

冷凝器，蒸汽冷凝器，冷凝水回收器

产品名称	冷凝器，蒸汽冷凝器，冷凝水回收器
公司名称	济南泽宇机电设备有限公司
价格	28000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:泽宇 型号:ZY
公司地址	济南市历城区王舍人镇幸福柳工业园区开源路中段
联系电话	0531-66564318 15724169456

产品详情

供应：冷凝水回收器

济南泽宇专业生产水处理设备，供水设备，压力容器设备，换热设备等；水处理设备包括【水箱自洁消毒器，电子水处理器，全自动软水器，全程综合水处理器，物化水处理器，旁流水处理器，反冲式除污器等】。公司位于美丽泉城济南。本条信息主要为您介绍落地式膨胀水箱的详细内容。联系方式：0531-66564318 qq：1004145249 王女士

冷凝水回收器用于各种汽水换热器或生产工艺流程中所产生的冷凝水的回收。冷凝水高质量的水，而且它含有大量的热能，所以在蒸汽供热系统中回收冷凝水是节能节水的重要措施之一。高温水如果直接用泵抽送，泵前形成的负压会使冷凝水汽化，造成气蚀。严重时由于气体体积突然膨胀而发生爆裂，损坏水泵。所以传统的冷凝水回收方法是将其冷却降温后再用泵抽送。这样就无法利用冷凝水所含的大量热能，而且由于冷凝水掺入了未经处理的冷水，使水质恶化，还要重新进行水处理。冷凝水回收器设计了气蚀消除措施，能确保水泵直接抽送高温冷凝水而不发生气蚀现象。

工作原理

它通过罐体内的调压装置，气蚀消除装置和特制的水泵，解决了水泵的气蚀。从而实现了高温冷凝水和冷凝水回收器高能二次汽的完全封闭式回收，缩小了集水容器的体积。采用自动控制系统使冷凝水能及时回收，使能量浪费到最低，而且杜绝了氧腐蚀，消除了二次汽。

冷凝水回收器构成

冷凝水回收器由汽水引射混流装置、过滤除污装置、余汽再利用装置、汽水流程转换装置、内置式防汽

蚀装置、集水器、omron高感度液位变送传感器、电控箱、高温高压冷凝水回收泵等组成。

冷凝水回收器的主要特点

zy型密闭式冷凝水回收设备是新型高效节能环保设备，它优于目前市场上同类产品，与现有同类型其他产品相比具有以下特点：

1、节能降耗，减少运行成本

密闭式冷凝水回收设备减少二次闪蒸汽及输水漏气，使冷凝水及热能得到充分回收利用，提高了锅炉给水温度，提高系统热效率25%以上，实现了节省20%的燃料及90%软化水；减少水处理设备投资和运行费用；采用变频/降压技术，大大减少机器的运行电费；

2、自动化程度高，适用于不用工况

机电一体化设计，采用omron高感度液位传感器控制，自动调压，自动报警，双泵自动切换等技术措施，形成多种功能为一体的自动化控制，可实现自动补水，无需人工值守，保证设备在高温、潮湿等恶劣工况下，安全、可靠、稳定的自动运行；

3、节能环保，提高环境质量

密闭式冷凝水回收设备的使用，减少了二次整齐排放的热污染和噪声污染记忆烟气污染物烟尘so₂、nox等的排放量，减轻了环境污染；同时改善水况，确保输水畅通；

4、防汽蚀，设备及管道寿命更长

“循环强抽”、“喷射增压”多项技术的应用，能有效避免积水，消除回收泵汽蚀现象，大大提高设备使用寿命； 选用进口高温高压多级水泵，抗汽蚀特殊结构设计，最高耐温220 ； 变频/降压技术的采用，大大减少机器的运行电费，更有效的降低设备的磨损，延长设备的整体使用寿命；

采用台湾气动三通控制阀，开启稳定，并可大幅较少补水时的水冲击；同时保证水质设备完全密闭，杜绝了氧气、二氧化碳等水溶腐蚀性气体对冷凝水的污染，消除了氧腐蚀保持冷凝水水质良好，延长了设备及管路的使用寿命。

5、整体一机，安装方便，适应性强

整机一体组成，设计精巧，结构紧凑，占地空间小，组合式钢结构底座，安装维修方便，故障率低；不仅适用于新建企业，而且适用于老企业的技术改造。

适用范围

冷凝水回收器是蒸汽冷凝水回收系统的关键设备，可广泛运用于造纸、化工、食品、制药、粮油加工、橡胶、棉纺、印染、木业及其他行业的工业企业的有蒸汽供热系统的冷凝水闭式回收，亦可用于宾馆、医院及其民用建筑的蒸汽冷凝水回收，它能方便有效的将蒸汽间接换热系统产生的冷凝水改为闭式回收，是常规传统开式回收冷凝水箱的更新换代产品。

本产品的加工定制是是，品牌是泽宇，型号是ZY，重量是多种（kg），应用领域是工业，类型是充填式冷凝器，形式是浮头式