

# 家电制造设备 铭冠输送机

产品名称	家电制造设备 铭冠输送机
公司名称	中山市小榄镇铭冠输送设备厂
价格	40000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:铭冠输送机 型号:MG-180B
公司地址	中山市小榄镇东区新华东路2村工业区
联系电话	86 0760 22182234 15019522667

## 产品详情

### 节能灯老化线制作方案

一.设备项目：节能灯老化线

二.规格参数：12000l × 990w × 750h ( mm )

三.数量：1台

四.设备规格：环型链条输送、链板式灯座老练、变频调速

五.功能特点：本设备专用于节能灯成品的检测老练，通过对节能灯灯管的中压、高压、常压、低压、高温高压、冲击、漫游等电压区的老练。观察节能灯有无短路、爆电容、黑头等。动力系统采用变频调速系统，操作简单。

六.基本配置和构造：

1.动力：电机采用江门电机股份有限公司产江晟牌1.5kw电机，嘉诚牌100型1：60减速机，台湾产爱得利牌2hp变频器，变频无极调速，线速度0-3m/min可调。

2.机身、机架：采用40 × 40 × 1.5mm矩形钢管焊接制作，机身采用130 × 23 × 2mm老化线专用铝合金型材，护板采用1.2mm的冷板折弯制作而成，设置观察窗一米一段，支脚配镀锌可调脚杯。

3.输送链条：采用上海链条厂出产的c212一寸双节距单则耳双孔链条。每条长22米。

4.链板：采用2.0mm冷板弯轧成150 × 795 × 20mm，全线共139块链板，每块链板装12只五弹夹e27灯座,并配装高分断小型断路器10a（中外合资佛山厂）；链板底部安装二路导电系统（铜质），每块板共装2个。

。

5.日产量：本老化线一次可同时老化1668个节能灯，老化时间约为60分钟一周；每天按工作10小时计算，一天可老化16680个节能灯。

6.导电轨：全线上下配置四路导电轨，采用1.2 mm 不锈钢板制作，规格：10000×800×20 mm，采用5mm 环氧板绝缘。在线体下装配一道保护防摔网，以防止掉灯摔烂，采用优质不锈钢细孔网制作，规格为12000×1000mm，两边用万能角铁固定。

7.恒温区：恒温系统采用电加热式完成，设一段三条1000w/条电热式发热管，温度自动恒温常温-80 可调，数字温控器显示。

8.电柜：采用1.2 mm冷板弯轧成730×1250×1800mm，20×40×1.5mm方管支撑，分上下两层布置。

9.调压器：采用天正牌调压器10kw调压器4台0-250v可调。10kw调压器1台0-300v可调。10kw调压器共5台。

10.电器控制：电压、温控指示采用数字显示式，调压器共5台，采用1个配电柜安装。在压盖上配急停开关方便上灯时能及时停止。

11.机体颜色：全线链板黑色喷塑，铝合金型材为原色，其余为电脑白色。

本产品的加工定制是是，品牌是铭冠输送机，型号是MG-180B，占地面积是100（m<sup>2</sup>），适用生产工序是10，输送介质是10，日产量是888（台/24h），保修期是1（年），售后服务地是甲方厂