二手大型丝印机处理

产品名称	二手大型丝印机处理
公司名称	深圳市光明新区公明印通丝印器材经营部
价格	20000.00/个
规格参数	加工定制:否 印刷颜色:单色 印刷面:平面
公司地址	深圳市光明新区公明街道塘尾社区松柏路中盈工业区5号
联系电话	暂无

产品详情

n 应用范围

镜片视窗、有机玻璃、导电薄膜电路等。

n 外形结构及主要参数

型　号	ly-ls2030a
印刷面积mm	200×300
平台尺寸mm	300×400
最大网框 mm	450×630
承印厚度mm	≤40
平台精度mm	±0.05
平台微调范围mm	±5
刮印角度mm	≤45 °
印刷压力kgf/cm2	4.0~6.0
最高印次 次/hr	960
电源/功率v/kw	380/1.5
外形l×b×h mm	800×650×1550

主要性能

1) 三菱plc程序控制电路。

2) 立式结构，网版垂直上下升降，印刷头左右动作。

3) 印刷和网版升降采用独立驱动源，动作协调、速度稳定可调。

4) 松下伺服系统驱动印刷刀架，光电眼控制行程，独立调校。

5) 电机驱动上下升降，动作平稳。

6) 印刷平台水平和垂直方向配附精密微调手柄，微调精确，套色对版方便。

7) 设有手动/半自动/全自动三种印刷模式，自动印刷间接时间数字控制(１~９秒)。

8) 独立设计的机头升降装置，刮墨刀／回墨刀、网版装卸和网版清洗方便。

9) 左右网夹臂安装版距调节装置，调整方便。

10) 刮印和回墨的角度和平衡均可调节。

11) 机器后部配附网距调节手轮，可快速调节网距。

12) 整机配有安全防护装置，与安全规章一致以保证工人操作的安全。

结构配置

结构部分	项目	配件名称	配置说明
基本结构	结构	立式	/
	机架	钢结构焊接	自制
	横梁	a3钢板	自制
	滑套	铝合金	自制
	直线方导轴	直线方导轴	台湾上银导轴
	底座	铸铁底座	自制
机架升降	升降驱动	电机	台湾工机减速电机
	升降导向	直线方导轴	台湾上银导轴
印刷拖动	印刷驱动	伺服系统	松下伺服系统
	印刷导向	直线方导轴	台湾上银导轴
版架系统	网版夹紧	机械组合	铝制手柄
	离网系统	无	
	刮墨系统	气动	easun气缸、刻度显示压力微调
平台系统	是否吸气	有	(可定做)
	平台微调	真空平台	刻度显示精密微调
控制系统	控制电路	三菱plc	可多次印刷。
	电气组件	国外名牌	欧姆龙继电器、施耐德接触器、hlw感应开关
	气动组件	easun	easun电磁阀及油水分离器
安全装置	安全刹车		红色氧化刹车板

本产品的加工定制是否，印刷颜色是单色，印刷面是平面，适用材质是玻璃，适用对象是电子，操作方式是半自动，品牌是印通，型号是80*150，印刷速度是100（m/min），最大印刷面积（长×宽）是800*1500（mm），承印物厚度范围是50（mm），工作台尺寸是800*1500（mm），工作台纵横调节量是±5（mm），最大网框尺寸是500*700（mm），电源是380/1.5，外形尺寸是800×650×1550（mm），重量是1000（kg），产品类型是二手，售后服务是3个月，规格是80150