



	力																
	注射压力	mpa	203	175	152	201	175	154	197.6	175	156	196	175	142	210	170	140.5
	螺杆转速	rpm	0~165			0~150			0~125			0~120			0~115		
合摸装置	锁摸力	kn	3600			4200			4800			5800			6800		
	开摸行程	mm	680			730			830			930			1000		
	拉杆间距	mm	720x720			760x760			830x830			910x910			985x985		
	最大摸厚	mm	720			750			820			900			980		
	最小摸厚	mm	250			280			300			350			400		
	顶针推力	mm >	200			250			250			280			320		
	顶针行程	kn	110			125			158			200			200		
	其它																
	油泵功率	kw	37			45			55			37+22			37+37		
	加热功率	kw	20.35			24.5			32.5			35.5			46.3		
	油箱	m	7.5x1.95x2.25			8.5x2.1x2.35			9x2.2x2.55			9.5x2.5x2.7			10.5x2.7x2.8		

容量 机器重量	t	16	21	30	37	47
	l	925	1000	1200	1500	1850
机器尺寸						

项目		hs-880			hs-1080			hs-1380			hs-1680			hs-2000			
		a	b	c	a	b	c	a	b	c	a	b	c	a	b	c	
注射装置	螺杆直径	mm	100	110	120	110	120	130	120	130	140	130	140	150	140	150	160
	螺杆长径比	l/d	22	20	18.3	21.8	20	18.5	21.6	20	18.6	21.5	20	18.7	21.4	20	18.8
	理论容积	cm <sup>3</sup>	3807	4606	5482	5747	6839	8026	6895	8092	9385	9287	10770	12346	12001	13778	15675
	实际重量	g	3465	4192	4989	5229	6223	7304	6275	7364	8540	8450	9800	11250	10920	12537	14264
	注射压力	g/s	668	805	956	795	948	1110	876	1032	1200	1012	1187	1354	1158	1362	1527
	注射速度	g/s	91	108	147	105	126	148	127	158	189	148	182	207	167	196	228
	塑化能力	mpa	206	170	143	202	170	145	188	160	138	186	160	140	184	160	141
	螺杆转速	rpm	0~100			0~90			0~90			0~90			0~85		
	合模装	锁模力	kn	8800			10800			13800			16800			2000	

置	开模行程	mm	1150	1250	1350	1450	1600
	拉杆间距	mm	1150x1100	1250x1200	1450x1350	1600x1500	1720x1600
	最大摸厚	mm	1100	1250	1350	1450	1600
	最小摸厚	mm	500	550	600	700	800
	顶针推力 >	mm	320	350	350	400	400
	顶针行程	kn	215	230	320	400	500
	其它						
油泵功率		kw	96	104	119	145	155
加热功率		kw	55	60	66.5	82.5	90
油箱容量		m	11.5x3.0x2.9	12.5x3.0x3.2	13.5x3.5x3.5	14.8x3.8x3.6	15.5x4.2x3.8
机器重量		t	58	66	80	110	130
机器尺寸		l	2200	2400	2550	2850	3000

本产品的型号是HST特种机型，射胶量是参考下表（g），合模力是参考下表（kN），开模行程是参考下表（mm），样式是卧式