

# 钢筋和预应力机械 钢筋加工

产品名称	钢筋和预应力机械 钢筋加工
公司名称	邢台创科机械制造厂
价格	56000.00/个
规格参数	品牌:创科 型号:12 产品用途:钢筋加工
公司地址	河北省邢台市任县邢湾工业区
联系电话	0319-7588684 15028886848

## 产品详情

技术参数：

加工钢筋直径：6--10毫米

最大牵引速度：110米/分钟

长度精确：+-3毫米

角度精度：+-3毫米

最大折弯速度：42度/秒

成品最小对角线：160毫米

弯曲角度：0--180度

随机图像：10个

可自编图形：10个

图库储存（尺寸）：210个

总功率：15.5千瓦

功效：1000-1200个/小时

外形尺寸：3500\*1700\*1060

整机重量：1100公斤

- 1、全自动钢筋弯箍机生产设备，同时具备校直功能，一机多用。
- 2、采用智能控制，可以加工多种尺寸多种规格的方形，矩形，菱形、多边形等。
- 3、从盘条原料到箍筋产品一次成型，可加工冷，热轧高强度盘条钢筋。
- 4、生产效率高、相当于二十到三十人工。
- 5、设备实用性强，只需一人操作，节省大量人工。
- 6、节省原材料，在工作中是连续成型几乎无钢筋料头损失。
- 7、占地面积小，节省校直工作区及切割工作区，可以在狭窄区域作业。
- 8、设备维护成本和能耗成本非常低全自动弯箍成型机与传统手工半机械化生产的对比：传统手工半机械化（校直---剪切—弯曲-----成型）

人工操作中的问题和缺陷：

- （1）人工校直速度很慢，劳动强度大、造成效率低下。
- （2）人工校直后每段钢筋的两端要剪掉，剪掉的部分就成了废料，造成了材料的浪费。
- （3）人工校直过程中，其次拉直的长度很难控制一致，这样在下料时，也会出现料头，同样成了材料的浪费。
- （4）无论是人工校直还是校直机校直，都有一个共同缺陷，就是施工现场占用面积大。校直机约占十几米的长度，人工校直要占几十米的长度。这在城市施工会有困难。
- （5）目前的弯曲成型，较大程度上依赖于手工成型，人工在工作台上通过简陋的手工工具，进行成型。在条件较好的单位或工地上使用弯箍机成型。
- （6）由于人工加工及半机械化加工，箍筋的尺寸及角度的一致性不好，分散程度产品用途：建筑工程、钢筋工程。

调直系统特性：

由水平和垂直的可自动调节的两套矫直轮组成，结合4个牵引轮，由进口伺服电机驱动，确保钢筋的矫直达到最好的精度。

弯曲和剪切机构：由进口伺服电机驱动，弯曲臂可旋转，剪切机构高速完成剪切动作，确保钢筋弯曲精度。

控制系统：该机采用国外成熟控制系统，可靠性高。

可设计多达60个弯角以内的任何形状，可储存成千上万种以上不同形状，并设有储存图形库，以便多品种大批量生产。

能够连续生产任何形状的产品，而不需要机械上的调整；在修正弯曲角度时也不需要中断加工。

数控弯箍机采用先进计算机数字控制，自动快速完成钢筋调直、定尺、弯箍、切断。该机效率极高，可替代20-30名钢筋工人，在钢筋加工领域独树一帜。

数控弯箍机特性：（ck4-10型）4~12mm盘筋 矫直 弯曲 剪切一次成型（ck4-10型）1人操作  
（ck4-10型）实际耗电：4--5.5kwh（ck4-10型）集矫直、长度、弯曲、剪切于一体，生产效率高  
（ck4-10型）采取进口伺服驱动，速度快，出力大，故障率低。本机从钢筋送料，去氧化皮，校直延伸，弯曲成型，计数，切割多种工艺组合一体化，能直接制作做多种尺寸多种规格的箍筋，完全达到了设计要求。

创科数控钢筋调直弯箍设备是多年以来根据市场需要，结合5年机械制造经验专门研究生产出的新品机器。生产的数控钢筋调直弯箍机拥有可靠耐用，速度快、精度高、故障少等特点，是一款集节能、环保、经济、实用于一体的新型产品一直畅销河北、河南、吉林、黑龙江、辽宁、山东、山西、湖北、江西、浙江等地、深受各地用户一致好评。

本产品的品牌是创科，型号是12，产品用途是钢筋加工，种类是钢筋弯曲机