塑料膜混炼机 天晟机械 吹塑机

产品名称	塑料膜混炼机 天晟机械 吹塑机
公司名称	瑞安市天晟包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:天晟机械 型号:齐全 产品别名:吹塑机
公司地址	浙江省瑞安市
联系电话	0577-80587809 18867757722

产品详情

造粒机 1、塑料造粒机是双螺杆第四代废旧塑料造粒机。 2、塑料造粒机可塑化造粒聚乙烯(pe)、聚丙烯(pp)、聚苯乙烯(ps)、聚氯乙烯(pvc)、pet、abs等。 3、塑料造粒机主机中配有脱水装置，可直接加工带水废旧塑料。 4、塑料造粒机废旧编织袋不需拆线、不用剪边、不用碎块、可直接放入主机内生产。 5、塑料造粒机主机配置有全自控柜，操作简便，性能稳定。 6、煤(气)电两用，能耗低，节能效果显着，电耗费用200元/吨左右。 泡沫塑料造粒机采用最新技术，最新设计，结合最新泡沫塑料再生利用工艺制造的废旧泡沫塑料回收造粒专用套装设备(组合机组：进料口进料直接出合格颗粒(流水线，全封闭，电子控温，含除杂去尘))；在这种背景下，再生塑料造粒机的面市便是大势所趋、势不可当的。 1、泡沫塑料造粒机是双螺杆第五代废旧泡沫塑料回收造粒机。 2、泡沫塑料造粒机是泡沫塑料回收造粒机的专用机。 3、泡沫塑料造粒机配置有微电脑全自控柜，操作简便，性能稳定。 4、组合机组：进料口进料直接出合格颗粒(流水线，含除杂去尘)集破碎、除杂、输送、上料、拉丝、切粒为一体，效率高，制造出的产品质量好，销售价格高。 5、泡沫塑料造粒机能耗低，节能效果显着，电耗费用150元/吨左右。吨成本更低，获利更多。 6：免清洗杜绝二次污染和浪费水资源。泡沫塑料造粒机采用整体全封闭设计，ps发泡制品不用破碎，可整体投入到料斗中，由设备自行破碎自动除杂后直接进入主机加工，泡沫塑料经加热熔化后挤出牵引切成粒料，每小时可生产粒料100 -200 kg，颗粒产品颜色几乎无改变，不老化、稳定性强。 1、该设备主要以生产pp、pe等热塑性塑料为主，整套机组配套完善， 包括：破碎洗料机、造粒机、切粒机、料斗、冷却水槽、电机带轮、电机架、炉子（加热圈）等， 2、该套机组配套完善，可以自动连续生产，由于机器制造强度的提高，所以设备能够24小时连续生产。加上设备特殊排气排水装置，因此废料经水洗后无须烘干，可直接造粒，（干料也可生产）而且造粒干净，无污染和老化现象，大大降低了生产费用，提高了生产效率。 3、整机具有体积小、效率高、性能好、耗电低、成品质量高、适应性广的显着特点，且不会影响产量。还可配置自动换网机头，不停机电动(或手动)换网；另外可以根据需要配置相关的辅助设备 ：磨刀机、捞料机等。 塑料造粒机组中主机双混炼塑化混合均匀，结构紧凑、辅机采用风送集料，振动分离冷却，具有自动化程度高，生产效率高等优点。 该机组有风送集料系统采用不锈钢制作。耐腐蚀、耐磨损、美观耐用。塑料造粒生产线技术配置及参数 一、设备名称及型号：1、型号：sjsl-63a/500-75-402、名称：平行同向双螺杆混炼水拉条造粒机组二、生产范围：塑料改性造粒生产三、 生产能力：200kg~250kg/h（随物料及工艺不同而不同）四、流程示意图五、 供货范围：1、sj63双螺杆挤出主机 1套1）主喂料系统 1套2）真空排气系统

1套3）水循环系统 1套4）液压自动换网系统 1套5）积木式双螺杆主机 1套2、电气控制柜系统
1套3、水拉条切粒辅机 1套1）冷却水槽 4m 1套2）吹干机2.2kw 1套3）切粒机300kg/h 1套4、随机备件
1套5、随机资料 1套六、 技术参数：1、计量喂料机1）喂料方式：双螺杆体积式计量，内含搅拌浆，防物料架桥。2）电机功率：1.1kw，减速机速比1：11。3）调速控制：变频控制

4）料斗为不锈钢材质，容积50l。2、双螺杆主机1）螺杆直径：§62.4mm，机筒直径：§63。2）主机长径比：l/d=40，螺杆元件与芯轴采用渐开线花键联接。3）主机电机为75kw交流电机，采用变频调速，变频器国产，螺杆输出转速为0~500rpm。4）螺杆元件材质：w6mo5cr4v2(6542#)高速耐磨工具钢，经真空淬火处理，硬度hrc58~62。混炼元件材质：w6mo5cr4v2(6542#)高速耐磨工具钢，经真空淬火处理，硬度hrc58~62。机筒材质：基体采用45#锻造钢，内镶高耐磨合金材料α101（ni-fe-cr-w），光滑耐磨，hrc60-64。芯轴材质：优质40crnimoa，具有高韧、抗弯、耐久性，调质处理hrc28~32。5）减速箱系统：a、主机齿轮箱为平行三轴式结构，齿轮采用20crni2mo材质，经渗碳热处理，hrc60~63，后经磨齿，精度等级为6级，高速重载硬齿面。b、
轴承采用国产品牌，整体轴承及齿轮冷却为油浸式为主，喷淋方式为辅。c、
油泵功率为0.55kw，冷却器为405型号。d、
箱体传动减速比为3：1，输入轴转速1480rpm，输出转速为0~500rpm。6）机筒水循环冷却系统a、
机筒采用软水冷却系统冷却，进、回水管为不锈钢材质，进水调节阀为不锈钢阀。b、
水泵功率为0.55kw。c、 水箱材料为不锈钢，采用外置式水箱，冷却器型号为411。7）机筒加热系统a、
机筒共有10节，每节长度240mm，排列长度10×240=2400 mm。b、 第一节为喂料，第五节为自然排气，第九节为真空排气，其余为封闭式。c、加热区段共分10区，其中筒体为九区，机头部分为1区。d、采用分段式电加热方式，其中第1、2区及机头区为铸铜加热区，其余为铸铝加热器，每区单独测温控制。加热总功率为38kw，最高加温能力为500℃。8）真空排气系统 a、采用水环式真空泵抽真空，真空度0.03-0.3bar。b、 真空罐为不锈钢材质，采用外置式。c、 电机功率2.2kw。d、 真空室装有透明视镜，易观察控制。9）换网系统：自动a、配置板式液压自动换网方式，椭圆形筛网板，双工位形式，孔数：133。10） 主机外观：a、主机中心高1100mm；b、主机油漆颜色为：银灰色（可客户指定）。c、机筒用分体式不锈钢保温外罩，即可提高保温效果，降低外表温度，防止烫伤，整洁美观，便于清洁。3、电气控制系统1）整体集中电柜控制形式，采用pid控制方式。2）主机温控表为国产表，智能型，双通道。3）主机变频器为国产4）主机低压电器，交流接触器为国产产品。5）按钮指示灯国产6）空开为正泰产品，固态为无锡生产。7）电磁阀为江苏品牌。8）联锁控制：主机电流与主机联锁，实现过电流瞬间保护停车；主机与主机风扇，主机与传动箱齿轮油泵联锁；主机与喂料机联锁保护，主机因故停机时，喂料机即停；主机设有过电流报警保护，主机电流超过额定电流时，主机报警，喂料机停止；机头设有熔体压力和熔体温度检测，其中熔压与主机联锁，实现超压保护。止色； 4、水拉条切粒辅机系统1）冷却模头
1套a、材质38crmoala，表面氮化处理，hv=950~1100；b、 出条孔为15-§3.8；2）4m不锈钢水槽
1套a、宽度340mm，深度200mm；b、 备有4套料条胶辊支架；3）吹干机
1套a、电机功率2.2kw，铝风机送吹风；b、 不锈钢风刀冷却料条；4）冷却粒机（悬臂式）
1套a、电机功率5.5kw，滑差式调速0-1480rpm；b、 产量300kg/hc、菠萝刀切粒方式，材质为高速工具钢；d、气动方式压粒。七、随机备件及工具：1、螺杆元件： ～300mm 2、传动箱输入输出轴油封：
共3件3、排气室o型圈： 1件4、石棉手套： 2付5、内六角扳手： 1套（5件）6、外六角扳手：
1套（3件）7、十字、一字头螺丝刀： 各1件8、铜棒φ32×200： 1件9、螺杆吊环：
2件八、随机资料：1、 主机平面图（外形尺寸）；2、 传动箱结构简图；3、 螺杆组合图；4、
sj机械部分安装使用说明书5、
sj电气自动控制使用说明。九、设备外围配套工程：1、电力条件及消耗指标：1）用电频率：50hz
电压：440v/220v 三相；2）机组配置总装机容量：150kw；3）运行实际耗电量：60～100kw；4）电源进线要求：3×75mm2(主线)＋1×55 mm2(零线)＋1×25 mm2(地线)2、水量条件及消耗指标1）供水压力：0.4～0.5mpa2）用水量：6～8立方米/m3、需配置8ω空压机。4、设备总量1）主机重量：~5t2）其余件：

浙江省瑞安市天晟包装机械有限公司

网站：www.zjtybj.cn　手机：18867757722　qq/140922951

本产品的品牌是天晟机械，型号是齐全，产品别名是吹塑机，产品用途是造粒机，生产能力是30（kg/h

），旋转刀数是5（把），固定刀数量是2（把），回旋直径是600（mm），进料口直径是300（mm），滤筛板孔径是2（mm），切刀转速是200（r/min），机器中心高是1000（㎜），电动机功率是2（kw），加热功率是2（kw），适用原料是PE,PP,PS,TPE,TPR,TPV,PVC,ABS，螺杆数是单螺杆，螺杆长度是1200（mm），螺杆直径是50（mm），外形尺寸是2500（mm），重量是1000（kg），锅体容积是20（L（升）），售后服务是保修一年，规格是齐全