

不锈钢广告字激光焊接机 0.2mm精品字激光点焊机快速准度高！

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 不锈钢广告字激光焊接机 0.2mm精品字激光点焊机快速准度高！ |
| 公司名称 | 东莞市镭光机械有限公司 |
| 价格 | 31000.00/个 |
| 规格参数 | 品牌:LeiGuang/镭光 型号:LG-MH200W/300W/400W/500W 用途:焊接 |
| 公司地址 | 东莞市东城区牛山横坑外经工业园 |
| 联系电话 | 076989761169 18676281358 |

产品详情

设备应用

精密注塑、压铸、冲压等模具，不锈钢的制成等硬质材料的裂痕、崩角、磨边及磨损密封边修补，焊接，链条，首饰，电子

元件，传感器，精密机械，通信，连接器，数据线，工艺品等行业。

镭光优势

采用英国进口陶瓷聚光腔体，耐腐蚀，耐高温，腔体寿命（8-10）年，氙灯寿命800万次以上。采用世界上最先进的自动遮光系统，消除了在工作时间对眼睛的刺激。10x显微镜放大，十字光标指示，并采用高速液晶光阀自动遮光。与激光同步输出的保护气体，保证焊点美观，焊点不会氧

化变色。显示屏采用7寸led屏，能实现中英文自由切换，与国际市场接轨。

速度快、效率高，深度大，变形小，热影响区小，焊接质量高，焊点无污染，高效环保。编辑本段首饰激光点焊机应用领域不

锈钢激光点焊机广泛应用于

航空、航天、体育用品、珠宝首饰、高尔夫球头、医疗器械、铝合金义齿、仪表、电子、机械加工、汽车等行业，特别用于金

银首饰的补孔，点焊缝纹、镶嵌部队件及爪脚部位等焊接。

设备简介

激光点焊机主要应用于金银饰品的补孔和点焊砂眼。不锈钢激光点焊机是激光点焊机在激光材料加工技术应用的重要方面之一

，激光点焊过程属热传导型，即激光辐射加热工件表面，表面热量通过热传导向内部扩散，通过控制激光脉冲的宽度、能量、

峰值功率和重复频率等参数，使工件熔化，形成特定的熔池由于其独特的优点，已成功地应用于金银首饰加工及微、小型焊接。

焊机特点

能量、脉宽、频率、光斑大小等均可在较大的范围内调节，以实现多种焊接效果。参数由封闭腔内控制杆调节，简单高效。

采用英国进口陶瓷聚光腔，耐腐蚀，耐高温，光电转化效率高，聚光腔体寿命（8-10年），氙灯寿命800万次以上。

采用世界上最先进的自动遮光系统，消除了在工作时光对眼睛的刺激。

具备24小时连续工作能力，整机工作性能稳定，10000小时之内免维护。

人性化设计，符合人体工学，长时间工作不疲劳。

镭光 - 设备图片

设备型号：lg-

h180w 200w 300w 400w
500w

设备参数

| | |
|---------|--|
| 工作台三轴行程 | x=300mm,y=200mm(x、y手动可调节，z轴电动升降) - 可选配 |
| 工作台承载 | 200kg (不定机型) |
| 机器供电 | 380v ± 10%/50hz/40a |
| 激光类型 | nd:yag脉冲 |

| | |
|--------------|-----------------------------------|
| 光点调节范围 | 0.1 ~ 0.3mm |
| 光点大小 | 0.2-3mm |
| 激光波长 | 1064nm |
| 脉宽 | 0.5 ~ 25ms |
| 最大激光功率 | lg-mh180w 200w300w 400w 500w(可选配) |
| 脉冲频率 | 50hz |
| 激光输出焦距 | 80mm/100mm/120mm(可选配) |
| 激光冷却 | 水冷 |
| 观察系统 | 显微镜 (可旋转180 °) |
| 控制方式 | 数控 |
| 作用对象 | (金属、不锈钢、铂金、钛、银、铜、镍、铝、镁) |
| 电流 | 0%-100% |
| 线切割速度(mm/s) | 10mm |
| 适用材质 | (金属、不锈钢、铂金、钛、银、铜、镍、铝、镁) |
| 最大线切割深度(mm) | 0.1-1.4mm |
| 定位精度(mm) | 0.002mm |
| 快进速度(mm/min) | 0-500mm |
| 切割头 | ccd(可选配) |

镭光 - 焊接效果

镭光 - 焊接产品

企业执照

本产品的品牌是LeiGuang/镭光，型号是LG-MH200W/300W/400W/500W，用途是焊接，电流是交流，作用对象是金属，作用原理是脉冲，产品别名是激光焊接机，焦斑直径是0.2 - 3.0 (mm)，激光焊接深度是0.1 - 3.0，激光器上下行程是150 - 500mm，连击时激光焊接频率是0.100Hz，最大激光功率是180W-600W，最大平均功率是600W