

# 铰刀浮动夹头(浮动刀柄、浮动铰孔、浮动柄)浮动铰刀柄

产品名称	铰刀浮动夹头(浮动刀柄、浮动铰孔、浮动柄)浮动铰刀柄
公司名称	无锡浩普科技有限公司
价格	4000.00/个
规格参数	品牌:赛万特savant 型号:SV-FT-ER20_25-80 加工定制:是
公司地址	无锡市广瑞路555号宝锡大厦
联系电话	0510-82442260 18915265163

## 产品详情

铰刀浮动夹头(浮动刀柄、浮动铰孔、浮动柄)浮动铰刀柄厂家直销

**浮动铰刀柄 销售热线：18961863005吴小姐**

铰刀浮动夹头(浮动刀柄、浮动铰孔、浮动柄)浮动铰刀柄厂家直销

浮动铰刀刀柄 ( floating toolholder ) 用以补偿因工件安装、铰刀等在水平轴向或在垂直空间内的误差,可消除喇叭孔、提高孔的圆柱度、保证孔的尺寸稳定并提高铰刀寿命。浮动铰刀刀柄可用于镗铣床、数控加工中心机床或车铣复合中心机床。

浮动铰刀刀柄主要应用于需要高精密铰孔加工场合。广泛应用汽车发动机、船舶发动机以及液压、医疗、能源等领域。

目前大量的高精度、高表面质量的孔加工需求使得铰刀加工量大大增加。铰刀的制造商们也在不断努力提高他们的产品质量和精度以满足这些特定的需求。尽管机床的精度不断提高，但机床的主轴和待铰的孔，要使他们达到很高的同心度仍然是个棘手的问题。导致这个问题的一个最重要也是最难解决的原因是机床轴承的发热导致主轴的同心度偏差。正如您所知，要取得孔和机床主轴的高精度的同心度，就要是铰刀很完美的伸进孔中并且保证不受任何径向力。浮动铰刀柄真是为达到此目的设计。

铰刀本身不能浮动，而是安装在浮动铰刀刀柄中实现浮动，浮动铰刀刀柄采用一种特殊设计的机构，使得刀柄可以在平行于轴向内浮动或在垂直空间内角度浮动或同时兼具这两种浮动以补偿因机床热变形、工件安装、铰刀等在水平轴向或在垂直空间内的误差。

目前我司savant(赛万特)浮动铰刀柄库存为侧固25的柄部，后期我们将新增bt\hsk\mta\vdi等各种规格标准刀柄接口；输出端为er20（最大夹持d13柄的铰刀），后期将新增侧固\莫氏等输出方式的刀柄。

由于规格众多，价格不一，以上价格仅供参考，具体以报价为准，谢谢！

联系人：吴钊手机：18961863005电话：0510-82442260-805传真：0510-84060001

qq：1323858403邮箱：wufang@hope-tec.cn网址：<http://www.savant-tool.com>地址：江苏省无锡市广瑞路555号宝锡大厦b座206室

-----  
本产品的品牌是赛万特savant，型号是SV-FT-ER20\_25-80，加工定制是是，样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是SV-FT-ER20\_25-80，材质是白钢，是否进口是否，是否涂层是涂层，适用范围是20，规格是SV-FT-ER20\_25-80，是否库存是库存，是否批发是批发，精度是0.1，转速是1000