

复合模 冲压成型模

产品名称	复合模 冲压成型模
公司名称	深圳市振康实业有限公司
价格	3000.00/个
规格参数	加工定制:是 作用对象:金属 工艺类型:冲压成型模
公司地址	深圳市光明新区公明办事处长圳社区元升公司厂房第一栋二楼D区
联系电话	29810499 13502800618

产品详情

冲床设备及办公区域原材料 半成品 成品仓库

部分五金冲压产品展示

五金冲压件：五金加工里面用的最多的，指的是在室温条件下，钢/有色金属等板材用模具，由压力机提供加工所需压力而成形为指定形状。

五金冲压件广泛的应用于我们生活当中的各个领域，包括一些电子器件、汽车配件、装饰材料等等。我们通常说的冲压件一般是指的是冷冲压零件，举个例子，一块铁板，想把它变成个快餐盘，那就得先设计一套模具，模具的工作面就是盘子的形状，用模具压这铁板，就变成你想要的盘子了，这就是冷冲压，就是直接用模具对五金材料进行冲压。

五金冲压件应用领域

(1) 汽车行业的冲压。

(2) 汽车等行业零部件类冲压也有一些独立的冲压

(3) 电器件冲压

(4) 日用品冲压

(5) 家用电器部件冲压

(6) 特种冲压

五金冲压模我们日常生产、生活中所使用到的各种工具和产品，大到机床的底座、五金模具机身外壳，小到一个胚头螺丝、纽扣以及各种家用电器的外壳，无不与模具有着密切的关系。模具的形状决定着这些产品的外形，模具的加工质量与精度也就决定着这些产品的质量。因为各种产品的材质、外观、规格及用途的不同，模具分为了铸造模、锻造模、压铸模、冲压模等非塑胶模具，以及塑胶模具。根据工艺性质分类(1) 冲裁模 沿封闭或敞开的轮廓线使材料产生分离的[2]。如落料模、冲孔模、切边模、切口模、切边模、剖切模等。(2) 弯曲模 使板料毛坯或其他坯料沿直线(弯曲线)产生弯曲变形，从而获得一定角度和形状的工件的模具。(3) 拉深模 是把板料毛坯制成开口空心件，或使空心件进一步改变形状和尺寸的模具。(4) 成形模 是将毛坯或半成品工件按图凸、凹模的形状直接复制成形，而材料本身仅产生局部塑性变形的模具。如胀形模、缩口模、扩口模、起伏成形模、翻边模、整形模等。模具材料模具材料最重要的因素是热强度和热稳定性，常用模具材料：工作温度 成形材料 模具材料 <30 锌合金 cr12、cr12mov、gcr15、t8、t10 300~500 铝合金、铜合金 5crmnmo、3cr2w8、9crsi、w18cr4v、5crnimo、w6mo5cr4v2、m2 500~800 铝合金、铜合金、钢 钛 gh130、gh33、gh37 800~1000 钛合金、钢、不锈钢、镍合金 k3、k5、k17、k19、gh99、in100、c-6nx88、mar-m200、trw-nasa、wa >1000 镍合金 铜基合金

模具配件模具配件中关键的部件之一是模具弹簧，著名的模具弹簧品牌有raymond模具螺旋弹簧、raymond氮气弹簧、联合弹簧模具弹簧和spec模具弹簧。raymond模具弹簧包括jis(日标)模具弹簧、美标模具弹簧、iso(国标)模具弹簧等类型。

维护保养1：模具长时间使用后必须磨刃口，研磨后刃口面必须进行退磁，不能带有磁性，否则易发生堵料。2：弹簧等弹性零件在使用过程中弹簧最易损坏，通常出现断裂和变形现象。采取的办法就是更换，在更换过程中一定要注意弹簧的规格和型号，弹簧的规格和型号通过颜色、外径和长度三项来确认，只有在三项都相同的情况下才可以更换。3：模具使用过程中冲头易出现折断、弯曲和啃坏的现象，冲套一般都是啃坏的。冲头和冲套的损坏一般都用相同规格的零件进行更换。冲头的参数主要有工作部分尺寸、安装部分尺寸、长度尺寸等。4：紧固零件，检查紧固零件是否松动、损坏现象，采取的办法是找相同规格的零件进行更换。5：压料零件如压料板、优力胶等，卸料零件如脱料板、气动顶料等。保养时检查各部位的配件关系及有无损坏，对损坏的部分进行修复，气动顶料检查有无漏气现象，并对具体的情况采取措施。如气管损坏进行更换。

深圳市振康实业有限公司成立于2003年，是一家以五金模具制造和五金冲压为主的加工制造企业，目前拥有冲压设备20台，其他配套辅助设备包括线切割机、铣床、磨床、钻床、剪板机、折弯机等共18台。5000平方厂房。主要生产专业生产研发家具五金配件(家具脚，阳台装饰件在目前市场上已赢得一致好评)、深圳五金厂，大型五金冲压件、五金冲压拉伸件、深圳五金冲压、钣金冲压厂、铝板冲压件、机械配件、各种电池连接片、整流器外壳、大小钣金件、散热片、插针、电脑机箱

外壳，弹簧等各类五金产品。应用行业广泛：通信、高端电子、仪器仪表、电器、电脑、相机、灯饰、家具、手机包装礼品、汽车、玩具、等相关行业不同要求的金属五金零配件。

深圳振康五金模具厂是广东珠江三角洲地区生产各类产品中规模较大，产品齐全的五金制造厂，欢迎新老客户前来指导洽谈 “诚、信、强、新！”是我们振康实业的精神。

勇于开拓，不断创新，勇攀高峰是我们不懈的追求。

我们将继续保持我们一直以来坚持的质量为根、客户为本的宗旨，不断开发新的产品来满足客户的各种新需求，为各个行业的客户提供质量稳定、可靠的产品，及时为客户提供周到、满意的服务。

深圳市振康实业有限公司

联系人：陈欣明

手机：13502800618

电话：0755-27885486

传真：0755-27885496

邮件：zhenkangjx163@163.com

地址：深圳市光明新区公明长圳美诚科技园a栋2楼d区

网址：<http://www.szhenkang.com.cn>

本产品的加工定制是是，作用对象是金属，工艺类型是冲压成型模，主要加工设备是冲床，加工设备数量是18，加工能力是100000000，适用范围是电子,日用品,手机,工艺品,餐具，质量体系是ISO9001，工序组合类型是单工序模，模具材质是按客户要求定做