中德焊邦 供应 三维柔性焊接工装平台 多种焊接工装夹具配件

产品名称	中德焊邦 供应 三维柔性焊接工装平台 多种焊接工装夹具配件
公司名称	深圳市中德焊邦科技有限公司
价格	800.00/个
规格参数	加工定制:是 样品或现货:现货 是否标准件:标准件
公司地址	广东省深圳市坪山新区石井社区福民路3号
联系电话	0755-89786389 17727938213

产品详情

什么是三维柔性组合焊接工装这是一套预先制作好了的标准化系统化通用化的模块，所有模块的连接固定和压紧都是以孔定位加上锁销的方式出，模块与模块之间可以根据工件的尺寸变化而调整，整个一套夹具的组合可以实三维空间的结合，这套夹具的特点：主要用在焊接产品上最为理想，所以叫三维柔性组合焊接工装夹具。这套工装分为两大类：一是28系列，即孔径￢28，表面分布着100100的网格线；二是16系列，即孔径￢16，表面分布着5050的网格线。产品的特点 经济性 复杂昂贵的传统夹具已成为历史。你可以免去高成本的大量专用工装夹具的储备，因为3d系统不需要变更而适合各种工作场合。如此精妙的装置操作简便、使用安全。

柔性化 3d焊接工作台非常坚固，可承受非常高的载重量。它的五个面均加工有规则的孔，并刻有网线。（孔没有斜度和t型槽）。在3d焊接工作台上，任何工件都可以用定位夹紧销（pc销/锁紧销）进行各种各样的定位和夹紧。此pc销已获得专利权。几个3d工作台可以在任何五个面上直接连接在一起。这个模块化系统在安装、调整和夹紧工件中完美的体现了它通用的功能。它的优点尤其在于实现了大型工件的应用上。

精确性 在装配或焊接过程中，使用定位块、连接块、夹紧器、支撑块，能够对工件精确定位，工件牢固的固定在各个定位点或定位面上。不能定位的工件几率是非常小的。如果工件本身几何尺寸不准确，可以很快被检测出来，在初加工工序中便得到消除。

坚固耐用 在焊接过程中，仅需要低廉的防飞溅液即可免除3d工作台表面的焊接飞溅。工作台均经过时效处理和特殊加工。通过模块设计具有互换性，您能在短时间内完成复杂和精确的工装组合。不论是制作单一零件或者是装配组件，这种方式都是非常经济的。台面以及各模块上的网格化的高精度孔，使装夹达到高精确性和高重复性。

三维孔系组合焊接夹具简介三维：代表三个方向一般夹具都是纵向和横向没有垂直方向。平台大面有二个方 向，四周边可用作垂直方向的安装，从而达到立体组合。孔系：这套夹具的主要特点就是从平台到附件都是标准孔没有传统的螺纹或t型槽，配合快速锁销就能使装配变得更加快捷方便，定位更精确。组合：因为所有附件都是事先预制好的，可根据产品的需求任意组合及调整。柔性：因为有上述功能整套装备可根据产品的变化而变化，一套夹具就可完成几个产品或几十个产品的需求，从而大大的加快了产品的研发、试制的进程，节省大量的人力、物力和财力（环保和低碳产品）。焊接：本产品是专为焊接制品的制造而设计的通用夹具；用于焊接十分方便、灵活、精确，与传统的焊接方式先进许多。购买三维柔性焊接工装、多功能焊接平台、通用焊接工装夹具的优点： 缩短设计周期： 由于这是一套标准化、模块化的通用型标准件，已经是成型的产品，不需要前期的设计构思时间。您只需要提供您的焊接产品由我们为您完成整套焊接工艺及工装设计。 节省工装的调整组装时间： 专用工装在安装调试上会花费更多的精力和时间，而且由于专用工装是针对单一工件开发的，必须详细的与相关工件吻和，所以要想达到预想的效果，必须经过反复的调试才可以完成。而使用三维焊接工装，由于产品全部是标准件，采用孔孔定位，锁销快速连接，可以根据所焊接工件自由变化，大大缩短了调试时间。且简单易操作。 节约为新产品开发时工装的成本： 这是最明显的效果，作为一家发展中的公司，一定会不断的进行现有产品的改良和新产品的开发。而研发试制过程中同样需要新的焊接工装，如果是专用焊接工装，那么一定 等专用工装的开发设计调试后才能进行公司的新产品的试制，这样会严重影响公司的研发速度，在时间、效率和成本上都是一种浪费，而三维柔性焊接工装非常适合公司新产品的研发，因为这是一套可以根据工件而自由组合的通用工装，面对新产品的各种尺寸，总能找到合适的装夹位置。这样就能迅速的满足新产品研发的需要。很好的节省了成本。 焊接范围： 焊接平台的五个面都可以扩展，从二维的平面框架压紧到三维的立体装夹都可以满足，随着工件的不同可以灵活调整装夹位置。而且复杂的组件可以分步装夹完成，焊接范围广。

本产品的加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是多种，品牌是中德焊邦，材质是铸件/钢件，是否进口是否，型号是D16/D28，规格是可定做，适用机床是焊接/检测，是否库存是库存，是否批发是批发