

2015新品高频焊机 高频焊接机 高频钎焊机 型号多样齐全按需挑选

产品名称	2015新品高频焊机 高频焊接机 高频钎焊机 型号多样齐全按需挑选
公司名称	广州旺鑫机电设备有限公司
价格	4800.00/个
规格参数	类型:高频钎焊机 型号:WXGP-10 频段:高频
公司地址	广州市番禺区南村镇市头村东线大道东顺工业区
联系电话	020-28990751 020-28976302 1392680875013553894951

产品详情

【广州旺鑫机电设备有限公司】成立于1992年，是专业生产高频焊接机 热处理设备 感应加热机热电源的厂家。该设备主要应用在机械行业的诸如焊接（钎焊、银焊、锡焊、铜焊）等、热处理退火、淬火，熔炼、锻造加热等多个领域。一般根据用户的工件大小及生产的节拍的要求等进行具体选用。

设备的主要特点

- 1：加热温度高，可熔化任何金属，可达到任意温度。
- 2：加热速度快，氧化层极少。
- 3：高效节能，能量转换率高，耗电量是老式电子管的1/5，待机状态几乎不耗电，且可连续24小时工作
- 4：自动控制，可调节加热及保温过程的功率和时间，有利于提高加热的重复性，简化工人的操作技术。
- 5：特别安全，输出电压低于36v，免除高压触电危险，取代瓦斯，煤气等危险气体加热，无名火生产，更符合国家安全环保卫生条例。
- 6：占地面积小，操作简单，无需特别培训，几分钟可学会。
- 7：安装简单，只需接电和水，感应圈可自由拆装，更换方便。
- 8：本机有自动保护功能，缺水，欠压，过流，缺相等任一参数达不到要求，机器将自动关闭不再工作，具有更高的可靠性。

1，硬质合金刀具的焊接；如车刀，铣刀麻花钻热轧、钳子、锤子、扳手、断线钳等；

2，金刚石刀头的焊接；如金刚石锯片的焊接、磨具、锯齿焊接。

3，探矿用的钻头焊接；如一子钻头，羊角钻头的焊接。

4，黄铜、紫铜、不锈钢锅底等金属材料的复合焊接。

高频感应加热系列

参数/型号	wxh-10	本页关键词
震荡功率	10kva	焊接机
震荡频率	10-210khz	高频焊机
加热电流	100-500a	高频焊接机
工作电压	单相220v	深圳高频焊接机
电压范围	180v-245v	高频感应焊接机
冷却水量	0.2mpa/6l	高频铜焊接机
水温保护点	< 40	自动高频焊接机
主机重量	21kg	铜管焊接机
分机重量	20kg	高频感应加热焊接机
主机尺寸mm	180*330*410	高频金属焊接机
分机尺寸mm	180*330*410	铝高频焊接机
		高频发热焊接机
		小型高频焊接机
		眼镜高频焊接机

更多型号 (kw) : 03、06、10、15、20、30、35、40、60、80、120、160、200

2015新品高频焊机 高频焊接机 高频钎焊机 型号多样齐全按需挑选

【设备包装细节】

亲，你的宝贝就是我们的宝贝，我们一直采用厚度为9厘米以上的环保海绵来为设备防震，令设备免受路途颠簸，确保你的宝贝安全到家！

产品质量认证...

【售后保证】

包邮30kw以下的设备用纸箱发运；

35kw以上的设备用木箱，打木架；

安装小型设备安装便捷，调试简单，可提供完整的安装指导；

大型设备可上门指导，调试等服务

保修非人为损坏，保修期为2年（特殊定制除外）

24小时服务热线：139 2680 8750 4008-228-284

本产品的类型是高频钎焊机，型号是WXGP-10，频段是高频，品牌是旺鑫，动力形式是高周波，产品别名是高频焊机高周波，电流是交流，用途是钎焊，作用对象是金属，工作电压是220，工作温度是20~40，工作频率是100KHZ~1.1MKHZ