

5CrNiMo圆钢新行情5CrNiMo圆钢报价

产品名称	5CrNiMo圆钢新行情5CrNiMo圆钢报价
公司名称	聊城市舜冶金属制品有限公司
价格	2000.00/吨
规格参数	品牌:舜冶 型号:5CrNiMo 现货:10000吨
公司地址	聊城市开发区汇通物流园
联系电话	0635-8215458 0635-8218485 15266455558

产品详情

以上报价为必填内容，所有价格以电话报价为准。

5CrNiMo圆钢

5CrNiMo圆钢《聊城市舜冶金属制品有限公司》-钢厂直发

5CrNiMo圆钢《聊城市舜冶金属制品有限公司》-规格齐全

5CrNiMo圆钢《聊城市舜冶金属制品有限公司》-低价热销

5CrNiMo圆钢《聊城市舜冶金属制品有限公司》-现货批发

5CrNiMo圆钢《聊城市舜冶金属制品有限公司》-提供专业资料

5CrNiMo圆钢《聊城市舜冶金属制品有限公司》-有舜冶详细说明

5CrNiMo钢具有良好的韧性、强度和高耐磨性，属热作模具钢。它在室温和500~600℃时的力学性能几乎相同。在加热到500℃时，仍能保持住HB300左右的硬度。由于钢中含有钼，因而对回火脆性并不敏感。从600℃缓慢冷却下来以后，冲击韧性仅稍有降低。

5CrNiMo圆钢-化学成份

5CrNiMo圆钢碳 C : 0.50 ~ 0.60

5CrNiMo圆钢硅 Si : 0.40

5CrNiMo圆钢锰 Mn : 0.50 ~ 0.80

5CrNiMo圆钢硫 S : 0.030

5CrNiMo圆钢磷 P : 0.030

5CrNiMo圆钢铬 Cr : 0.50 ~ 0.80

5CrNiMo圆钢镍 Ni : 1.40-1.80

5CrNiMo圆钢铜 Cu : 允许残余含量 0.30

5CrNiMo圆钢钼 Mo : 0.15 ~ 0.30

5CrNiMo圆钢-硬度

退火,241 ~ 197HB,压痕直径3.9 ~ 4.3mm

5CrNiMo圆钢-技术参数

淬火后 : 58

淬火温度 :

830 ~ 860

5CrNiMo圆钢-交货状态 :

退火HB 241

冷却剂 :

油Oil

5CrNiMo圆钢-现货规格

产品名称	规格/mm	材质
5CrNiMo圆钢	5.5-30	5CrNiMo
5CrNiMo圆钢	5-100	5CrNiMo
5CrNiMo圆钢	20-100	5CrNiMo
5CrNiMo圆钢	1-100	5CrNiMo
5CrNiMo圆钢	200-400	5CrNiMo

5CrNiMo圆钢-用途范围

适合制造各种形状复杂,冲击载荷大、工作温度不太高、边长>400mm大中型锤锻模及切边模.用于制造形状简单一般制造工艺冶炼采用真空精炼工艺确保钢材纯洁;采用大型专业的热处理使钢材获得最佳的预硬化效果,硬度均匀分布。

5CrNiMo圆钢-回火工艺

销售一部：

座机：0635-8388655

座机：0635-8387855

手机：15266455558

销售二部：

座机：0635-8218485

座机：0635-8215458

手机：13290269373

销售三部：

座机：0635-5088885

手机：15553672637

传真：0635-8330114

在线qq：2480265557

开户名：聊城市舜冶金属制品有限公司

开户行：中国农业银行股份有限公司聊城兴华支行

账号：15852001040015445

税号：372501074433095

聊城市经济开发区汇通国际金属物流园

5CrNiMo钢推荐的淬火规范

淬火温度/

冷却介质

介质温度/

延续

硬度（HRC）

830 ~ 860

思科淬火液

20 ~ 40

至150 ~ 180 后立即回火

53 ~ 58

5CrNiMo圆钢

注：1.大型模具淬火加热温度采用上限值，小模具（边长在200 ~ 300mm以下）采用下限值；

2.为了避免锤锻模在淬火时产生大的应力和应变，从830 ~ 860 加热后，先在空气中预冷到

750 ~ 780 ，然后再油冷到150 ~ 180 左右，取出后立即回火；

3.对大型模具应先放在600 ~ 650 的加热炉中预热，热透后再使炉温升高；为了加热的更好，要将模具放在高60 ~ 100mm的垫板上加热。

我们可以看到2015年1-9月国内粗钢表观消费量同比萎缩超过5%，而钢材实际消费量同比下降超过4%。这也承托说明了广东地区钢材消费量相对旺盛，而且活力较好。正因为如此，我们可以看到大量的钢厂往广东发货，而且广州地区现货售价也成为华南的低洼区；另外诸如宝钢的湛江项目也是基于广东省下游需求相对活跃的考虑而投建；而且每逢冬季来看，必有大量北方资源南下发至广东，不过由于价格太低，2015年“北材南下”的时间也会延缓。至于南下的总量会不会缩减，现在尚不可定论，但从九月份来看，总量是明显少于往年。但目前整个广东库存处于低位，以广州为例，广州市场库存总量连续五周呈现下降趋势，截止目前广州螺纹钢库存34.2万吨，较上周减少2.8万吨，线材15.9万吨，较上周减少2.6万吨。另外本地钢厂的达产率常年偏低，尤其是揭阳地区钢厂，今年总体的达产率不超过5成，且四季度停产继续增多。如受环保影响暂停生产的国鑫、泰都等等，另外调坯扎材厂家生产也不足5成，如大明、大兴、开盛等等；本地主导资源如桂鑫、广钢近期到货量均有减少。近期市场价格快速拉升，这也给北材南下的加速创造了良好的条件。从最近东海特钢、江苏鑫涌的到货量可见一斑。因此笔者对南下总量同比往年是否缩减还不敢妄断。