

pe管材挤出生产线 塑料管材设备 聚乙烯保温管设备

产品名称	pe管材挤出生产线 塑料管材设备 聚乙烯保温管设备
公司名称	青岛宝龙聚氨酯保温防腐设备有限公司
价格	390000.00/个
规格参数	品牌:宝龙 型号:BL 产品别名:真空定径式黑黄夹克管挤出机
公司地址	青岛胶州阜安第二工业园
联系电话	0532-88276166 13780692777

产品详情

宝龙公司优势：

青岛宝龙聚氨酯保温防腐设备有限公司是国内最具专业化的保温防腐设备制造商，整套设备齐全，解决客户客户东拼西凑，各厂家技术配合不好，影响客户使用之难题。宝龙技术人员团队会从您建厂开始的厂房规划、经济适用的全套设备方案推荐和周全的售后服务为您的保温防腐事业保驾护航。

供应热力管道用的黑黄夹克管生产设备 宝龙挤出机设备

产品优点：

大口径真空定径法直埋保温管生产线，是我公司消化吸收德国挤管技术而研制开发的新型管材生产线。该系列机组集挤出、真空定径、冷却、牵引、切割、卸料于一体。具有自动化程度高、产量大、性能稳定、寿命长、适用于再生料等特点，特别是与内压法生产的管材相比，无论从环刚度、承压力等各方面性能指标远超1/3之多，目前是国际上最先进、最流行的防腐保温大管生产线系列产品。

供应热力管道用的黑黄夹克管生产设备 宝龙挤出机设备

产品特点：

1、采用变频调速节能电动机，是一种交流恒转矩调速电机，通过变频器进行控制而达到无极调速，具有调速范围广、省电、控制功率小、启动性能好、力矩大等特点。2、使用高硬度齿轮减速机，传动可靠、维修方便、适用于长期工作。3、塑化螺杆设计合理，在高速状态下，物料也不易分解，此螺杆可加速物

料的熔化，减小压力波动，使得制品均匀，生产产量高。4、料斗室加料段设有ktv衬套，可加快颗粒传送率，从而使挤出机性能稳定。5、设有双通道温度自动控制仪，加热时温度波动小，根据不同塑料的加工工艺，选择理想的加热温度，并能自动控制机头、机筒的温度。6、冷却风机直接与加热圈相连，提高机筒的冷却效果。

供应热力管道用的黑黄夹克管生产设备 宝龙挤出机设备

设备规格型号：

bl-65

bl-90

bl-120

bl-150

bl-180

bl-200

供应热力管道用的黑黄夹克管生产设备 宝龙挤出机设备

适用管径范围：

∅ 90- ∅ 1860 (mm)

本产品的品牌是宝龙，型号是BL，产品别名是真空定径式黑黄夹克管挤出机，产品用途是供热用聚乙烯黑黄夹克保温管生产，种类是管材挤出机，螺杆数是单螺杆，螺杆直径是30（mm），最大挤出直径是90（mm），生产能力是120-300（Kg/h），定位精度是0.01（mm），外形尺寸是1200（mm），电动机功率是45（kw），售后服务是负责到现场安装调试，培训技术人员，交钥匙工程。