

矿用双速绞车品质保证 矿用提升设备 中充

产品名称	矿用双速绞车品质保证 矿用提升设备 中充
公司名称	山东中充矿业设备制造有限公司
价格	28000.00/个
规格参数	加工定制:是 品牌:中充 型号:双速绞车
公司地址	济宁济宁市金宇路39号
联系电话	86-05372166798 15853769169

产品详情

产品标价不作为实际价格，具体价格请拨打全国服务电话：400-6868639

矿用双速绞车为隔爆型绞车,主要供煤矿井下有煤尘或爆炸性气体的环境下采煤工作面液压支架的推移,掉向和搬运,矿山在倾角小于30度的工作面或巷道提升和下方重物,具有两种速度,两种牵引力。

1.采用“双轴多级”传动特点，实现了大的传动比。2.采用“齿-联”传动系统的传动原理，不但实现了慢、快两个速度，并实现了快、慢速的大速比，很好地实现了快、慢速矿用绞车的一体化。3.采用“长条形对称”结构，实现了结构紧凑、外形美观实用，适合于煤矿井下狭窄空间的作业，也很方便地进行不同工作地点的自移。4.传动效率高、工作效率高、容绳量大、节能。5.操作简单、使用方便，并具有可靠的双闸制动。6.结构工艺简单，可靠，成本低。

7.使用寿命长、维护维修费用低

矿用双速绞车主要用于井下采煤工作面,综采设备及各类机电设备的搬迁等辅助运输工作,以及井下采掘工作面,进底车场,上山下山,煤矿地面等处的矿车调度,物料运输工作,还可用于回采工作面的回柱放顶。

山东中充矿业设备制造有限公司，是由“山东金恒能源有限公司”“兖州正信矿业设备制造厂”“济宁市新星电机车有限公司”重组、整合而成。总部位于山东省济宁市高新区技术开发区，占地12000 m²，现有工矿设备研发中心、工矿电机车生产分厂、工矿设备制造分厂、铸造分厂、环保设备分厂，是集科研、生产与制造、工矿设备与配件、电子商务于一体的新型企业。

公司技术力量雄厚，技术精湛，设备检验精良。现拥有员工400余人，其中高级管理人员22人、高级

工程师17人、电子商务师93人、物流师12人、各类技术人员200余人。先进的机械生产、加工、检测、检验设备，高效、规模化的电子商务经营平台，优秀的经营、管理专业人才、一流的生产、研发技术人员，科学的iso9001：2008质量管理体系。以质量求生存，以信誉求发展，以合作求共赢，是公司逐步发展壮大后盾和力量。

长期以来，公司坚持先进的管理与价值理念。以“高起点、高技术、高质量、高效率、高效益”的五高方针，推崇“质量为天，诚信为本，技术领先，合作发展”的企业宗旨。坚持走技术与管理创新、科技与环保领先，超常规、跨越式发展的道路。

本产品的加工定制是是，品牌是中充，型号是双速绞车，适用领域是煤矿井下有煤尘或爆炸性气体，料斗容量是见详情（m³），牵引力是20（KN），生产能力是400（m³/h），动力功率是11（kw），外形尺寸是见详情（mm），类型是绞车