

精密交流点焊机

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 精密交流点焊机 |
| 公司名称 | 广州市钰松焊接设备有限公司 |
| 价格 | 12800.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:钰松 |
| 公司地址 | 广州市番禺区南村镇市新路103号易事达坑头科技园B栋4楼 |
| 联系电话 | 020-85826494 13922181252 |

产品详情

广州钰松精密交流式点焊机：ap5k-c功能介绍

ap5k-c是气动的单点双脉冲交流一体精密点焊机。

其具备了以下优点：

- 1) 控制电源，焊头一体式设计，体积小巧，便于安装调试。
- 2) 双脉冲电流输出，有效提高焊接质量，更利于焊接镀层材料。
- 3) 半波控制，缩短焊接时间，有效降低对工件的热影响，变色，变形。
- 4) 电网电压自动补偿功能，保持焊接质量的不受电网电压波动的影响。
- 5) 数字式焊接参数设定，准确精密，便于调试。
- 6) 十组焊接程序记录功能，便于生产应用。
- 7) 精密的焊接压力追随机构，使焊接压力精密可调，保证焊接的重复一致。
- 8) 焊头高度，行程大范围可调，可满足不同焊接工件的要求。

精密交流点焊机适合什么产品焊接？

- 1、精密器件的焊接，焊接理想要求不高的；
- 2、对焊接工艺要求不高；

3、要求焊接效果一致性高，要求美观；

4、要求没有虚焊。

精密交流点焊机应用哪些行业？

汽车电子、汽车零部件、电感、电阻、继电器、低压电器、电容器、电光源、传感器、电声、温控器、滤波器、微型电机、精密五金、fpc焊接、变压器、小家电、led、电池、线束成型压方、助听器等等

精密交流点焊机适合什么材质焊接？

精密交流电源焊接过程包含双脉冲加热方式，适应更广泛的焊接的要求，尤其适合不锈钢、铜、铝、镍、钛、镁、钼、钽、铌、银、铂、钨、铍、铅及其合金的精密连接。各种金属片、金属带、金属线、金属针、金属条等焊接。

我们的优势

1.我司具有国内企业所不具备的焊接工艺技术；

我公司研发部和华南理工大学开发合作,拥有30多年的压力焊研究，对材料和焊接工艺有着非常深度的理解，完全有可能助你找到最佳的焊接解决方案；

2.设备稳定，远远领先国内同类产品，完全可达到国外同类设备技术；

3.售后服务好，公司有接近20个研发及工艺工程师，对售后服务能作出及时处理。中国最领先的电阻焊接技术

【点焊机_热压焊机】质量保证和售后服务

1、优秀售后服务，公司总部在广州，对全国各地客户反馈问题可作出及时快捷的反应。

2.所有产品全检测试合格后发货；我方负责把产品安全地运抵目的地。

3.对设备维护及管理免费提供必要的产品方面技术培训，培训内容包括：设备调试；设备使用中的注意事项；设备使用维护的基本要求。

4.所有出厂设备自交付日期起免费保修壹拾贰个月（人为损坏及不正当使用损坏收取材料成本费）。终身维护。