

# 预制聚氨酯蒸汽保温管

产品名称	预制聚氨酯蒸汽保温管
公司名称	廊坊万福保温材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	243120889@qq.com
联系电话	15132643444

## 产品详情

聚氨酯硬质泡沫预制直埋保温管详细报价预制直埋保温管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年，我国供热工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展。十几年来的实践成果充分证明了聚氨酯保温直埋管敷设方式与传统的沟及架空敷设相比，具有诸多优点。【详细说明】

### 聚氨酯硬质泡沫预制直埋保温管详细报价

聚氨酯保温管具有容重轻、强度高、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、不吸水、施工简洁便利等优秀特色，已成为修建、运送、石油、化工、电力、冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不行短少的资料。

保温建材在市面上的种类越来越多，其中聚氨酯材料的保温产品就够消费者看上一段时间的，一般的消费者在选购时对价格还是很关心的，那么我就先来看看聚氨酯直埋保温管的市场价格。综合整体市场发展趋势考虑，根据聚氨酯直埋保温管的发展形势来看，直埋保温管的价格相比前段时间有了很大幅度的降低，对于消费者来说无疑是个好消息。价格因素确定了，我们就来看看最重要的一部分，技术参数，聚氨酯直埋保温管是如何供热的。

预制直埋保温管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年，我国供热工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展。十几年来的实践成果充分证明了聚氨酯保温直埋管敷设方式与传统的沟及架空敷设相比，具有诸多优点。直埋式保温管是由输送介质的钢管，高密度聚乙烯外套管，以及钢管和外套管之间的硬质聚氨酯泡沫保温层紧密结合而成。

预制直埋保温管自三十年代聚氨酯合成材料诞生以来，一直作为一种优良的绝热保温材料而得到迅速发展，其应用范围也越来越广泛，更由于其施工预制直埋保温管规格，聚氨酯保温管，聚氨酯发泡保温钢管在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有及三种最常用的，另外根据工程需要还包括等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子联结的方式有：直接焊接最常用的方式法兰联结、热熔连接、电熔连接、螺纹联结及承插式联结等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、铸造弯头等。其他名称：度弯头、直角弯、爱而弯

等。聚氨酯发泡保温钢管

(1) 聚氨酯保温钢管工作钢管：根据输送介质的技术要求分别采用有缝钢管、无缝钢管、双面埋弧螺旋焊接钢管。

(2) 聚氨酯保温钢管保温层：采用硬质聚氨酯泡沫塑料。

(3) 聚氨酯保温钢管保护壳：采用高密度聚乙烯或玻璃钢。

(4) 聚氨酯保温钢管渗漏报警线：制造高温预制直埋保温管时，在靠近钢管的保温层中，埋设有报警线，一旦管道某处发生渗漏，通过警报线的传导，便可在专用检测仪表上报警并显示出漏水的准确位置和渗漏程度的大小，以便通知检修人员迅速处理漏水的管段，保证热网安全运行。

聚氨酯硬质泡沫预制直埋保温管详细报价预制直埋保温管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年,我国供热工程技术人员通过消化,吸收这项先进技术,正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展。十几年来的实践成果充分证明了聚氨酯保温直埋管敷设方式与传统的沟及架空敷设相比,具有诸多优点。直埋式保温管是由输送介质的钢管,高密度聚乙烯外套管,以及钢管和外套管之间的硬质聚氨酯泡沫保温层紧密结合而成。这也正是聚氨酯保温直埋管在我国供热工程。

预制直埋保温管用于集中供热、供冷和热油的输送及分配的保温管的钢管和聚乙烯外护管，二者用聚氨酯泡沫绝热材料紧密地结合为一体。管径范围是 90 ~ 1240,保温管全称叫高密度聚乙烯聚氨酯硬泡沫发泡保温管，它的作用是保护工作管内部流体的温度，防止与外界发生热传递，导致流体温度的流失。这样的成品管埋在地下，也延长了管道的使用年限，节约了成本！它的外壳就是高密度聚乙烯，即PE管，也叫夹克皮。颜色一般有黑色和黄色，即黑夹克与黄夹克。聚氨酯发泡采用高功能聚醚多元醇和多次甲基多苯、基多异氰酸酯为主要原料，在催化剂、发泡剂、表面活性剂等作用下经化学反映发泡而成。该产品具有密度小、导热系数低、耐老化、耐低温、防腐、不吸水、施工简便、无污染等特点。

预制直埋保温管结构由里到外可分为三层：

第一层为输送介质的工作芯管

成功地解决了防水抗漏的难点。用钢管做外保护层，具有强度高芯管一般材质为无缝管(GB8163-87)螺旋焊管(GB9711-88;SY/T5038-92)和直缝焊管(GB3092-93)及镀锌钢管和PPR等材质；可根据用户不同要求选择，其芯管管径为【 22、25、32、38、45、57、76、89、108、133、159、219、273、325、377、426、478、529、630、720、820、920、1220】

第二层为保温层材料为聚氨酯泡沫塑料或复合保温材料，【其保温层厚度为30-150mm】当输送介质温度为：-50 —120 时，选用硬质聚氨酯泡沫塑料做保温层。

第三层为外护层为高密度聚乙烯夹克管、玻璃钢缠绕管及防腐钢管高密度聚乙烯保护层，其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐防水。玻璃钢缠绕管及防腐钢管。。

预制直埋保温管作为建筑保温防水一体化材料，聚氨酯硬泡打破了传统建材功能单一——防水的不保温、保温的不防水，防水层一旦出现渗漏保温层随即失去保温功能的通病。与其他单功能保温或防水材料相比，聚氨酯硬泡具有明显的优势：

1.聚氨酯硬泡具有一材多用的功能，同时具备保温、防水、隔音、吸振等诸多功能。

2.保温性能卓越，是目前国内所有建材中导热系数最低( 0.024)、热阻值最高的保温材料，导热系数仅为

EPS发泡聚苯板的一半。

3.聚氨酯硬泡体连续致密的表皮和近于100%的高强度互联壁闭孔，具有理想的不透水性。采用喷涂法施工达到防水保温层连续无缝，形成无缝屋盖和整体外墙保温壳体，防水抗渗性能优异。

4.超强的自黏性能(无需任何中间黏结材料),与屋面及外墙黏结牢固，抗风揭和抗负风压性能良好；整体喷涂施工，完全消除“热节”和“冷桥”;柔性渐变技术可有效阻止防水层开裂；机械化作业、自动配料、质量均一、施工快、周期短。

5.化学性质稳定，使用寿命长，对周围环境不构成污染；离明火自熄，且燃烧时只炭化不滴淌，炭化层尺寸和外形基本不变，能有效隔断空气的进入，阻止火势的蔓延，防火安全性能好。

作为目前唯一的保温防水一体化新型建材，聚氨酯硬泡保温材料在国内建筑业的应用尚处于初始阶段。可喜的是，为加快建筑保温材料的革新，促进聚氨酯硬泡在建筑节能领域的推广应用，建设部专门成立了“聚氨酯建筑节能应用推广工作组”，以推进聚氨酯硬泡保温防水材料在国内建筑节能行业的应用。

预制直埋保温管在国外一些发达国家已成为一项比较成熟的先进技术。近十几年，我国供热工程技术人员通过消化、吸收这项先进技术，正推动着国内管网敷设技术向更高的层次发展。十几年来的实践成果充分证明了聚氨酯保温直埋管敷设方式与传统的地沟及架空敷设相比，具有诸多优点。直埋式保温管是由输送介质的钢管，高密度聚乙烯外套管，以及钢管和外套管之间的硬质聚氨酯泡沫保温层紧密结合而成。

聚氨酯硬质泡沫预制直埋保温管详细报价预制直埋保温管具有高效保温、防水、防腐、绝热、隔音、阻燃、耐寒、防腐、容量轻、强度高、施工简便快捷、不怕植物根刺等优异特点，已成为建筑、运输、石油、化工、电力、冷藏等工业部门绝热保温、防水堵漏、密封等不可缺少的材料。直埋保温管用于室内外各种管道，集中供热管道，中央空调管道、化工、等工业管道的保温、保冷工程、输油管道工程、输汽等管道工程。直埋保温管道能在0.6-1.2米冻土层内直埋热损失比普通的管道可降低40%以上，工作使用寿命比其它绝热防腐材料提高3-5倍以上，寿命可以达到30-50年。