

# 15Kg上模线性振动摩擦焊接机汽车盖振动摩擦焊机

产品名称	15Kg上模线性振动摩擦焊接机汽车盖振动摩擦焊机
公司名称	东莞市欣宇超声波机械有限公司
价格	280000.00/个
规格参数	类型:摩擦焊机 品牌:欣宇 型号:XY-150
公司地址	广东省东莞市凤岗镇凤德岭东深大道5号
联系电话	86-076987862662/87558588 13724594868

## 产品详情

xy-150系列线性振动摩擦焊接机是专用于焊接大型或不规则形状热塑性工件的塑料焊接设备。该设备最大可以焊接780mm长480mm宽的大型塑料工件及多种较小尺寸塑料工件。xy-150配备数字振动变频功率源，具有自动谐振和频率自动追踪调整频率功能。本机使用便于操作的触摸屏控制显示及使用专用控制软件。熔接强度高品质好，多用于小型汽车零部件、塑胶产品、家电用品、办公自动化零件业。

振动摩擦焊接机优点：使用高频率，摩擦效果提高使用igt方式amp用途asic电站自动保持振幅恒定可控制输出功率熔接模式设定：深度，时间自动谐振功能熔接结果判定功能多阶段熔接易于操作的触控显示屏多种语言界面储存操作条件替换治具方便装有隔音装置xy-150系列线性振动摩擦焊接机基本参数：品牌：欣宇型号:xy-150产地：广东省 东莞市整机尺寸：宽960mm 长1650mm 高1990mm1. 上模具重量 5~15kg。2. 焊接面积 20~60 cm<sup>2</sup> 3. 振动振幅 (p-p) 0.40 mm ~ 1.8 mm4. 振动频率 220 hz ~ 260 hz5. 负载振动输出 5.5 kw6. 电压 ac380v, 3相7. 输入容量 13kva8. 系统控制 plc 三菱fx3u9. 触摸屏 三菱 gt11系列10.熔接方式、多段时间 (单位0.1s)、深度模式 (单位0.1mm)。11.共振频率，自动追踪频率。12.储存熔接配方100个 (时间、深度模式)。13.焊接结果分析，合格、不合格、熔接的产品。14.多阶段压力控制。15.环境温度0 ~ 50 16.台面行程: 300mm17.台面移动速度 250mm/s (最大值)18.台面压力 10~400kg19.安全门开启空间：宽800mm 高540mm20.振动模板尺寸：宽360mm 长310mm21.台面尺寸：宽480mm 长780mm22.重量：1480kg振动摩擦焊接机的工业应用 振动焊接尤其适合热可塑性材料，包括无定形树脂如abs/pc、pvc、pmma及pes；半结晶树脂如hdpe、pa、pp、tpo。panuni的焊接机可接合汽车部件，例如进气歧管、仪表板、尾灯及保险杠等；航空用途如hvac管、内饰灯及储存箱；家电则有洗碗机的泵及喷水臂、洗涤剂的喷洒器及吸尘机外壳。适用于几乎所有的热可塑性塑料焊接，往复运动方向上具有允许的无约束运动焊缝的制件，中型或大型制件。振动焊接的材料因素与超声焊接类似：无定形材料比半结晶聚合物更适合采用振动焊接的类似。环形振动焊接可连接焊区尺寸与焊区到旋转轴的距离近似相等的制件。线性振动焊接用在允许一个方向上线性振动的成套制件上。接头当被连接的整个表面是平的或稍向平面外弯曲时，对制件来说振动焊接工艺是最理想的。振动摩擦焊接机在汽车上的应用最主要的体现在发动机进气系统、内外饰件及车灯。进气歧管目前

基本上都是采用的都是pa加玻纤增强的材料，而就目前的工艺来讲只有振动摩擦能够达到焊接要求，不管是从气密，爆破压力强度上来讲都是其它连接方式所不能实现的。就车灯来讲，以前大多用热板焊，而近年来许多厂家开始转用振动摩擦焊接方式，主要是由于振动摩擦焊接溢料少（外观对车灯来讲尤为重要），焊接周期短，大大提高了生产效率，强度也能达到要求。振动摩擦焊机功能特点1.轨迹式摩擦熔接，能有效控制相对加工物在紧密的模具内作圆形轨迹的焊接加工，相较于线性摩擦原理，在圆形加工物上无法充分焊接圆周任一角落。2.高刚性机身结构与整体封装的外罩，配合吸音隔离噪音组装，能有效抑制加工时的抖动与高噪音分贝。3.精密线性滑轨的加工模具，使得加工成品上下错模减少，达到验收值。4.不须高价位的加工模具，省去模具质量与配重的技术门坎。5.针对如pp、尼龙、塑钢等添加玻纤材质能有效焊接。

本产品的类型是摩擦焊机，品牌是欣宇，型号是XY-150，电流是交流，用途是焊接，产品别名是XY-150系列线性振动摩擦焊接机，作用对象是塑料，作用原理是脉冲，生产率是800（PS/h），外形尺寸是1650\*960\*1990（mm），重量是1480（t），滑台最大行程是360（mm）