

进口铝材锯片 铝型材切割圆盘钨钢锯片

产品名称	进口铝材锯片 铝型材切割圆盘钨钢锯片
公司名称	东莞市智欣行刀具有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:日本大佑 型号:BT 是否标准件:标准件
公司地址	东莞市大岭山镇太公岭
联系电话	86-076913712582848 13712582848

产品详情

14寸355*3.0*25.4*120齿精切铝材无毛刺耐用铝材锯片

日本大佑铝用锯片 (dayou)

日本大佑锯片，用于切断铝棒、铝排、铝模板、铝锭，铝材，铝型材，铝管精切，散热器等铝型材和断桥铝型材切割。精切度高，切削效果极好、耐用度高、切面光滑。具有切割尺寸精确，切面光洁，效率高，使用寿命长，耐冲击，无批锋毛刺，切割噪声低等特点，连续持续工作时间长。为客户提高了工作效率，改善了切割品质，是各大厂家使用后一致青睐的产品。

特 长:

- 适合切断各种壁厚的铝型材，直线性能卓越，切断面光洁无毛刺铝材锯片
- 钢板经最新科技引力处理,切削时偏摆小,锯路也小,减低切削时铝合金之耗料,在铝合金材料高涨的时代,大幅减低客户材料成本.
- 其钨钢刀头采用特殊韧性材质,切削能力远胜于其他铝材锯片。使用时间长，性价比相对其他进口铝材锯片更高。

用 途:

- 铜、铝板、铝锭、铝棒等的切断
- 铝制品、铝杆、铝材、铝型材如铝制电子散热器精切，门窗幕墙断桥铝型材等双头切割机精切耐用。

售后：

- 全自动机台修磨锯片及锯片补齿加工服务

东莞智欣行刀具——我们一直用心地在做！

常用规格：

直径mm	刀刃厚度	内孔mm	齿数 (d)	齿型
东莞智欣行刀具 季生:13829155951 qq:2351523469				
255 (10寸)	2.0	25.4/30	100/120	梯平
305 (12寸)	2.5	25.4/30	80/100/120	梯平
355 (14寸)	3.0	25.4/30	50/80/100/120	梯平
405 (16寸)	3.2	25.4/30	50/80/100/120	梯平
455 (18寸)	3.8	25.4/30	50/80/100/120	梯平
500 (20寸)	4.4	25.4/30	60/80/100/120	梯平
500 (20寸)	4.8	25.4/30	60/80/100/120	梯平

特殊规格可定做

合金锯片注意事项：

不同规格和用途的锯片，其设计的刀头角度和基体形式有所不同，尽量按其所对应的场合使用；设备的主轴和夹板的尺寸及形位精度对使用效果有很大影响，安装锯片前要检查和调整。随时注意锯片工作情况，发生异常，如振动、噪声、加工面走料情况，必须及时停机调整，并及时修磨，保持锋利；

暂时不用之锯片要垂直吊挂，避免长时间平放，更不应将物堆压其上，刀头处要加以保护，不许碰撞。
切割和进料速度：切割速度决定于被切割材料的种类和截面及韧度，韧性越强的材料要挑选更慢的转速。材料截面越小，选用转速越快。反之截面越大，可用速度越慢。推进（切割压力）。观察锯屑你可判断切割状态是否良好：很细的或粉状锯屑表示切割压力太小，粗的柔软的锯屑表示切割超负荷，长的螺旋丝锯屑表示状态良好。

圆锯片使用出现的问题及注意事项：

市面上由于竞争的因素，供应商偷工减料含有太多的杂质，锯片切到含有杂质的材料时会造成破裂或表面不平。使用质量差的机台，价格虽便宜但在生产过程中钢性不够所造成切割震动及锯片上下有间隙会晃动，影响锯片性能。

切割状况

原因分析——解决方案

一、锯切时有异声

- 1、锯齿不够锋利或断齿——重新研磨锯片
- 2、工件夹的不过紧——检查工件夹紧装置
- 3、齿上附有切屑——停机清理，检查切割齿数是否适用

二、锯切工件不垂直及长短不一致

1、切削时送料架碰撞及晃动定位不准，机台组装时没有校准好

经常检查料架的状况及定位尺，把机台水平校正好

2、使用受压变形的锯片

因为锯片有锤度，因此竖起摆好，避免重力受压

3、所切的材料变形不标准

选择好的材质及标准的材料。

4、机器下刀过快及齿数不正确

根据不同的材料选择正确的下刀速度，按照材料壁厚选择齿数。

三、锯片破损或断齿原因

1、刀盖未锁紧

将螺丝锁紧

2、锯片太钝，切削负荷太大会撕裂锯片，或使用工件切削旋转。

重新研磨锯片

3、锯片齿形不正确，齿数不当

切割不同材料需要不同的齿形及齿数，根据需要正确选择不可一种规格锯片任何材料都要切

4、进给太大，咬入太多过载

调整下刀进给速度不可过快

5、起始锯切时工件太尖、薄、材质太硬锯片

注要选择切割方式需做专用夹具避免材料晃动

6、转速太快

调整所切割材料的标准转速

7、起始锯切时工件太尖、薄、材质太硬锯片

注要选择切割方式需做专用夹具避免材料晃动

本产品的品牌是日本大佑，型号是BT，是否标准件是标准件，标准编号是000486，材质是硬质合金，用

途是切铝锯片，是否涂层是非涂层，适用机床是铝材切割机，规格是355*3.0*25.4*120T