。直径6/12mm硅钼棒须用单排，而直径9/18mm硅钼棒采用双排。导线的末端与母线联结。为了避免应力传到硅钼棒上，导线应略大于硅钼棒和母线间的直线距离。

另外请注意，安装硅钼棒时夹头上的螺丝不要一次性拧的太紧，待硅钼棒升到高温时再次拧紧，因为这时硅钼棒有一定塑性不易折断。夹头部分温度一般不要高于200℃。因此，夹头导线与硅钼棒接触电压应降低0.1V。为避免幅射热传到夹头，夹头下端和穿砖上面的距离不应小于50mm，为了避免损坏，一般直径6/12mm硅钼棒不能长期使用170a，直径9/18mm硅钼棒不能长期使用300a。

## 4、硅钼棒炉子的操作

### (1) 炉子的干燥

新砌筑或长期不用的炉子在使用前需要干燥。一般干燥温度为100-200℃，而硅钼棒长期在低温下使用将会引起低温氧化。小型炉子干燥时间短，几个小时对元件影响不大。大型炉子干燥时间长，需要注意。为了通风，最好将炉门打开，随着温度升高可以半开，到1000℃以上完全关闭炉门。

### (2) 炉子的启动

如果炉子干燥好了或不需干燥就可以启动升温，为了避免过大电流冲击而使电器设备过荷，应采用下列步骤启动：

### (3) 硅钼棒的更换

在操作过程中发现硅钼棒损坏应首先确定位置，同时准备好组合硅钼棒。然后将损坏的硅钼棒夹头导线与母线联结的螺丝松开，清理开陶瓷棉，连月穿砖一起拔出来，再将新组合硅钼棒从炉顶插入，联结好

导线，堵好陶瓷棉即可升温。

采购硅钼棒，选择我们是您英明的抉择！

本产品的加工定制是是，品牌是嵩奥，型号是3/6,4/9,5/10,6/12,7/14，9/18，12/24，材质是二硅化钼，产品认证是is09001，最大电压是50（v），工作电流是275（a），主要用途是广泛应用于冶金、玻璃、陶瓷、磁性材料、耐火材料、粉末冶金、晶体、电子元器件、稀土、荧光粉及窑炉制造等，特色服务是专业专心、诚心热心、技术先进、经验丰富、规格设计、操作解疑，电工电器设备名称是二硅化钼电热元件、二硅化钼加热元件、二硅化钼加热器、硅钼棒加热器、硅钼棒加热元件及硅钼棒发热体