

铁路螺栓、重型螺栓、高强度螺栓生产厂家

产品名称	铁路螺栓、重型螺栓、高强度螺栓生产厂家
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	5.66/件
规格参数	品牌:ALEX/艾力克斯 型号:铁路螺栓、重型螺栓、高强度螺栓 生产厂家:昆山艾力克斯铁路配件有限公司
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

铁路螺栓

螺栓性能等级分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级，其中8.8级及以上螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理（淬火、回火），通称为高强度螺栓，其余通称为普通螺栓。螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈服比值。例如：

性能等级4.6级的螺栓，其含义是：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达400MPa级；
- 2、螺栓材质的屈服比值为0.6
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $400 \times 0.6=240$ MPa级

性能等级10.9级高强度螺栓，其材料经过热处理后，能达到：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达1000MPa级；
- 2、螺栓材质的屈服比值为0.9；
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $1000 \times 0.9=900$ MPa级

螺栓性能等级的含义是国际通用的标准，相同性能等级的螺栓，不管其材料和产地的区别，其性能是相同的，设计上只选用性能等级即可。

强度等级所谓8.8级和10.9级是指螺栓的抗剪切应力等级为8.8GPa和10.9GPa

8.8公称抗拉强度800N/MM²公称屈服强度640N/MM²

一般的螺栓是用"X.Y"表示强度的，

X*100=此螺栓的抗拉强度，

X*100* (Y/10) =此螺栓的屈服强度

(因为按标识规定：屈服强度/抗拉强度=Y/10)

如4.8级

则此螺栓的抗拉强度为：400MPa

屈服强度为：400*8/10=320MPa

序号	机械性能和物理性能	性能等级										
		3.6	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.81) d 163) d > 163)		9.8	10.9	12.9
1	公称抗拉强度N/mm ²	300	400	420	500	520	600	800	900	1000	1200	
2	最小抗拉强度N/mm ²	330	400	420	500	520	600	830	1040	1220		
3	维氏硬度HV F 9.8N	min 95	120	130	155	160	190	250	255	290	320	385
	max	220	220	220	220	220	220	335	360	380	435	
4	布氏硬度HB F=30 D2	90	114	124	147	152	181	238	242	276	304	366
	洛氏硬度HRC	22	23	28	32	39						
5	表面硬度HV 0.3	min 90	114	124	147	152	181	238	242	276	304	366
6	表面硬度HV 0.3	min 90	114	124	147	152	181	238	242	276	304	366
7	屈服点公称N/mm ²	180	240	480								
8	规定非比例伸长应力N/mm ²	640	720	1080	660	940	1100					
9	保证应力N/mm ²					0.94	0.91	0.93	0.9	0.92	0.90	0.88
10	180	225				310	280	440	580	650	970	

10	破坏扭矩MB,N.m min	/						按GB/T3098.13规定
11	断后伸长率% min	25	20	12	10	9	8	
12	断面收缩率% min	52		48				
13	冲击吸收功Aku,min					30	15	
14	头部坚固性	不得断裂						
15	螺纹未脱碳层的最小 高度E	1/2H1			2/3H1	3/4H1		
16	全脱碳层的最大深度 G,mm	0.015						
17	再回火后的硬度	回火前后硬度均值之差不大于20HV						
18	表面缺陷	按GB/T 5779.1或GB/T 5779.3规定						

昆山艾力克斯的螺栓生产非常注重质量控制和管理。我们的螺栓生产完全按照ISO9001-2008质量体系来控制，我们还获得中国铁道部的铁路产品生产许可证。我们拥有全套检测设备，以确保我们所有的螺栓产品品质，达到客户的要求。

昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO 9001/2008认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统：

- 1、对原材料的检查和测试，我们要求供应商提供生产批号，化学成分，力学性能等检测指标。
- 2、我们的质量控制检验员在检测过程中采取样品抽样以及批量检测并且提供原材料材质证明书等手段进行控制。
- 3、根据产品的不同要求，我们做出相应的物理和化学测试和检验。如果结果不符合我们的要求，我们将拒绝接收，只有材料满足我们的标准才能接收。
- 4、对于生产的半成品及其外协厂商，我们经常组织质量控制协调会议，并提供技术支持和指导。在发货前保证合格的产品交付给我们的客户。

作为中国铁路器材、铁路配件行业优秀的生产和销售企业，昆山艾力克斯铁路配件有限公司还供应轨道扣件系统、螺纹道钉、勾头道钉、轨道螺栓、隧道管片螺栓、地脚螺栓、T型螺栓、鱼尾螺栓、螺母螺帽、垫圈垫片、弹条、扣板、弹片、鱼尾板、铁垫板、铁垫板基座、轨道防爬器、铁路桥梁预埋件、预埋铁座、尼龙轨距块、尼龙套管、塑料套管、橡胶垫板、塑胶垫板、钢轨、道岔、钢枕、火车闸瓦等。我们要经过努力让中国高铁走出去!!!让全世界都享受到中国铁路事业给他们带去的舒适、便捷和优质服务。

八、螺栓检测仪器

九、螺栓包装出货

十、螺栓制造工厂简介