

三角奶油袋制袋机 天晟机械

产品名称	三角奶油袋制袋机 天晟机械
公司名称	瑞安市天晟包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:天晟机械 型号:齐全 生产产品种类:编织袋,异形袋,背心袋,饰品袋,服装袋,食品袋,鲜花袋,茶叶袋,日化产品袋,自封袋,塑料薄膜,垃圾袋
公司地址	浙江省瑞安市
联系电话	0577-80587809 18867757722

产品详情

一、技术参数

机器功能 三边封, 中封, 四边封

主要电气配置 主要电气配置牵引二伺服电机、配日本松下主驱动为交流电机配台安变频器, 温控16路, 放卷恒张力

适合基材

bopp.copp.pet.pvc.尼农等塑料复合薄膜多层共挤薄膜、镀铝复合薄膜、纸塑复合薄膜、纯铝箔复合薄膜

制袋最高节拍 180次/分

最高放料线速度 35米/分(视材料袋型而定)

制袋尺寸 长度: 400毫米, 超过此长度采用倍送实现(最大6倍送)

最大宽度: 400毫米

料卷最大尺寸 600 × 850毫米(直径 × 幅宽)

定位精度 ±0.5毫米

热封刀数量 纵封采用5组上下加温、上下冷却

横封采用3组上下加温、1组上下冷却

温度电热块数量 16块

温度设定范围 0~300

整机功率 46kw（实际使用刚通电开机时功率一般在35kw左右，保温时一般功率在15kw左右）

外形尺寸 8000 × 1500 × 1870毫米（长 × 宽 × 高）

整机净重 约4500公斤

颜色 绿色罩壳、黑色机身

控制系统型号 工控计算机复合薄膜高速制袋机控制系统

二、设备配置及相关参数

1、放料装置

a、 结构形式：卧式水平工位（由磁粉制动器、气缸、摆辊、变频器、电机、牵引辊传感器及控制系统组成）

b、 放料轴、气涨轴加气动锁紧装置

2、放料张力

a、 控制机理：由电脑控制、磁粉制动器、变频器与交流电机、传感器与旋转编码器、气缸对摆辊组成的复合型恒速张力系统

b、 调节驱动：pid调节pwm驱动

c、 检测方式：传感器与旋转编码器综合检测

3、纠偏装置

结构：丝杆调节k型架垂直升降

驱动：固态继电器驱动低速同步电机

传动：联轴器联接

控制形式：双光电传感器电脑集中控制

检测方式：反射式光电传感器检测

跟踪精度： 0.5mm

调整范围：150 mm

光电搜索范围：±5-50mm可调，限位开关的区间..光电超范围

机器自动停车,并电脑提示纠偏异常

4、对边

结构：可调胶辊中心双向旋转式调整结构

形式：手动调节（调节手轮）

5、上下对花

结构：单支辊筒上、下调整

形式：手动调节（调节手柄）

6、纵封装置

结构：组合式桥梁结构

驱动：主电机驱动动力杆

传动：偏心机联杆垂直运动

数量：5组

长度：烫刀800mm,冷刀400mm

7、横封装置

结构：大梁垫块式烫压合结构

驱动：主电机驱动动力杆

传动：偏心机构联杆垂直运动

数量：烫刀3组,长度:440mm.冷刀1组,长度440mm

8、薄膜牵引

结构：气动式胶辊压合摩擦式

驱动：中惯量数字式交流伺服系统

传动：m型同步带轮传动，速比1：2.4

控制形式：电脑集中控制

检测方式：光电传感器结合接近开关综合控制

第三牵引：交流电机功率：0.55kw.驱动源台安0.75kw变频

9、中间张力

结 构：气压式浮动张力辊结构

控制形式：电脑集中控制.动态运动补偿

检测方式：无触点接近开关

浮辊张力调整范围：0~0.6mpa气压，中间牵引电机补偿范围1~10mm（电脑设定，自动插补）

10、主传动装置

结 构：曲柄摇杆推拉式四连杆结构

驱 动：2.2kw变频器驱动2.2kw三相异步电机

传 动：主传动电机带1：17减速机

控制形式：电脑集中控制

运动方式：主电机运动带动框架上下垂直运动

11、自动定位装置

方 式：（1）、电脑自动定长控制方式 精度： 0.5mm

（2）、反射式光电传感器跟踪检测 精度： 0.5mm

光电搜索范围：0~10 mm（范围大小电脑可设定自动搜索）

修正补偿范围：±1~±5 mm

定位修正方式：伺服电机受控于电脑反馈信号

12、温度控制装置

检测 方式：热电偶检测k型

控制 方式：电脑集中控制，固态继电器驱动pid调节

温度设定范围：0~300度

测 温 点：电加热块中段

13、切刀

结构：上切刀+调整装置+固定下切刀

形式：气动顶隔弹簧剪切式

传动：借用偏心轴动力

调整：水平移动，拉动手柄可调切线角度

14、收边料机

结 构：卧式往复丝杆收料结构

驱 动：交流电机驱动

控 制：传感器

15、冲孔装置

结 构：弓型座气动式冲模

控制形式：电脑集中控制

驱 动：电子开关驱动电磁阀（dc24v）

冲孔座：导轨式支撑弓型座手动水平微调结构

调整量： $\pm 12\text{mm}$

气 缸：气动控制

模 具：冲孔2组

数 量：2组

16、倍送装置

结 构：气动垫块异步隔热式

控制形式：电脑集中控制

驱 动：电子开关驱动电磁阀（dc24v直流）

动作方式：3组横封异步动作

倍送次数：从2~6倍送（电脑内可以设置）

17、自动输送装置

结 构：I型水平工位

驱 动：固态继电器驱动，齿轮减速单相电机

传 动：斜齿轮传动

输送距离及输送数量：电脑内自由设定

控制形式：电脑集中控制

三、配套设施（用户自行解决）

电 源：三相380v ± 10 % 50hz 空气开关150a

带零线，地线 (r.s.t.e)

容 量： 42kw

气 源：35升/分 (0.6mpa)

冷却水：15升/分

四、主要关键件清单：

所属部件名称	零件名称	型号	数量	供应商
牵引部件	牵引电机	伺服1.5kw	2只	日本松下
	主要气动元件		套	台湾压德客
主传动部分	减速器	1 : 17	1台	无锡
	变频器	2.2kw	1台	日本安川
放料部分	变频器	0.75kw	1台	日本安川
控制部分	plc		1台	日本松下
	液晶显示屏	15英寸	1台	aoc
	固态继电器		24只	国产
	磁粉制动器	2.5kg	1台	国产
	纠偏装置	双光电	1台	国产
	光电开关	sb511	3只	杭州

网站：www.zjtybj.cn 手机：18867757722 qq/1409229510

本产品的品牌是天晟机械，型号是齐全，生产产品种类是编织袋,异形袋,背心袋,饰品袋,服装袋,食品袋,鲜花袋,茶叶袋,日化产品袋,自封袋,塑料薄膜,垃圾袋,方便袋，生产能力是60 (Kg/小时) ，制袋速度是200 (pcs/分) ，电动机功率是5 (kw) ，制品厚度是0.1 (mm) ，制袋长度是600 (mm) ，制袋宽度是600 (mm) ，售后服务是保修一年，规格是齐全