

生物质颗粒热水锅炉厂家- 大型加热设备公司 8吨工业供暖锅炉

产品名称	生物质颗粒热水锅炉厂家- 大型加热设备公司 8吨工业供暖锅炉
公司名称	河南省恒安锅炉有限公司
价格	478000.00/个
规格参数	加工定制:是 循环方式:自然循环锅炉 适用燃料:生物质颗粒木屑秸秆木柴
公司地址	河南省太康县张集乡
联系电话	0394-6777099 18238927211

产品详情

生物质锅炉产品优势：

生物质锅炉利用生物质能颗粒燃料，这是燃料应用上的一项重大科研成果。它是利用秸秆、水稻秆、薪材、木屑、花生壳、瓜子、甜菜、树皮等所有废弃农作物，经粉碎-混合--挤压--烘干等工艺，最好的制成的颗粒状燃料。它的原材料分布广泛、加工工艺先进，生物质能颗粒燃料以绿色煤炭著称，是一种洁净能源。作为锅炉的燃料它的燃烧时间长，强化炉膛燃烧温度高，而且经济实惠，同时对环境无任何污染，可代替木柴、煤、天然气，是高效节能的环保产品。

工作过程： 颗粒大致均匀的煤块由自动上煤机投落在煤斗内，在链条炉排的转动下进入前拱进行预热区。在着火区燃尽后落入渣池。炉膛燃烧产生的高温烟气由拱口在两翼烟道下部进入炉膛后部，再由两翼烟道进行换热，向前流经前烟箱，进入对流管束换热后由锅筒尾部进入省煤器、除尘器、通过引风机送入烟囱，排入大气。 锅炉给水由锅炉给水泵完成，软化水由给水管省煤器，然后进入锅筒，再由下降管进入左右集箱。两侧水冷壁进行吸热汽化产生蒸汽，蒸汽进入锅筒内汽水分离器，经分离后由主汽阀进入需热流程。

新型cdzh/cdzl生物质热水锅炉为单锅筒纵置式水火管锅壳锅炉。燃烧设备为活动炉排。炉膛左右两侧水冷壁为辐射受热面，两翼烟道及锅筒内螺纹烟管为对流受热面。前后炉墙和两侧水冷壁外面采用耐火砖砌筑而成。

该锅炉采用拱型管板、螺纹烟管等技术，解决了锅壳式锅炉的管板裂纹，锅筒下部鼓包、热效率低、燃料质适应性差等问题。

燃烧过程：

燃料进入炉膛在炉排上燃烧，生产的烟气沿锅筒底部经有中间隔墙上的出烟口进入两翼对流管束，通过前烟箱进入螺纹烟管，经过除尘器，由引风机抽引通过烟囱排入大气。

技术特点：

- 、采用拱型管板与螺纹烟管组成锅筒，使锅筒由准钢性体变为准弹性体结构，取消了管板区的拉撑件，减少了应力。管板内烟管由两回程改为单回程，解决了管板裂纹的难题。
- 、锅筒下部由于布置了上升管排，消除了锅筒底部的死水区，使泥渣不易沉积，锅筒高温区能得到良好的冷却，预防了锅筒下部鼓包。
- 、采用高效传热螺纹烟管，获得了强化传热效果，达到锅炉升温、升压快的特点，提高了锅炉的热效率。
- 、结构紧凑，与同类型锅炉比较，外性尺寸小，节省锅炉房基建投资。
- 、运行稳定、调整方便、出力足。具有110%超负荷能力。
- 、采用螺纹烟管强化传热，提高了传热系数和热效率，由于烟气在管内有扰动作用。烟管内不易积灰，起到自清扫的作用。
- 、炉膛内的八字墙、出口烟窗部分均有一定降尘作用。使锅炉的原始排尘浓度控制在标准以下，保证了锅炉烟尘排放达到国家环保规定的指标。

产品出厂：

该锅炉为整装出厂。鼓风机、引风机、除尘器、电控台、水泵、阀门、仪表、烟风道接管等，按图纸配套出厂或按合同规定出厂。按出厂技术文件清单提供随机技术文件两份。

河南省恒安锅炉有限公司，是国家定点生产锅炉、压力容器专业厂家。公司坚持以人为本，科技创新的发展战略，聚集起一支高素质的管理、技术、生产和经营的人才队伍，为企业的发展奠定了坚实的基础。公司在生产传统燃煤锅炉的基础上，成立了独立的新产品研发中心，相继开发了新型环保煤碳汽化锅炉、燃油、燃气、电加热等蒸汽锅炉，承压热水锅炉、有机热载体炉、热风炉、一、二类压力容器等十五大系列，二百多个规格型号，为改善我们的生存环境质量和锅炉产品行业的更新换代做出了应有贡献，以较高科技含量和卓越的产品性能赢得了市场的认可，产品畅销三十多个省、市、自治区，并远销韩国、蒙古、哈萨克斯坦、越南等国。公司在注重企业形象和综合实力稳步增强的同时，始终奉行“务实诚信、科技创新”的经营理念，追求产品尽善尽美。完善的质保体系，遍布全国的服务网点，随时为您提供周到的服务。当您与我有缘相识时，您会有深深的感触，良好的企业信誉，优质的产品性能，完善的各项服务，是恒安人永久的承诺。车间设备：

恒安产品：

本产品的加工定制是是，循环方式是自然循环锅炉，适用燃料是生物质颗粒木屑秸秆木柴，燃料是生物质锅炉，品牌是恒安锅炉，型号是CDZL5.6-95/70，燃烧方式是层燃炉，出口压力是常压，锅炉用途是生活锅炉工业锅炉，适用范围是家用学校公寓浴池，结构形式是卧式，燃料耗量是1768kg/h