

RCO有机废气处理设备 上海科盈可定制

产品名称	RCO有机废气处理设备 上海科盈可定制
公司名称	上海科盈环保设备有限公司
价格	100000.00/套
规格参数	品牌:科盈 型号:RCO-KY-10 功率:4500 (w)
公司地址	上海市奉贤区四团镇新桥村金洋143号第七车间
联系电话	021-80181818 17717695389

产品详情

1.RCO有机废气处理设备简介

上海科盈环保设备有限公司生产的蓄热式催化燃烧装置（Regenerative Catalytic Oxidizer简称RCO）直接应用于中高浓度（1000mg/m³—8000mg/m³）的有机废气净化；蓄热式催化燃烧治理技术是典型的气-固相反应，其实质是活性氧参与的深度氧化作用。在催化氧化过程中，催化剂表面的吸附作用使反应物分子富集于催化剂表面，催化剂降低活化能的作用加快了氧化反应的进行，提高了氧化反应的速率。在特定催化剂的作用下，有机物在较低的起燃温度下（250~300℃）发生无焰氧化燃烧，氧化分解为CO₂和水。并放出大量热能。

2.RCO有机废气处理设备应用范围:

RCO处理技术特别适用于热回收率需求高的场合，也适用于同一生产线上，因产品不同，废气成分经常发生变化或废气浓度波动较大的场合。应用行业包括石油、化工、橡胶、油漆涂料、涂装喷漆、制鞋粘胶、塑胶制品、印铁制罐、印刷油墨、电缆及漆包线等生产线的废气处理，尤其适用于需要热能回收的企业或烘干线废气处理，可将能源回收用于烘干线，从而达到节约能源的目的。可处理的有机物质种类包括苯类、酮类、酯类、酚类、醛类、醇类、醚类和烃类等。

3.RCO有机废气处理设备产品特点:

采用RCO工艺净化有机废气，可同时去除多种有机污染物，具有工艺流程简单、设备紧凑、运行可靠等优点；

RCO具有净化效率高，一般均可达99%以上；

RCO具有运行费用低的优点，其热回收效率一般均可达95%以上；

整个过程无废水产生，净化过程不产生NOX等二次污染；

RCO净化设备可与烘箱配套使用，净化后的气体可直接回用到烘箱利用，达到节能减排的目的。