

# 全自动飞锯切断C型钢机、压瓦机、水波纹压瓦设备

产品名称	全自动飞锯切断C型钢机、压瓦机、水波纹压瓦设备
公司名称	南皮县百博压瓦机厂
价格	68000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:百博 种类:冷弯机
公司地址	河北省南皮县周八里开发区
联系电话	0317-7668089 13730572708

## 产品详情

80-300c型钢成型设备技术参数1、80-300可以轧制从80mm、100mm、120mm . . . 300mm各种型号的c型钢。2、主机长9米、宽1.1米、高1.6米；净重6吨。3、机架采用350h型钢、主轴采用45#圆钢、轮全部采用轴承钢材料，经过调质淬火处理。4、c型钢经过14排轴轧制而成，链轮、链条、行星摆线减速机传动。电机功率采用11kw-6极，每分钟生产8-12米。5、整平装置前校平，采用上二下三；后校平，采用一对一。6、设备采用外调形式，单面调整，调整速度快，操作简单。7、半自动设备自动开关机、自动计米、切割锯切断；全自动设备包括全部采用电脑控制，自动任意冲孔。8、本机配置开卷架一套，6米出料平台一套。

c型钢成型机又称为c型钢机,经c型钢成型机制作的c型钢成品具有良好的抗弯抗压性能,平直度好、全自动定长切割、自动冲孔、自动化程度高,安装快捷方便.产品可作为大中型工业民用建筑的主体受力结构,如厂房、仓库、机车库、飞机库、展览馆、影剧院、体育场馆、集市花棚的屋面承重荷载和墙面支撑.经该机轧制的c型钢成品具有良好的抗弯抗压性能,平直度好、全自动定长切割、自动冲孔、自动化程度高,安装快捷方便.

本公司生产的c型钢机性能可靠，价格合理。经该机轧制的c型钢成品具有良好的抗弯抗压性能，平直度好、全自动定长切割、自动冲孔、自动化程度高，高装快捷方便。产品可作为大中型工业民用建筑的主体受力结构，如厂房、仓库、机车库、飞机库、展览馆、影剧院、体育场馆、集市花棚的屋面承重荷载和墙面支撑。该c型钢成型机主要由带钢卷支撑系统、进料导入平台、钢板成型自动切割系统、液压

系统、原料开平系统、进口机芯电脑控制系统、自动计量尺寸、冲孔系统、高精度自动计量长度系统、成品接料平台等组成。结构紧凑，性能优良，终身保修。一、概况：带钢卷支撑系统 进料导入平台 钢板成型自动切割系统 液压系统 原料开平系统 进口机芯电脑控制系统 高精度自动计量长度系统 成品接料台二、可选设备：液压自动开卷机三、设备所需要的场地及人员：1、平整的水泥地面 2、不小于5吨的起升机构 3、提供存储原料的空间 4、提供放置成品的空间 5、提供车辆进出的道路 6、操作人员：2名，操作工和搬运工

c型钢放料架的优点具有耐蚀性好,色彩鲜艳,外观美观,加工成型方便及具有钢板原有的强度等优点而且成本较低等特点. 放料架,其承载能力大,使用寿命也较长.其特征在于:其包括机座,所述机座的两端分别安装有丝杆,一侧的丝杆连接带轮,所述两边的丝杆分别套装连接套环,所述套环分别连接支架,所述支架分别通过两侧的侧板镶装于所述机座的表面,所述支架分别通过转轴连接锥形架。

850压型设备技术参数型号：13-65-850 长×宽×高  
4600mm×1300mm×1200mm 整机重量：2.1吨左右 成型轴：直径68mm 45#调质 成型轮：材料45#锻打 镀铬 传动方式：链轮、链条 电机：3kw 成型排数：9排 全自动电脑定长切断系统：泵站电机：3kw 四级剪切模具：gr12 成型速度：8-10m/min 压制厚度：0.2-0.7mm 压制宽度：1000m

13-65-850型设备生产的产品具有重量轻、强度高、承重大、抗震性好的特点，被广泛应用于多高层钢结构建筑领域。波浪型压瓦机设备包括：整机、plc电脑控制系统、专用剪切设备、专业液压系统。彩钢瓦设备特点及用途：经本公司彩钢瓦设备辊轧成型的压型板，既庄重高雅，又美观新颖，而且外观平整，波纹均匀，利用率高，强度大，生产自动化程度高，成本低廉，经久耐用。产品主泛适用于大中型企业民用建筑，如厂房、机车库、飞机库、体育场馆展览馆、影剧院等。

联系电话：15127737083      联系人：袁晶

本产品的加工定制是是，品牌是百博，种类是冷弯机，型号是80-250，别名是C型钢檩条机，用途是钢结构檩条机，电动机功率是15（kw），外形尺寸是8000（mm），重量是5（t），规格是80-250